swiss **laboratory**

Allgemeine Informationen DE

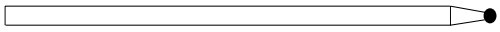
General information EN

Informations générales FR

Información general ES

DE Schaftarten
EN Types of shank
FR Types de tiges
ES Tipos de mangos

	DE Verwendung	EN Application	FR Utilisation	ES Utilización	Ø	⟷	ISO	Shank
1.	Handstück, kurz	Straight Handpiece, short	Pièce à main, courte	Pieza de mano, courte	2,35 mm	34 mm	103	HP S
2.	Handstück	Straight Handpiece	Pièce à main	Pieza de mano	2,35 mm	44,5 mm	104	HP
3.	Handstück, lang	Straight Handpiece, long	Pièce à main, longue	Pieza de mano, largo	2,35 mm	65 mm	105	HP L

1.	
2.	
3.	

DE	Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen.
EN	The total lenghts of instrument can be longer or shorter according to type of construction.
FR	Les longueurs totales peuvent êtres plus longues ou plus courtes selon du type de construction.
ES	Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más largas ó más cortas según tipo de construcción.

DE **Anwendungs- & Hygiene-Symbole**
EN **Application & hygiene symbols**
FR **Symboles d'utilisation & d'hygiène**
ES **Indicaciones sobre aplicación & higiene**

DE Zahnlabor	EN Dental Laboratory	FR Labo dentaire	ES Laboratiorio dental
Feinwerktechnik	Laboaratory precision technique	Mécanique de précision dentaire	Prótesis de precisión
Modellgusstechnik	Model casting technique	Technologie des couées sur modèle	Técnica de esqueleticos
Modellherstellung	Model casting	Fabrication des modèles	Confección de modelos
Kunststofftechnik	Acrylic technique	Technologie des résines	Técnica de acrílico
Kronen- & Brückentechnik	Crown and bridge technique	Technologie des couronnes et des bridges	Técnica de coronas y puentes
Verblend- & Keramiktechnik	Veneer and ceramic technique	Technologie de recouvrement et de la céramique	Técinica de reestimiento y cerámica

DE Desinfektion & Sterilisation	EN Disinfection & Sterilization	FR Désinfection & Stérilisation	ES Desinfección & Esterilización
Autoklav mit 135 °C	Autoclave operating at 135 °C	Autoclave avec 135 °C	Autoclave a 135 °C
Thermodesinfektor	Thermodisinfector	Thermodésinfecteur	Desinfectador térmico
Heissluftsterilisator mit 180 °C	Steriliser operating with air of 180 °C	Stérilisateur à air chaud avec 180 °C	Eterilizador de aire caliente a 180 °C
Chemiklav	Chemiclave	Chemieclave	Esterilizador químico
Ultraschall	Ultrasonics	Ultrason	Ultrasonido
Bohrerbad	Drill bath	Bain pour fraises	Baño para fresas

DE Drehzahlempfehlung
EN Recommended speed
FR Vitesse de rotation recommandée
ES Número de revoluciones recomendadas

DE	Dentallabor	Diamanten & Hartmetall	Stahl	Dentallabor	Schleifkörper
EN	Laboratory	Diamonds & Carbides	Steel	Laboratory	Abrasives
FR	Laboratoire	Diamanté & Carbure	Acier	Laboratoire	Abrasifs
ES	Laboratorio	Diamante & Carburo	Acero	Laboratorio	Abrasivos

DE	Grösse	Handstück HP		Grösse	Handstück HP
EN	Size	Straight Handpiece HP		Size	Straight Handpiece
FR	Taille	Pièce à main PM		Taille	Pièce à main PM
ES	Tamaño	Pieza de mano PM		Tamaño	Pieza de mano PM

	min^{-1}			
005	50'000	50'000	020	12'000 - 30'000
006			025	
007			027	
008			029	
009			031	
010			033	
012			035	
014			037	
016			040	
018		45'000	042	
021		40'000	045	
023		35'000	047	
025		30'000	050	
027			055	
029		25'000	060	
031			065	
033			070	
035		20'000	075	
037			080	
040			085	
042			090	10'000 - 20'000
045		18'000	095	
047	45'000		100	
050	40'000	16'000	110	
055	35'000		120	
060		12'000	130	6'000 - 12'000
065	30'000		140	
070		10'000	150	
075	25'000		160	
080			170	
085			180	4'000 - 8'000
090		8'000	190	
095	20'000		200	
100			220	
120	18'000	7'000		
140	16'000	6'000		
160	14'000	5'000		
190	12'000	4'000		
220	10'000	3'500		
300				

DE	Hierbei handelt es sich um generelle Richtdrehzahlen, spezifisch empfohlene Drehzahlen befinden sich bei den produktbezogenen Informationen. Die Überschreitung der aufgeführten Drehzahlen kann zu einer Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit der Produkte und / oder zu einer Gefährdung des Patienten bzw. Anwenders führen. Die Auswahl der Arbeitsdrehzahl für einen konkreten Anwendungsfall richtet sich insbesondere auch nach dem jeweils zu bearbeitenden Material, dem verwendeten Instrumentenantrieb sowie den maximalen Anpresskräften und liegt im Ermessen des Anwenders.
EN	The recommended speeds are a theoretical value, you can find the specific recommended speeds in the productrelated information. To over exceed the given rotation speed can lead to impairment of the efficiency of the products and / or be of danger for the patient as well as the user. The choice of the working speed for a specific application case is determined by the material subsequently to be used, the instrument power, and the maximal down force pressure ultimately decided upon by the user.
FR	Il s'agit ici de vitesses de rotation indicatives générales, vous trouverez les vitesses de rotation recommandées spécifiques dans les informations relatives au produit. Le dépassement des vitesses de rotation indiquées peut nuire aux performances des produits et / ou mettre en danger le patient ainsi que l'utilisateur. Le choix de la vitesse de rotation de travail pour un cas concret dépend également du matériau à travailler, du dispositif d'entraînement de l'instrument utilisé ainsi que des forces de pression maximales et relève de l'appréciation de l'utilisateur.
ES	Las revoluciones recomendadas orientativa en cada caso es un valor teórico, las velocidades orientativas recomendadas se encuentran en los folletos informativos de los productos. Revoluciones superiores a los limites recomendados pueden perjudicar la eficaz de los instrumentos y / o llevar a daños al paciente respectivamente al usuario. La velocidad de trabajo para una aplicación concreta depende también del material que se elabora, de la pieza de mano que se usa así como de la máxima presión de trabajo y del critério del profesional.

DE

Mund-, Kiefer & Gesichtschirurgie

Handstück HP	Winkelstück RA	Turbine FG
› empfohlen 6'000 - 10'000 min^{-1} › maximal 40'000 - 50'000 min^{-1}	› empfohlen 6'000 - 10'000 min^{-1} › maximal 40'000 - 50'000 min^{-1}	› empfohlen 80'000 min^{-1} › maximal 100'000 - 120'000 min^{-1}

EN

Oral & Maxillofacial Surgery

Handpiece HP	Right Angle RA	Friction Grip FG
› recom. 6'000 - 10'000 min^{-1} › max. 40'000 - 50'000 min^{-1}	› recom. 6'000 - 10'000 min^{-1} › max. 40'000 - 50'000 min^{-1}	› recom. 80'000 min^{-1} › max. 100'000 - 120'000 min^{-1}

FR

Chirurgie maxillofaciale

Pièce a main HP	Contre-Angles RA	Turbine FG
› recom. 6'000 - 10'000 min^{-1} › max. 40'000 - 50'000 min^{-1}	› recom. 6'000 - 10'000 min^{-1} › max. 40'000 - 50'000 min^{-1}	› recom. 80'000 min^{-1} › max. 100'000 - 120'000 min^{-1}

ES

Cirugia buco-maxilo-facial

Pieza de mano HP	Contraángulo RA	Turbina FG
› recom. 6'000 - 10'000 min^{-1} › máximo 40'000 - 50'000 min^{-1}	› recom. 6'000 - 10'000 min^{-1} › máximo 40'000 - 50'000 min^{-1}	› recom. 80'000 min^{-1} › máximo 100'000 - 120'000 min^{-1}

jota

Diamantinstrumente DE

Diamond instruments EN

Intruments diamantée FR

Instrumentos de diamante ES

DE Typen und Formen der Diamantinstrumente für das Zahnlabor
EN Types and shapes of diamond instruments for dental laboratories
FR Types et formes d'instruments diamantés pour le labo dentaire
ES Tipos y formas de instrumentos de diamante para el laboratorio dental

Fig.	801	805	807	818	825	830	835	837	837L	837XL
Page	191	191	191	191	191	192	192	192	192	192

Fig.	838L	847	848	849	850	852	854L	858	859	859L
Page	192	192	192	193	193	193	193	193	193	193

Fig.	862	863	868	869	875	878	879	882	892	895
Page	193	194	194	194	194	194	194	195	195	195

Fig.	909	Z801L	Z833	Z850	Z863
Page	195	196	196	196	196

Hygiene

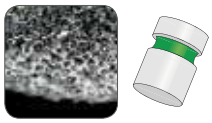
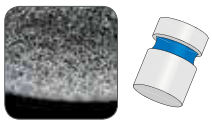
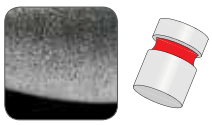
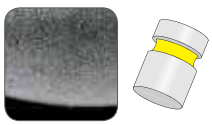
Fig.	M801	M807	M813	M837	M852	M854	M856	M862	M863	M941	529D
Page	198	198	198	198	198	198	199	199	199	199	197

DE Typen und Formen der Diamantscheiben für das Zahnlabor
EN Types and shapes of diamond discs for dental laboratories
FR Types et formes disques diamantés pour le labo dentaire
ES Tipos y formas de disco diamantado para el laboratorio dental

Fig.	910D	911D	916D	918D	930D	932D	935D
Page	203	203	203	203	204	204	204

Fig.	401D	915D	921D	940	947D	914F	365D
Page	205	205	205	205	205	206	206

DE Farbcodierung / Körnung
EN Colour code / Grain
FR Code de couleur / Grain
ES Código de colores / Granulación

	DE	2 schwarze Ringe	mega grob = MG	554	250 - 500 µm	Sehr grobes Vorschleifen
	EN	2 black rings	mega coarse = MG	554	250 - 500 µm	Super coarse pre-grinding
	FR	2 bagues noires	méga-gros = MG	554	250 - 500 µm	Dégrossissage très grossier
	ES	2 anillos negros	mega-grueso = MG	554	250 - 500 µm	Desbaste ultra rápido
	DE	schwarzer Ring	super grob = SG	544	150 - 180 µm	Grobes Vorschleifen
	EN	black ring	super coarse = SG	544	150 - 180 µm	Coarse pre-grinding
	FR	bague noire	super gros = SG	544	150 - 180 µm	Dégrossissage très grossier
	ES	anillo negro	super-grueso = SG	544	150 - 180 µm	Desbaste super rápido
	DE	grüner Ring	grob = G	534	125 - 150 µm	Vorschleifen
	EN	green ring	coarse = G	534	125 - 150 µm	Pre-grinding
	FR	bague vert	gros = G	534	125 - 150 µm	Dégrossissage
	ES	anillo verde	grueso = G	534	125 - 150 µm	Desbaste rápido
	DE	blauer Ring	mittel	524	53 - 125 µm	Universelles Schleifen
	EN	blue ring	medium	524	53 - 125 µm	Universal grinding
	FR	bague bleue	moyen	524	53 - 125 µm	Abrasion universelle
	ES	anillo azul	mediano	524	53 - 125 µm	Abrasión universal
	DE	roter Ring	fein = F	514	38 - 75 µm	Glätten
	EN	red ring	fine = F	514	38 - 75 µm	Burnishing
	FR	bague rouge	fin = F	514	38 - 75 µm	Lissage
	ES	anillo rojo	fino = F	514	38 - 75 µm	Suavizado
	DE	gelber Ring	extra fein = EF	504	10 - 36 µm	Vorfinieren von Kompositen
	EN	yellow ring	extra fine = EF	504	10 - 36 µm	Prefinishing of composites
	FR	bague jaune	extra fin = EF	504	10 - 36 µm	Prépolissage de composites
	ES	anillo amarillo	extra fino = EF	504	10 - 36 µm	Pre-acabado de resinas (resinas)

DE	› Die Verwendung grobkörniger Diamanten (**ISO 534**, **544** und **554**) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. › Instrumente **ab ISO-Grösse 031** mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	› The use of coarse-grained diamonds (**ISO 534**, **544** and **554**) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. › Instruments **from ISO size 031** should be used with additional cooling (water spray)
FR	› Th L'utilisation de diamants à gros grains (**ISO 534**, **544** et **554**) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. › Pour les instruments **à partir de la taille ISO 031**, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	› The El uso de diamantes de grano grueso (**ISO 534**, **544** y **554**) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. › En los instrumentos **a partir del tamaño ISO 031**, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

DE Diamantinstrumente
EN Diamond instruments
FR Instruments en diamatèe
ES Instrumentos de diamante

Application & Hygiene

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)

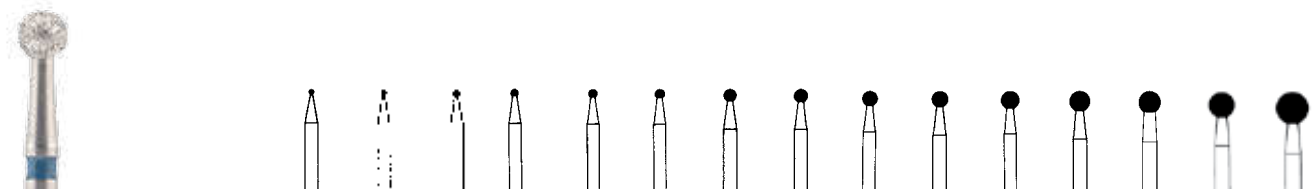


Fig	Shank	ISO	Ø														
Handstück | Straight Handpiece																	
801	HP	806 104 001 524 -	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801G	HP	806 104 001 534 -		010		014	016		021	023				033			050
801SG	HP	806 104 001 544 -							021								050
801F	HP	806 104 001 514 -					016							033			
801EF	HP	806 104 001 504 -								023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2

805

umgekehrter Kegel
inverted conical

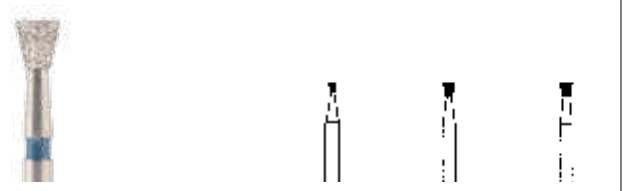


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
805	HP	806 104 012 524 -	012	018	021
L mm			1,5	2,3	2,3
			5	5	5

807

umgekehrt, konisch
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
807	HP	806 104 255 524 -	018
L mm			5,0
			5

818

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
818	HP	806 104 041 524 -	042
L mm			0,6
			2

825

Linse
lens

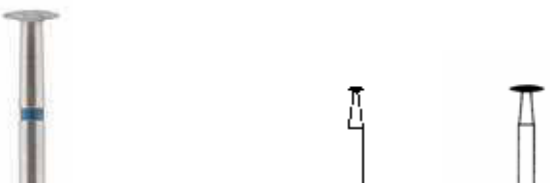


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
825	HP	806 104 304 524 -	023	050
L mm			5,0	0,8
			5	2

830 — Knospe, schlank / bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
830	HP	806 104 257 524 -	023
830F	HP	806 104 257 514 -	023
830G	HP	806 104 257 534 -	023
L mm			5,0
			5

835 — Seite und Stirn schneidend / side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
835	HP	806 104 108 524 -	035
L mm			3,5
			2

837 — Seite und Stirn schneidend / side and end cutting

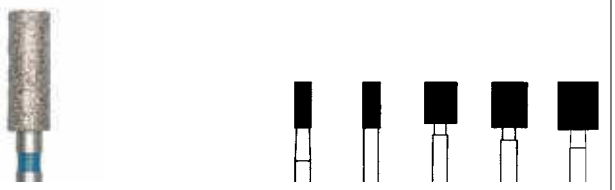


Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Straight Handpiece							
837	HP	806 104 110 524 -	023	027		055	060
837MG	HP	806 104 110 554 -					060
837SG	HP	806 104 110 544 -			050		060
837F	HP	806 104 110 514 -					060
L mm			6,0	6,0	7,0	7,0	7,0
			5	5	2	2	2

837L — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
837L	HP	806 104 111 524 -	050	
837LG	HP	806 104 111 534 -		065
L mm			8,0	8,0
			2	2

837XL — Seite und Stirn schneidend / side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
837XL	HP	806 104 112 524 -	100
L mm			10,0
			1

838L — zylindrisch, Stirn rund / cylindrical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
838L	HP	806 104 140 524 -	016	023
L mm			6,0	6,0
			5	5

847 — konisch / conical

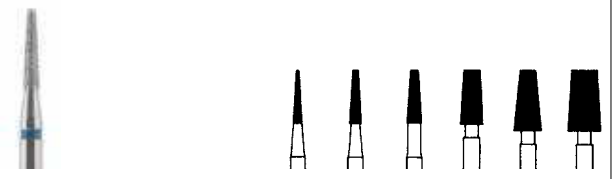


Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück | Straight Handpiece								
847	HP	806 104 172 524 -	014	018	023	033	040	050
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0
			5	5	5	2	2	2

848 — konisch / conical

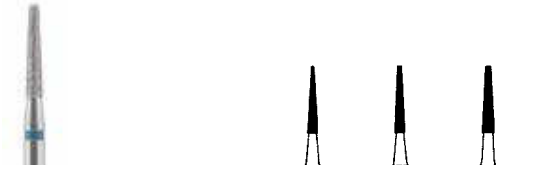


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück | Straight Handpiece						
848	HP	806 104 173 524 -	014	016	018	023
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
849	HP	806 104 197 524 -	014
L mm			6,0
			5

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück | Straight Handpiece						
850	HP	806 104 198 524 -	018	023	033	040
850G	HP	806 104 198 534 -	018			
L mm			8,0	8,0	9,0	9,0
			5	5	5	2

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed

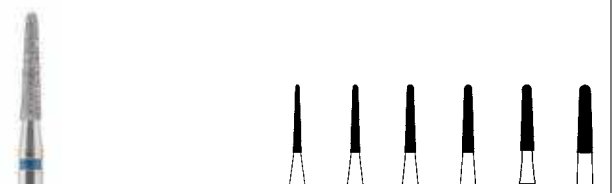


Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück | Straight Handpiece								
852	HP	806 104 199 524 -	012	014	016	018	021	023
852F	HP	806 104 199 514 -						023
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5

854L

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
854L	HP	806 104 184 524 -	040
L mm			8,0
			2

858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
858	HP	806 104 165 524 -	014	
858G	HP	806 104 165 534 -		018
L mm			8,0	8,0
			5	5

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
859	HP	806 104 166 524 -	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514 -			018
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
859L	HP	806 104 167 524 -	014	018
859LF	HP	806 104 167 514 -	014	018
L mm			12,0	12,0
			5	5

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
862	HP	806 104 249 524 -	016	018
L mm			8,0	8,0
			5	5

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
863	HP	806 104 250 524 -	012	016	025
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
868	HP	806 104 289 524 -	012	014
L mm			8,0	8,0
			5	5

869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
869	HP	806 104 290 524 -	014
L mm			10,0
			5

875

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender

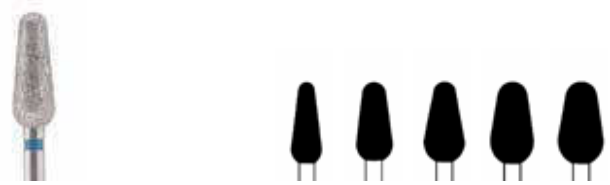


Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Straight Handpiece							
875	HP	806 104 260 524 -	045		060		
875MG	HP	806 104 260 554 -				065	
875G	HP	806 104 260 534 -		055			070
L mm			12,0	12,0	12,0	14,0	12,0
			2	2	2	2	2

878

Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
878	HP	806 104 257 524 -	060
L mm			13,0
			2

879

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
879	HP	806 104 266 524 -	047		060
879MG	HP	806 104 266 554 -		050	
879SG	HP	806 104 266 544 -	047		
L mm			12,0	12,0	20,0
			2	2	1

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
882F	HP	806 104 142 514 -	018
882	HP	806 104 142 524 -	018
L mm			10,0
			5

892

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
982G	HP	806 104 292 534 -	021
L mm			15,0
			5

895

Granate
Bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
895SG	HP	806 104 274 544 -	125
L mm			18,0
			1

909

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
909	HP	806 104 068 524 -	035	060
L mm			2,0	3,0
			2	2

DE **Zirconia Diamonds**
EN **Zirconia Diamonds**
FR **Zirconia Diamonds**
ES **Zirconia Diamonds**

DE	Speziell entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid mittels Laborturbine und Wasserkühlung.
EN	Specially developed for preparing zirconia using a laboratory turbine and water cooling.
FR	Développé spécialement pour l'usinage du zircon par la turbine laboratoire et avec le refroidissement par eau.
ES	Especialmente desarrollado para la preparación de òxido de zirconio por medio del uso de turbina para laboratorio con refrigeración de agua.
Application & Hygiene	

Z801L

ZirPrep
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine | Friction Grip			
Z801L	FG	806 314 697 324 -	014

L mm	10,0
	5
↺	300'000 rpm

Z833

ZirPrep
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine | Friction Grip			
Z833	FG	806 314 277 324 -	023
Z833F	FG	806 314 277 314 -	023

L mm	10,0
	5
↺	190'000 rpm

Z850

ZirPrep
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine | Friction Grip			
Z850	FG	806 314 198 324 -	018
Z850F	FG	806 314 198 314 -	018

L mm	8,0
	5
↺	250'000 rpm

Z863

ZirPrep
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine | Friction Grip			
Z863	FG	806 314 250 324 -	012
Z863F	FG	806 314 250 314 -	012

L mm	10,0
	5
↺	300'000 rpm

DE **Sinter-Diamanten**
EN **Sintered diamonds**
FR **Instruments diamantés Sinter**
ES **Diamantes sinterizados**

DE
- Instrumente vor erstmaligem Gebrauch auf einem angefeuchteten JOTA Reinigungsstein 529D abziehen.
- Sinterdiamanten müssen zeitweise mittels Reinigungsstein gereinigt werden.
- Die maximal zulässige Drehzahl beträgt 30'000 rpm.
- Auf Sinterdiamanten darf nicht zu viel Druck ausgeübt werden, da sie gegenüber den galvanisch beschichteten Diamanten leichter brechen.
- Instrumente mit blauem Ring für Nickel / Chrom-Legierungen und Keramik
- Instrumente mit grünem Ring für Nickel / Chrom- und Chrom / Kobalt-Legierungen nicht für Keramik

EN
- Before using the instruments for the first time they must be cleaned on a moistened JOTA 529D cleaning stone.
- Sinter diamonds should be cleaned periodically using the cleaning stone.
- The maximum permissible motor speed is 30'000 rpm.
- Avoid applying excessive pressure to sinter diamonds, as they break much more easily than electroplated diamonds.
- Instruments with a blue ring are intended for use with nickel / chrome alloys and porcelain.
- Instruments with a green ring are intended for use with nickel / chrome and chrome / cobalt alloys, but not for porcelain

FR
- Avant toute utilisation, les instruments doivent être passés sur la pierre de nettoyage humide JOTA 529D.
- Les diamants frittés doivent être nettoyés de temps en temps à l'aide d'une pierre pour nettoyage.
- La vitesse de rotation maximale admissible est de 30'000 tours / minutes
- Une trop forte pression ne doit pas être appliquée sur les diamants frittés car ces derniers se brisent nettement plus facilement que les instruments diamantés par des procédés galvaniques.
- Instruments à bague bleue pour alliages nickel / chrome et la céramique
- Instruments à bague verte pour alliages nickel / chrome et chrome / cobalt, mais pas pour la céramique

ES
- Antes del primer uso los instrumentos deben frotarse con la piedra limpiadora húmeda JOTA 529D.
- Los diamantes sinterizados deben limpiarse de tanto en tanto con la piedra limpiadora.
- El máximo número de revoluciones permitido es de 30'000 rpm
- No se debe ejercer mucha presión sobre los diamantes sinterizados porque son mucho más frágiles que los diamantes galvanizados y mucho más susceptibles a la rotura.
- Instrumentos con anillo azul para aleaciones de níquel-cromo y cerámica
- Instrumentos con anillo verde para aleaciones de níquel-cromo y cromo-cobalto. No aptos para cerámica

Application & Hygiene

Rotation speed: max. 25'000 rpm

529D

Fig	ISO		
529D	635 000 600 524 750		75mm x 75mm x 8mm
			1

M801

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M801	HP	807 104 001 524 -	033
L mm			3,3
			2

M807

umgekehrt konisch
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M807	HP	807 014 030 524 -	025
L mm			3,7
			2

M813

umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M813	HP	807 104 014 524 -	025
L mm			1,0
			2

M837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M837G	HP	807 104 113 534 -	050
L mm			12,0
			2

M852

konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
M852	HP	807 104 167 524 -	035	050
L mm			12,0	12,0
			2	2

M854

konisch
conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M854	HP	807 104 173 524 -	031
L mm			10,0
			2

M856

Granate, konisch spitz, schlank
bullet, conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M856	HP	807 104 274 524 -	060
M856G	HP	807 104 274 534 -	060

L mm	14,0
	2

M862

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M862	HP	807 104 250 524 -	037

L mm	11,0
	2

M863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, long ogival end

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M863	HP	807 104 250 524 -	016

L mm	8,0
	2

M941

Scheibe dünn
disc thin

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
M941	HP	807 104 345 524 -	220

L mm	0,3
	1

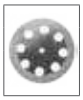
Diamantscheiben DE

Diamond discs EN

Disques diamantés FR

Disco diamantado ES

DE **Anwendungen**
EN **Application**
FR **Application**
ES **Aplicación**

DE	**Diamantscheiben**			Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik abtrennen	Keramik separieren	Zirkoniumoxid	Gips
EN	**Diamond discs**			acrylics cutting	acrylic seperation	ceramic cutting	porcelain seperation	zirconium oxide	plaster
FR	**Disques diamantès**			résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
ES	**Discos diamantados**			resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso
		910D	L = 0.50 / L = 0.45	starr / rigid / rigides / rigidos	✗	✗	✓	✗	✓	✗
		**911D**	L = 0.50 / L = 0.45	starr / rigid / rigides / rigidos	✓	✗	✓	✗	✓ / ✓	✗
		916D	L = 0.50	starr / rigid / rigides / rigidos	✗	✗	✓	✗	✗	✗
		918D	L = 0.50	starr / rigid / rigides / rigidos	✓	✗	✓	✗	✗	✗
		930D	L = 0.30	flexibel / flexible / flexibles / flexibles	✗	✗	✓	✗	✓	✗
		932D	L = 0.30	flexibel / flexible / flexibles / flexibles	✓	✗	✓	✓	✓	✗
		935D	L = 0.30 / L = 0.25	flexibel / flexible / flexibles / flexibles	✓	✓	✓	✓	✓	✗
		401D	L = 0.20	flexibel / flexible / flexibles / flexibles	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		915D	L = 0.25 / L = 0.20	superflexibel / superflexible / super flexibles / superflexibles	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		921D	L = 0.20	superflexibel / superflexible / super flexibles / superflexibles	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		940D	L = 0.20	superflexibel / superflexible / super flexibles / superflexibles	✗	✓	✗	✓	✗	✓
		947D	L = 0.20 / L = 0.15	superflexibel / superflexible / super flexibles / superflexibles	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		365D	L = 0.30 / L = 0.35	flexibel / flexible / flexibles / flexibles	✗	✗	✗	✗	✗	✓
		914F	L = 0.15	superflexibel / superflexible / superflexibles / superflexibles	✗	✓	✗	✓	✗	✗

DE **Diamantscheiben „starr“**
EN **Diamond discs „rigid“**
FR **Disques diamantés „rigides“**
ES **Discos diamantados „rigidos“**

910D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece						
910D	HP	806 104 321 524 -	190	0.50	220	0.50
			1		1	

Application

911D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
911D	HP	806 104 332 524 -	220	0.50
911DF	HP	806 104 332 514 -	220	0.45
			1	

Application

916D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

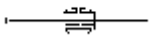


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
916D	HP	806 104 327 524 -	220	0.50
			1	

Application

918D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
918D	HP	806 104 335 524 -	220	0.50
			1	

Application

DE **Diamantscheiben „flexibel“**
EN **Diamond discs „flexible“**
FR **Disques diamantés „flexibles“**
ES **Discos diamantados „flexibles“**

930D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
930D	HP	806 104 345 524 -	220	0.30
			1	

Application

932D

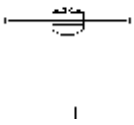
Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece						
932D	HP	806 104 350 524 -	190	0.30	220	0.30
			1		1	

Application

935D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting



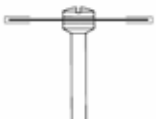


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece						
935D	HP	806 104 340 524 -			220	0.30
935DF	HP	806 104 340 514 -	190	0.25	220	0.25
			1		1	

Application

DE **Diamantscheiben „superflexibel“**
EN **Diamond discs „superflexible“**
FR **Disques diamantés „super flexibles“**
ES **Discos diamantados „superflexibles“**

915D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece						
915D	HP	806 104 355 524 -	190	0.25	220	0.25
915DF	HP	806 104 355 514 -	190	0.20	220	0.20
			1		1	

Application

921D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
921DF	HP	806 104 358 314 -	220	0.20
			1	

Application

940D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
940DF	HP	806 104 377 514 -	220	0.20
			1	

Application

947D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
947DF	HP	806 104 389 514 -	220	0.20
947DEF	HP	806 104 389 504 -	220	0.15
			1	

Application

401D

Scheibe dünn
disc thin

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
401DF	HP	806 104 400 514 -	220	0.20
			1	

Application

DE **Diamantscheiben „superflexibel & einseitig belegt“**
EN **Diamond discs „superflexible & one side coated“**
FR **Disques diamantés „super flexibles & diamanté sur une face“**
ES **Discos diamantados „superflexibles & diamantado por una parte“**

914F

nur Unterseite belegt
only bottom side coated

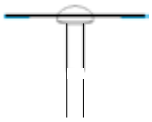


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece				
914F	HP	806 104 356 514 -	220	0.15

1

Application

DE **Gipstrennscheibe „flexibel“**
EN **Plaster cutting discs „flexible“**
FR **Disque diamanté pour séparer plâtres „flexibles“**
ES **Disco diamantado para separar yesos „flexibles“**

365D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

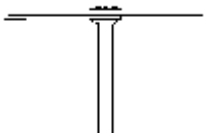


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
Handstück | Straight Handpiece						
365D	HP	806 104 333 514 -	300	0.30	450	0.35
			1		1	

Application

Hartmetallinstrumente DE

Carbide instruments EN

Instruments en carbure FR

Instrumentos de carburo ES

DE Typen und Formen der Hartmetallinstrumente für das Zahnlabor
EN Types and shapes of carbide instruments for dental laboratories
FR Types and formes d'instruments en carbure pour le labo dentaire
ES Tipos y formay de instrumentos de carburo para el laboratorio dental

Fig.	C1	C2	C21	C71	C23	C23SR	CX23SR	C31	C31RL	C33L	C33	C290
Page	214	214	214	214	215	215	215	215	215	216	216	217

Fig.	C515	C21	C71	C75	C77	C78	C79	C251	C416	C72G	C75G	C79G
Page	217	217	218	218	218	218	218	218	218	219	219	219

Fig.	C251G	CX79SF	CX486SF	CX23F	CX72F	CX75F	CX77F	CX78F	CX79F	CX138F	CX489F	CX251F
Page	219	220	220	221	221	221	221	222	222	222	222	222

Fig.	CX486F	CX487F	CX488F	CX23MF	CX30MF	CX77MF	CX78MF	CX486MF	CX23	CX71	CX72	CX73
Page	222	222	222	223	223	223	223	223	224	224	224	224

Fig.	CX75	CX77	CX78	CX79	CX138	CX139	CX251	CX416	CX460	CX486	CX487	CX23M
Page	225	225	225	225	225	225	225	225	226	226	226	226

Fig.	CX30M	CX77M	CX486M	CX75G	CX79G	CX251G	CX75SG	CX79SG	CX251SG	CQ79F	CQ251F	CQ75
Page	226	226	226	227	227	227	228	228	228	229	229	230

Fig.	CQ79	CQ251	C79FF	C251FF	C251CC	C79SGT	C250SGT	C251SGT	C79GT	C79T	C79FT	C251FT
Page	230	230	231	231	232	233	233	233	233	234	234	234

Fig.	C486FT	C23SFT	CBP379	CBP847	CBP856
Page	234	234	235	235	235

Hygiene

DE **Anwendungen**
EN **Application**
FR **Application**
ES **Aplicación**

DE	**Hartmetall Fräsen**	Gips	Kunststoff	Keramik	Edelmetall	Edelmetall reduziert	Nicht Edelmetall	Titan
EN	**Carbide Cutters**	Plaster	Acrylics	Porcelain	Precious metal	Semi-precious metal	Non-precious metal	Titanium
FR	**Fraises en carburo**	Plâtre	résines	céramique	métaux précieux	ceux à teneur réduite	métaux non-précieux	Titanium
ES	**Fresas de carburo**	Yeso	Resinas	Cerámica	Metales preciosos	Metales preciosos reducidos	Metales no preciosos	Titanio

	C- Normalverzahnung standard / Plain cut standard / Denture normale standard / Dentado normal estándar	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	C-G Normalverzahnt grob / Plain cut coars / Denture grosse / Dentado cruzado extra-fino	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	CX-SF Kreuzverzahnt extra fein / X-Cut extra fine / Denture croisée extra fine / Dentado cruzado extra-fino	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	CX-F Kreuzverzahnt fein / X-Cut fine / Denture croisée fine / Dentado cruzado estándar	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	CX- Kreuzverzahnt standard / X-Cut standard / Denture croisée standard / Dentado cruzado estándar	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	CX-G Kreuzverzahnt grob / X-Cut coarse / Denture croisée grosse / Dentado cruzado grueso	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	CX-SG Kreuzverzahnt super grob / X-Cut super coarse / Denture croisée très grosse / Dentado cruzado super grueso	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	CQ-F Querhiebverzahnung fein / Cross-Cut fine / Denture croisée surtaillée fine / Dentado transversal fino	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	CQ- Querhiebverzahnung standard / Cross-Cut medium / Denture croisée surtaillée moyenne / Dentado transversal medio	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	C-FF Fräsen mit Hinterschliff / Relief-ground cutters / Fraises avec denture à dépouille / Fresas con destalonado	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	C-T Titan Fräsen / Titanium cutter / Fraises pour titane / Fresas con destalonado	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	CBP Viper / Viper / Viper / Viper	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓

	✔	✔	✖
DE	empfohlen	geeignet	nicht geeignet
EN	recommended	suitable	not suitable
FR	recommandée	adaptée	ne convient pas
ES	recomendado	posible	no es posible

DE **Hartmetallbohrer**
EN **Carbide burs**
FR **Fraises en carbure**
ES **Fresas de carburo**

C1 — kugelförmig / spherical

Fig	Shank	ISO	Ø											
Handstück | Straight Handpiece														
C1	HP	500 104 001 001 -	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.			¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application

C2 — umgekehrter Kegel / inverted conical

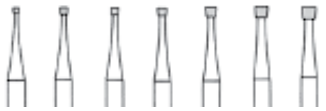


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Straight Handpiece									
C2	HP	500 104 010 001 -	008	010	012	014	016	018	023
US-No.			34	35	36	37	38	39	41
L mm			0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5	5	5

Application

C21 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Straight Handpiece									
C21	HP	500 104 107 006 -	008	009	010	012	014	016	018
US-No.				56	57	58	59	60	61
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5	5

Application

C71 — kugelförmig / spherical

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück | Straight Handpiece										
C71	HP	500 104 001 175 -	005	006	007	008	009	010	021	023
			5	5	5	5	5	5	5	5

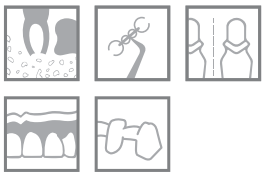
Application

C23 — konisch / conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C23	HP	500 104 168 006 -	016

US-No.	172
L mm	4,5
	5

Application

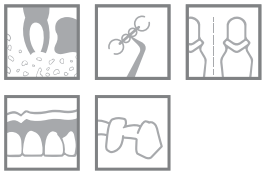


C23SR — konisch, Stirn rund / conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C23SR	HP	500 104 196 006 -	009

L mm	4,2
	5

Application



CX23SR — konisch, Stirn rund / conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX23SR	HP	500 104 196 019 -	010

L mm	4,2
	5

Application

C31 — Seite und Stirn schneidend / side and end cutting

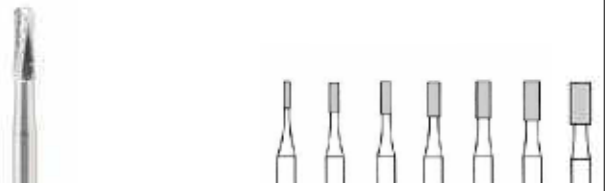


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Straight Handpiece									
C31	HP	500 104 107 007 -	008	010	012	014	016	018	023
US-No.			555	557	558	559	560	561	563
L mm			3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,4
			5	5	5	5	5	5	5

Application

C31RL — Trennfräse / Detach Carbide

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C31RL	HP L	500 105 143 007 -	010

L mm	10,0
	1

Application

C33L

konisch
conical

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
C33L	HP	500 104 171 007 -	009	012	016
US-No.			699L	701L	702L
L mm			5,3	6,3	6,3
			5	5	5

Application

C33

konisch
conical

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück | Straight Handpiece										
C33	HP	500 104 168 007 -	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.			698	699	700	701		702		703	
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9	5,4
			5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application

DE **Hartmetall Instrumente zum Ausarbeiten von Kunststoff und Tiefziehschienen**
EN **Tungsten carbide instruments for preparing acrylic and vacuum-formed templates**
FR **Instruments en carbure de tungstène pour l'usinage des résines et le gouttière thermoformées**
ES **Fresas para la preparación de materiales sintéticos y férulas termoplásticas**

C290

konisch
conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C290	HP	500 104 170 377 -	012

L mm	4,2
	5

Application

C515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C515	HP	500 104 467 211 -	023

L mm	11,0
	2

Application

DE **Fräsen - Normalverzahnung, mittel**
EN **Cutters - Normal cut, medium**
FR **Fraises - Denture normale, moyenne**
ES **Fresas - Dentado normal, medio**

DE	› für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe › zum Erzielen besonders glatter Oberflächen
EN	› for efficient preparation of all hard materials › for producing very smooth surfaces
FR	› pour un travail efficace de toutes les résines dures › pour obtenir des surfaces particulièrement lisses
ES	› para la preparación eficaz de todos los materiales duros › para lograr una superficie especialmente lisa

Application & Hygiene

C21

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C21	HP	500 104 107 175 -	060

L mm	13,7
	1

C71

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
C71	HP	500 104 001 175 -	031	040	050
			1	1	1

C75

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C75	HP	500 104 260 175 -	060
L mm			12,0
			1

C77

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C77	HP	500 104 237 175 -	060
L mm			10,7
			1

C78

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C78	HP	500 104 257 175 -	060
L mm			12,7
			1

C79

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
C79	HP	500 104 194 175 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

C251

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C251	HP	500 104 274 175 -	060
L mm			14,7
			1

C416

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C416	HP	500 104 201 175 -	060
L mm			14,7
			1

DE **Fräsen - Normalverzahnung, grob**
EN **Cutters - Plain cut, coarse**
FR **Fraises - Denture grosse**
ES **Fresas - Dentado simple, grueso**

DE	› für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips
EN	› for rapid and effective trimming of acrylics and also plaster
FR	› pour un travail rapide et efficace sur les résines et le plâtre
ES	› para el desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso

Application & Hygiene

C72G

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C72G	HP	500 104 137 215 -	060
L mm			13,7
			1

C75G

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
C75G	HP	500 104 260 215 -	060	070
L mm			12,0	13,2
			1	1

C79G

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
C79G	HP	500 104 194 215 -	045	060
L mm			12,7	12,7
			1	1

C251G

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C251G	HP	500 104 274 215 -	060
L mm			14,7
			1

DE **Fräsen - Kreuzverzahnt, extra fein**
EN **Cutters - X-Cut, extra fine**
FR **Fraises - Denture croisée, extra fine**
ES **Fresas - Dentado cruzado, extra-fino**

DE	› für die feine Ausarbeitung von Metalllegierungen und Kompositen
EN	› for the finest preparation of metal alloys and composites
FR	› pour l'usinage le plus fin d'alliages métalliques et les composites
ES	› para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites
Application & Hygiene	

CX79SF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX79SF	HP	500 104 194 141 -	040

L mm	14,2
	1

CX486SF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX486SF	HP	500 104 137 141 -	023

L mm	14,0
	1

DE **Fräsen - Kreuzverzahnt, fein**
EN **Cutters - X-Cut, fine**
FR **Fraises - Denture croisée, fine**
ES **Fresas - Dentado cruzado, fino**

DE	› vorwiegend für feinere Arbeiten auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kunststoffen und Keramik › massvoller und sehr gezielter Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen
EN	› mainly for finer preparation of precious metals, non-precious metals, acrylics and porcelain › moderate, highly selective material removal, smooth workpiece surface › instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation
FR	› avant tout pour les usinages très fins sur métaux précieux, métaux non-précieux, résines et la céramique › enlèvement raisonnable et très ciblé du matériau, surface de l'objet bien lisse › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé
ES	› principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica › Corte moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión
Application & Hygiene	

CX23F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX23F	HP	500 104 199 140 -	023

L mm	11,5
	1

CX72F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX72F	HP	500 104 137 140 -	060

L mm	13,7
	1

CX75F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX75F	HP	500 104 260 140 -	060

L mm	12,0
	1

CX77F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX77F	HP	500 104 237 140 -	060

L mm	11,7
	1

CX78F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX78F	HP	500 104 257 140 -	060
L mm			12,7
			1

CX79F

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX79F	HP	500 104 194 140 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX138F	HP	500 104 198 140 -	023
L mm			8,0
			1

CX489F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX489F	HP	500 104 187 140 -	023
L mm			15,0
			1

CX251F

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
CX251F	HP	500 104 274 140 -	040	060
L mm			9,3	14,7
			1	1

CX486F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX486F	HP	500 104 137 140 -	023
L mm			14,0
			1

CX487F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX487F	HP	500 104 292 140 -	023
L mm			14,0
			1

CX488F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX488F	HP	500 104 184 140 -	016
L mm			8,0
			1

CX23MF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX23MF	HP	500 104 196 140 -	014

L mm	4,8
	1

CX30MF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX30MF	HP	500 104 225 140 -	023

L mm	5,5
	1

CX77MF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX77MF	HP	500 104 237 140 -	023

L mm	5,5
	1

CX78MF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX78MF	HP	500 104 257 140 -	023

L mm	5,5
	1

CX486MF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX486MF	HP	500 104 139 140 -	023

L mm	5,5
	1

DE **Fräsen - Kreuzverzahnt, mittel**
EN **Cutters - X-Cut, medium**
FR **Fraises - Denture croisée, moyenne**
ES **Fresas - Dentado cruzado, medio**

DE
› zum Ausarbeiten grösserer Flächen auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen
› rationeller Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche, weicher Lauf des Werkzeugs
› sehr universelle Einsatzmöglichkeiten, daher seltener Werkzeugwechsel erforderlich
› Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen

EN
› for preparing larger surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics
› efficient material removal, smooth workpiece surfaces, smooth running of the tool
› very universal application options, consequently instruments are changed less frequently
› instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation

FR
› pour l'usinage de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines
› enlèvement rationnel du matériau, surface de l'objet bien lisse, rotation douce de l'outil
› possibilités d'emploi universelles d'où un remplacement moins fréquent de l'outil
› Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé

ES
› para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas
› Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones
› este instrumento posibilita una aplicación universal, por lo que se hace menos necesario el cambio de instrumento
› Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión

Application & Hygiene

CX23

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX23	HP	500 104 199 190 -	023

L mm	11,5
	1

CX71

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX71	HP	500 104 001 190 -	050

L mm	4,5
	1

CX72

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX72	HP	500 104 137 190 -	060

L mm	13,7
	1

CX73

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX73	HP	500 104 277 190 -	060

L mm	10,0
	1

CX75

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX75	HP	500 104 260 190 -	040	060	
L mm			8,3	12,0	
			1	1	

CX77

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX77	HP	500 104 237 190 -	060		
L mm			11,7		
			1		

CX78

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX78	HP	500 104 257 190 -	060		
L mm			12,7		
			1		

CX79

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX79	HP	500 104 194 190 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX138	HP	500 104 198 190 -	023		
L mm			8,0		
			1		

CX139

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX139	HP	500 104 289 190 -	023		
L mm			8,0		
			1		

CX251

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX251	HP	500 104 274 190 -	040	060	
L mm			9,3	14,7	
			1	1	

CX416

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX416	HP	500 104 201 190 -	060		
L mm			14,7		
			1		

CX460

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX460	HP	500 104 116 190 -	023

L mm	14,0
	1

CX486

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX486	HP	500 104 137 190 -	023

L mm	14,0
	1

CX487

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX487	HP	500 104 292 190 -	023

L mm	14,0
	1

CX23M

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX23M	HP	500 104 196 220 -	023

L mm	5,5
	1

CX30M

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX30M	HP	500 104 225 220 -	023

L mm	5,5
	1

CX77M

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX77M	HP	500 104 237 220 -	023

L mm	5,5
	1

CX486M

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX486M	HP	500 104 139 220 -	023

L mm	5,5
	1

DE **Fräsen - Kreuzverzahnung, grob**
EN **Cutters - X-Cut, coarse**
FR **Fraises - Denture croisée, puissante**
ES **Fresas - Dentado cruzado, grueso**

DE	› zum Groben und rationellen Vorarbeiten grosser Flächen aus Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen › für feinere Arbeiten auf Gips
EN	› for rough, efficient pre-preparation of large surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics › for finer trimming of plaster
FR	› pour l'usinage grossier et l'ébauche rationnelle de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines › pour des travaux fins sur le plâtre
ES	› para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico › para trabajos precisos con escayola
Application & Hygiene	

CX75G

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX75G	HP	500 104 260 220 -	060
L mm			12,0
			1

CX79G

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
CX79G	HP	500 104 194 220 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX251G

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX251G	HP	500 104 274 220 -	060
L mm			14,7
			1

DE **Fräsen - Kreuzverzahnung, super grob**
EN **Cutters - X-Cut, super coarse**
FR **Fraises - Denture croisée, très puissante**
ES **Fresas - Dentado cruzado, super grueso**

DE	› besonders für die Bearbeitung von Gips, auch für sehr grobe Arbeiten auf Kunststoffen geeignet › sehr starker Materialabtrag › grosse Spanräume verhindern ein Zusetzen mit Schleifspänen
EN	› ideal for trimming plaster, also suitable for very rough preparation of acrylics › very high material removal › large chip escape channels prevent clogging with grinding chips
FR	› particulièrement pour l'usinage du plâtre, également adaptée pour des travaux très grossier sur les résines › enlèvement important du matériau › des espaces importants entre les lames évitent un bourrage par des copeaux
ES	› especialmente para la preparación de escayola, y también para trabajos de gran tamaño con resinas › gran poder de corte sobre el material › grandes espacios de separación entre láminas, los cuales evitan la obstrucción de las mismas con los materiales removidos
Application & Hygiene	

CX75SG

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX75SG	HP	500 104 260 224 -	070
L mm			13,2
			1

CX79SG

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
CX79SG	HP	500 104 194 224 -	045	070
L mm			12,7	14,7
			1	1

CX251SG

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CX251G	HP	500 104 274 224 -	060
L mm			14,7
			1

DE **Fräsen - Querhiebverzahnung, fein**
EN **Cutters - Cross-cut, fine**
FR **Fraises - Denture croisée surtaillée, fine**
ES **Fresas - Dentado transversal, fino**

DE
› für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe
› rationeller Materialabtrag, glatte Oberfläche

EN
› for fine preparation of all alloys and hard acrylics
› efficient material removal, smooth surface

FR
› pour l'usinage fin de tous les alliages et des résines dures
› enlèvement rationnel du matériau, surface lisse

ES
› para trabajos precisos sobre todo tipo de aleaciones y acrílicos duros
› Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

Application & Hygiene

CQ79F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CQ79F	HP	500 104 194 134 -	040

L mm	14,2
	1

CQ251F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CQ251F	HP	500 104 274 134 -	060

L mm	14,7
	1

DE **Fräsen - Querhiebverzahnung, mittel**
EN **Cutters - Cross-cut, medium**
FR **Fraises - Denture croisée surtaillée, moyenne**
ES **Fresas - Dentado transversal, medio**

DE
› Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller Prothesenkunststoffe
› Sehr guter Materialabtrag, glatte Oberfläche

EN
› for effective preparation of all denture acrylics
› very good material removal, smooth surface

FR
› pour un usinage efficace de toutes résines prothèses
› très bon enlèvement de matériau, surface lisse

ES
› para trabajos eficaces con todo tipo de resinas próstesis
› Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

Application & Hygiene

CQ75

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CQ75	HP	500 104 260 176 -	060

L mm	12,0
	1

CQ79

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CQ79	HP	500 104 194 176 -	040

L mm	14,2
	1

CQ251

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
CQ251	HP	500 104 274 176 -	060

L mm	14,7
	1

DE **Fräsen mit Hinterschliff**
EN **Relief-ground cutters**
FR **Fraises avec dépouille**
ES **Fresas con destalonado**

DE	› die Schneide ist gegen das Ausbrechen der Kanten deutlich besser geschützt, wodurch die Standzeit der Fräse deutlich erhöht wird. › die Fräse weist auch spürbar bessere Rundlaufeigenschaften ohne Rattern auf › zur Bearbeitung aller harter Metalllegierungen wie Chromkobalt, Nichtedelmetallen und Goldreduziert
EN	› better protection of the blade against the edges breaking off, which considerably increases the service life of the cutters › the cutters also have perceptibly better concentricity without chatter › for preparing all hard metal alloys such as chrome-cobalt, non-precious metals and semi-precious alloys
FR	› la lame est mieux protégée contre l'arrachement ce qui augment nettement la durée de vie de la fraise › la fraise montre également une meilleure concentricité de rotation sans vibration › pour l'usinage de tous les alliages métalliques durs tels le chrome-cobalt, les métaux non-précieux et ceux à teneur réduite en métaux précieux
ES	› los filos poseen un tratamiento especial para lograr una mejor protección sobre desgaste y posibles rupturas, aumentando así la vida útil del instrumento › Excelentes propiedades de concentricidad, evitando vibraciones y sonidos indeseados › para la preparación de todo tipo de aleaciones de metal duro como el cromo-cobalto, metales no preciosos y el oro reducido

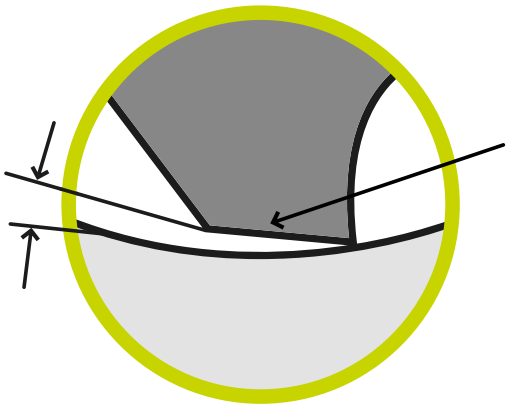
Application & Hygiene

C79FF

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
C79FF	HP	500 104 194 181 -	040	060
L mm			14,2	14,2
			1	1

C251FF

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C251FF	HP	500 104 274 181 -	060
L mm			14,7
			1



DE **Hinterschliff**
EN **relief-ground**
FR **avec dépouille**
ES **destalonado**

DE **Splittenverzahnung**
EN **Carbide chip coate**
FR **Denture aux particules de carbure de tungstèn**
ES **Incrustaciòn de partìculas de carburo**

DE	zur wirkungsvollen Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien.
EN	for effective trimming of permanently soft relining material
FR	pour l'usinage efficace de matériaux de rebasage en résine molle
ES	para un mecanizado efectivo de materiales de rebase permanentemente blandos
Application & Hygiene	

C251CC

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C251CC	HP	500 104 274 534 -	060

L mm	14,7
	1

DE **Titan Fräsen**
EN **Titanium cutter**
FR **Fraises pour titane**
ES **Fresas para Titanio**

DE	Spezialverzahnung zur schnellen und effektiven Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen
EN	special cut for quick, effective preparation of titanium and titanium alloys
FR	denture spéciale pour un usinage rapide et efficace du titane et des alliages de titane
ES	dentado especial de mayor resistencia, para una preparación rápida y eficaz del titanio y sus aleaciones
Application & Hygiene	

C79SGT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C79SGT	HP	500 104 194 226 -	040

L mm	14,2
	1

C250SGT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C250SGT	HP	500 104 275 227 -	040

L mm	12,0
	1

C251SGT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C251SGT	HP	500 104 274 227 -	060

L mm	14,7
	1

C79GT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C79GT	HP	500 104 194 221 -	040

L mm	14,2
	1

C79T

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C79T	HP	500 104 194 194 -	040

L mm	14,2
	1

C79FT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C79FT	HP	500 104 194 142 -	040

L mm	14,2
	1

C251FT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C251FT	HP	500 104 274 142 -	060

L mm	14,7
	1

C486FT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C486FT	HP	500 104 137 142 -	023

L mm	14,0
	1

C23SFT

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
C23SFT	HP	500 104 199 111 -	023

L mm	11,5
	1

DE **Viper**
EN **Viper**
FR **Viper**
ES **Viper**

DE	› Ein-Stück Hartmetall Instrumente › spezielle Schneidekantengeometrie › zur optimalen Bearbeitung von Nichtedelmetallen, Titan, Chromkobalt mittels einer Laborturbine
EN	› one-piece tungsten carbide instruments › special cutting edge geometry › for optimal preparation of non-precious metals, titanium, chrome-cobalt using a laboratory turbine
FR	› instruments massifs en carbure › géométrie spéciale des lames › pour l'usinage optimal des métaux non-précieux, du titane, du chrome-cobalt à l'aide de la turbine de laboratoire
ES	› Instrumento de Carburo de Tungsteno fabricado en una sola pieza › Láminas especiales para corte y reducción hasta de los materiales más exigentes › para una óptima preparación de metales no preciosos, titanio y cromo-cobalto mediante una turbina de laboratorio
Application & Hygiene	

CBP379

Ei
Egg

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine | Friction Grip			
CBP379	FG	500 314 277 007 -	023

US-No.	7408G
L mm	4,2
	5
↺	190'000 rpm

CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine | Friction Grip			
CBP847	FG	500 314 172 007 -	016

L mm	8,0
	5
↺	250'000 rpm

CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine | Friction Grip				
CBP856	FG	500 314 546 007 -	016	018

L mm	7,5	7,5
	5	5
	250'000 rpm	

jota

Schleifkörper DE

Abrasives EN

Abrasifs FR

Abrasivos ES

DE Typen un Formen der Schleifkörper für das Zahnlabor
EN Types and shapes of Abrasives for dental laboratories
FR Types et formes Abrasifs pour le labo dentaire
ES Tipos y formas de Abrasivos para el laboratorio dental

Fig.	SZ601 Zirkonflex	SZ602 Zirkonflex	SZ623 Zirkonflex	SZ638 Zirkonflex	SZ652R Zirkonflex	SZ660 Zirkonflex	SZ667 Zirkonflex	SZ715 Zirkonflex	SZ732 Zirkonflex	SZ736 Zirkonflex	SZ722 Zirkonflex	SD602 Diamond Stone	SD638 Diamond Stone	SD652R Diamond Stone
Page	242	242	242	242	243	243	243	243	243	243	243	244	244	244

Fig.	SD653 Diamond Stone	SD660 Diamond Stone	SD667 Diamond Stone	SD716 Diamond Stone	SD732 Diamond Stone	SD735S Diamond Stone	SD722 Diamond Stone	SD773 Diamond Stone	601 Kiwi	602 Kiwi	633 Kiwi	642 Kiwi	645 Kiwi	649 Kiwi
Page	244	245	245	245	245	245	245	245	246	246	246	246	247	247

Fig.	652 Kiwi	652R Kiwi	660 Kiwi	661 Kiwi	667 Kiwi	671 Kiwi	601 Green	602 Green	603 Green	613 Green	622 Green	624 Green	633 Green	638 Green
Page	247	247	247	247	247	247	248	248	248	248	249	249	249	249

Fig.	642 Green	649 Green	652 Green	652R Green	653 Green	661 Green	662 Green	663 Green	665 Green	666 Green	667 Green	671 Green	690 Green	702 Green
Page	249	249	249	249	250	250	250	250	250	250	250	250	251	251

Fig.	703 Green	712 Green	716 Green	728 Green	731 Green	744 Green	642G Green	744G Green	798 Green	K772SB Green	601 Pink	602 Pink	603 Pink	624 Pink
Page	251	251	251	251	251	251	252	252	252	252	253	253	253	253

Fig.	638 Pink	639 Pink	640 Pink	648 Pink	649 Pink	650 Pink	652R Pink	661 Pink	662 Pink	663 Pink	665 Pink	666 Pink	667 Pink	671 Pink
Page	254	254	254	254	254	254	254	254	255	255	255	255	255	255

Fig.	731 Pink	732 Pink	733 Pink	734 Pink	735 Pink	735S Pink	736 Pink	798 Pink	652R Brown	731 Brown	732 Brown	733 Brown	734 Brown	735 Brown
Page	255	255	256	256	256	256	256	256	257	257	257	257	258	258

Fig.	736 Brown	743S Brown	751 Brown	H7 Brown	B493 Blue	B744S Blue	731 Light Brown	732 Light Brown	733 Light Brown	735 Light Brown	743S Light Brown	601 Arkansas	638 Arkansas	645 Arkansas
Page	258	258	258	258	259	259	260	260	260	260	260	261	261	261

Fig.	649 Arkansas	661 Arkansas	453 White	731 White	732 White	733 White	735S White	K+M649R Green	K+M652 Green	K+M652R Green	K+M671 Green	K+M716 Green	K+M722 Green	K+M727 Green
Page	261	261	262	262	262	262	262	264	264	264	264	265	265	265

Fig.	K+M728 Green	K+M731 Green	K+M735 Green	K+M601 Blue	K+M649R Blue	K+M652 Blue	K+M652R Blue	K+M671 Blue	K+M731 Blue	K+M732 Blue	K+M652R Orange	K+M652 Orange	K+M671 Orange	K+M732 Orange
Page	265	265	265	266	266	266	266	267	267	267	263	263	263	263

Fig.	K+M652R Brown	K+M671 Brown	K+M731 Brown	K+M733 Brown	SKWR	GTWR	529	AD120	581	581S	582	583	584	587
Page	268	268	268	268	269	269	269	269	270	270	270	270	271	271

Fig.	505	506
Page	271	271

DE Anwendungen
EN Application
FR Application
ES Aplicación

DE Schleifkörper	Zirkondioxid	Keramik	Kunststoff	weichbleibende Unterfütterungen	Edelmetallfreie Legierung *Kobalt, Nickel, Eisen, Titan*	Edelmetallreduz-ierte Legierungen	Edelmetall Legierungen *z.B. Gold*
EN Abrasives	Zirconium oxide	Ceramic	Plastic	soft relines	Non-precious metals *e.g. cobalt, nickel, titan*	Semi-precious metals	Precious metal *e.g. Or*
FR Abrasifs	Zircone	Céramique	Matière plastique	résines molles pour rebasage	Alliages de métaux non-précieux *p. ex. cobalt, nickel, fer, titan*	alliages de métaux semi précieux	Alliages de métaux précieux *p. ex. or*
ES Abrasivos	Óxido de circonio	Cerámica	Plástico	revestimientos blandos	Aleaciones de Metales no preciosos *Ej. Cobalto, níquel, titánio*	Aleaciones de metales semipreciosos	Aleaciones de metales preciosos *por ejemplo oro*
Zirconflex / Zirconflex / Zirconflex / Zirconflex	✔	✖	✖	✖	✖	✖	✖
Diamond Stone / Diamond Stone / Diamond Stone / Diamond Stone	✔	✔	✖	✖	✔	✖	✖
Kiwi Line / Kiwi Line / Kiwi Line / Kiwi Line	✖	✔	✖	✖	✔	✔	✖
Grün / Green / Vert / Verde	✖	✔	✔	✖	✖	✖	✖
Rosa / Pink / Rose / Rosa	✖	✖	✖	✖	✔	✔	✖
Braun / Brown / Marron / Marrón	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✔
Der Blaue / The Blue / Le Bleu / El Azul	✖	✖	✖	✔	✖	✖	✖
Hellbraun / Light Brown / Marron Clair / Marrón Claro	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✔
Weiss / White / Blanc / Blanco	✖	✖	✖	✖	✔	✖	✖
K+M Grün / K+M Green / K+M Vert / K+M Verde	✖	✔	✖	✖	✖	✖	✖
K+M Blau / K+M Blue / K+M Bleu / K+M Azul	✖	✖	✖	✖	✔	✔	✖
K+M Orange / K+M Orange / K+M Orange / K+M Naranja	✖	✖	✖	✖	✔	✖	✖
K+M Braun / K+M Brown / K+M Marron / K+M Marrón	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✔

	✔	✔	✖
DE	empfohlen	geeignet	nicht geeignet
EN	recommended	suitable	not suitable
FR	recommandée	adaptée	ne convient pas
ES	recomendado	posible	no es posible

DE **Zirconflex**
EN **Zirconflex**
FR **Zirconflex**
ES **Zirconflex**

DE	Speziell entwickelt zur gefahrlosen Trockenbearbeitung von Zirkonoxid
EN	Specially developed for safe dry preparation of zirconia
FR	Spécialement développés pour l'usinage à sec et en toute sécurité de la zircone
ES	Especialmente desarrollada para el procesamiento seguro del óxido de zirconio en seco
Application & Hygiene	
Rotation speed	10'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

SZ601

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ601	HP	655 104 001 526 -	035
			2

SZ602

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ602	HP	655 104 001 526 -	040
			2

SZ623

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ623	HP	655 104 043 526 -	060
		L mm	3,0
			2

SZ638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ638	HP	655 104 110 526 -	025
		L mm	6,5
			2

SZ652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ652R	HP	655 104 199 526 -	035

L mm	10,5
	2

SZ660

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ660	HP	655 104 274 526 -	040

L mm	12,0
	2

SZ667

Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ667	HP	655 104 257 526 -	035

L mm	7,0
	2

SZ715

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ715	HP	655 104 371 526 -	160

L mm	0,9
	1
↺	7'000 rpm

SZ732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ732	HP	655 104 107 526 -	050

L mm	12,5
	2

SZ736

umgekehrter kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ736	HP	655 104 012 526 -	065

L mm	6,5
	2

SZ722

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180

L mm	2,5
	1
↺	7'000 rpm

DE **Diamond Stone**
EN **Diamond Stone**
FR **Diamond Stone**
ES **Diamond Stone**

DE	Optimaler Abtrag auf Keramik und Metall
EN	Optimal material removal of porcelain and metal
FR	Enlèvement optimal du matériau sur la céramique et le métal
ES	Abrasión óptima de la cerámica y el metal
Application & Hygiene	
Rotation speed	10‘000 - 15‘000 rpm max. 20‘000 rpm

SD602

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD602F	HP	805 104 001 514 -	040

	2
↺	10‘000 - 15‘000 rpm

SD638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SZ638F	HP	805 104 110 514 -	025

L mm	6,0
	2

SD652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD652RG	HP	805 104 199 534 -	035
SD652RF	HP	805 104 199 514 -	035

L mm	10,0
	2

SD653

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD653F	HP	805 104 174 514 -	040

L mm	10,5
	2

SD660

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD660G	HP	805 104 274 534 -	040
SD660F	HP	805 104 274 514 -	040

L mm	12,0
	2

SD667

Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD667G	HP	805 104 257 534 -	035
SD667F	HP	805 104 257 514 -	035

L mm	7,0
	2

SD716

Scheibe
Disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD716F	HP	805 104 042 514 -	150

L mm	3,5
	1
↺	7'000 - 10'000 rpm

SD732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD732G	HP	805 104 107 534 -	050
SD732F	HP	805 104 107 514 -	050

L mm	12,0
	2

SD735S

umgekehrter kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD735SF	HP	805 104 012 514 -	070

L mm	5,0
	2

SD722

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD722G	HP	805 104 304 534 -	160
SD722F	HP	805 104 304 514 -	160

L mm	7,0
	1

SD773

Scheibe
Disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
SD773F	HP	805 104 373 514 -	220

L mm	4,5
	1
↺	5'000 - 7'000 rpm

DE **Kiwi Line**
EN **Kiwi Line**
FR **Kiwi Line**
ES **Kiwi Line**

DE	Dieser Siliziumkarbid Schleifkörper ist auf die Bearbeitung von Keramik und Metalllegierungen ausgelegt
EN	This silicon carbide abrasive has been designed for preparing porcelain and metal alloys
FR	Cet instrument abrasif en carbure de silicum est prévu pour l'usinage de la céramique et des alliages métalliques
ES	Estos instrumentos de corte de carburo de silicio son apropiados para la preparación de cerámica y aleaciones metálicas
Application & Hygiene	
Rotation speed	10'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

601 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
601Kiwi	HP	655 104 001 524 -	030
			5

602 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
602Kiwi	HP	655 104 001 524 -	040
			5

633 — Linse, hinten konkav / lens, proximal concave

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
633Kiwi	HP	655 104 316 524 -	090
			5

642 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
642Kiwi	HP	655 104 107 524 -	050
		L mm	12,0
			5

645
konisch spitz
conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
645Kiwi	HP	655 104 161 524 -	028

L mm	7,0
	5

649
konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
649Kiwi	HP	655 104 171 524 -	025

L mm	6,0
	5

652
konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
652Kiwi	HP	655 104 173 524 -	035

L mm	10,5
	5

652R
konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
652RKiwi	HP	655 104 199 524 -	035

L mm	10,5
	5

660
Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
660Kiwi	HP	655 104 274 524 -	040

L mm	12,0
	5

661
Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
661Kiwi	HP	655 104 288 524 -	025

L mm	7,0
	5

667
Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
667Kiwi	HP	655 104 257 524 -	035

L mm	7,0
	5

671
Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
671Kiwi	HP	655 104 266 524 -	060

L mm	7,0
	5

DE **Grün - Siliziumkarbid**
EN **Green - Silicon carbide**
FR **Vert - Carbure de silicum**
ES **Verde - Carburo de silico**

DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics
FR	Carbure de silicum pour l'usinage de la céramique et de la résine
ES	Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas
Application & Hygiene	

601 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
601	HP	655 104 001 523 -	030
			5

602 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
602	HP	655 104 001 523 -	040
			5

603 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
603	HP	655 104 001 523 -	050
			5

613 — umgekehrter Kegel / inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
613	HP	655 104 014 523 -	070
		L mm	3,0
			5

622
Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
622	HP	655 104 042 523 -	065

L mm	2,0
	5

624
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
624	HP	655 104 109 523 -	060

	5

633
Linse, hinten konkav
lens, proximal concave

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
633	HP	655 104 316 523 -	090

L mm	4,0
	5

638
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
638	HP	655 104 110 523 -	025

L mm	6,0
	5

642
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
642	HP	655 104 107 523 -	050

L mm	12,5
	5

649
konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
649	HP	655 104 171 523 -	025

L mm	6,0
	5

652
konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
652	HP	655 104 173 523 -	035

L mm	10,5
	5

652R
konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
652R	HP	655 104 199 523 -	035

L mm	10,5
	5

653
konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
653	HP	655 104 174 523 -	040

L mm	12,0
	5

661
Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
661	HP	655 104 288 523 -	025

L mm	7,0
	5

662
Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
662	HP	655 104 288 523 -	035

L mm	7,5
	5

663
Flamme, normal
flame, standard

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
663	HP	655 104 243 523 -	060

L mm	10,5
	5

665
Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
665	HP	655 104 273 523 -	060

L mm	12,0
	5

666
Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
666	HP	655 104 257 523 -	025

L mm	6,5
	5

667
Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
667	HP	655 104 257 523 -	035

L mm	7,0
	5

671
Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
671	HP	655 104 266 523 -	060

L mm	10,0
	5

690
Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
690	HP	655 104 292 523 -	050

L mm	17,0
	5

702
Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
702	HP	655 104 041 523 -	095

L mm	1,5
	5

703
Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
703	HP	655 104 041 523 -	130

L mm	1,5
	5

712
Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
712	HP	655 104 042 523 -	095

L mm	3,0
	5

716
Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
716	HP	655 104 372 523 -	160

L mm	3,0
	5

728
Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
728	HP	655 104 023 523 -	165

L mm	0,9
	1

731
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
731	HP	655 104 107 523 -	065

L mm	13,0
	5

744
Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
744	HP	655 104 273 523 -	110

L mm	17,0
	5

642G

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
642G	HP	655 104 107 533 -	050

L mm	12,5
	5

744G

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
744G	HP	655 104 273 533 -	110

L mm	17,0
	5

798

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
798	UM	655 920 375 523 -	760

L mm	6,45
	1
↺	2'500 rpm

K772SB

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
K772SB	UM	653 900 373 523 -	190

L mm	3,4
	1

DE **Rosa - Edelkorund**
EN **Pink - High-Grade corundum**
FR **Rose - Corindon**
ES **Rosa - Corindón**

DE	Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt
EN	High-Grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and chrome-cobalt
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du chrome-cobalt
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y cromo-cobalto
Application & Hygiene	

601 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
601	HP	625 104 001 523 -	030
			5

602 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
602	HP	625 104 001 523 -	040
			5

603 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
603	HP	625 104 001 523 -	050
			5

624 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
624	HP	625 104 109 523 -	060
L mm			5,0
			5

638
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
638	HP	625 104 110 523 -	025

L mm	6,0
	5

639
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
639	HP	625 104 110 523 -	035

L mm	6,0
	5

640
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
640	HP	625 104 110 523 -	050

L mm	6,0
	5

648
konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
648	HP	625 104 171 523 -	020

L mm	6,0
	5

649
konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
649	HP	625 104 171 523 -	025

L mm	6,0
	5

650
konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
650	HP	625 104 171 523 -	028

L mm	6,0
	5

652R
konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
652R	HP	625 104 199 523 -	035

L mm	10,5
	5

661
Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
661	HP	625 104 288 523 -	025

L mm	7,0
	5

662
Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
662	HP	625 104 288 523 -	035

L mm	7,5
	5

663
Flamme, normal
flame, standard

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
663	HP	625 104 243 523 -	060

L mm	10,5
	5

665
Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
665	HP	625 104 273 523 -	060

L mm	12,0
	5

666
Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
666	HP	625 104 257 523 -	025

L mm	6,5
	5

667
Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
667	HP	625 104 257 523 -	035

L mm	7,0
	5

671
Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
671	HP	625 104 266 523 -	060

L mm	10,0
	5

731
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
731	HP	625 104 107 523 -	065

L mm	13,0
	5

732
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
732	HP	625 104 107 523 -	050

L mm	12,5
	5

733
konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
733	HP	625 104 173 523 -	035

L mm	10,5
	5

734
Messerschneide, hinten konkav
wheel, inverted conical and conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
734	HP	625 104 316 523 -	085

L mm	4,0
	5

735
umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
inverted conical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
735	HP	625 104 027 523 -	070

L mm	5,0
	5

735S
umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
735S	HP	625 104 012 523 -	070

L mm	5,0
	5

736
umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
736	HP	625 104 012 523 -	065

L mm	6,5
	5

798
Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
798	UM	625 920 375 523 -	760

L mm	6,3
	1
↻	2'500 rpm

DE **Braun - Edelkorund**
EN **Brown - High-Grade corundum**
FR **Marron - Corindon**
ES **Marrón - Corindón**

DE	Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetalllegierungen
EN	High-Grade corundum for preparing precious metal alloys
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos
Application & Hygiene	

652R — konisch rund / conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
652R	HP	635 104 199 522 -	035

L mm	10,5
	5

731 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
731	HP	635 104 107 522 -	065

L mm	13,0
	5

732 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
732	HP	635 104 107 522 -	050

L mm	12,5
	5

733 — konisch (kegelstumpfförmig) / conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
733	HP	635 104 173 522 -	035

L mm	10,5
	5

734

Messerschneide, hinten konkav
wheel, inverted conical and conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
734	HP	635 104 316 522 -	085

L mm	4,0
	5

735

umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
inverted conical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
735	HP	635 104 027 522 -	070

L mm	5,0
	5

736

umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
736	HP	635 104 012 522 -	065

L mm	6,5
	5

743S

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
743S	HP	635 104 274 522 -	130

L mm	22,0
	5

751

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
751	HP	635 104 273 522 -	100

L mm	20,0
	5

H7

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
H7	HP	635 104 274 522 -	050

L mm	9,5
	5

DE **Der BLAUE von JOTA**
EN **The BLUE of JOTA**
FR **Le BLEU de JOTA**
ES **El AZUL de JOTA**

DE	Sehr gut geeignet zur Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen
EN	Ideal for preparing soft relines
FR	Très bien adapté pour l'usinage des résines molles pour rebasage
ES	Muy apropiado para el trabajo en revestimientos blandos

Application & Hygiene

B493 — Torpedo, zylindrisch / torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
B493	HP	635 104 292 533 -	080

L mm	20,0
	1

B744S — Granate / bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
B744S	HP	635 104 273 534 -	135

L mm	24,0
	1

B9912 — Birne / pear

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
B9912	HP	635 104 237 523 -	140

L mm	20,0
	1

DE **Hellbraun - Edelkorund**
EN **Light brown - High-Grade corundum**
FR **Marron clair - Corindon**
ES **Marrón claro - Corindón**

DE	Edelkorund zur Feinbearbeitung von Edelmetalllegierungen
EN	High-Grade corundum for finishing precious metal alloys
FR	Corindon pur pour le travail fin d'alliages de métaux précieux
ES	Corindón para el acabado de aleaciones de metales preciosos

Application & Hygiene

731 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
731	HP	635 104 107 521 -	065

L mm	13,0
	5

732 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
732	HP	635 104 107 521 -	050

L mm	12,0
	5

733 — konisch (kegelstumpfförmig) / conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
733	HP	635 104 173 521 -	035

L mm	10,5
	5

735 — umgekehrter Kegel / inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
735S	HP	635 104 027 521 -	070

L mm	5,0
	5

743S — Granate / bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
743S	HP	635 104 274 521 -	130

L mm	22,0
	5

DE Arkansas
EN Arkansas
FR Arkansas
ES Arkansas

DE	Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Komposit)
EN	Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling-materials
FR	Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturatins en résines (composite)
ES	Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas)
Application & Hygiene	

601 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
601	HP	635 104 001 505 -	030

5

638 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
638	HP	635 104 110 505 -	025

L mm: 6,0
5

645 — konisch spitz / conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
645	HP	635 104 161 505 -	028

L mm: 7,0
5

649 — konisch (kegelstumpfförmig) / conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
649	HP	635 104 171 505 -	025

L mm: 6,0
5

661 — Torpedo, zylindrisch / torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
661	HP	635 104 288 505 -	025

L mm: 7,0
5

DE **Weiss - Edelkorund**
EN **White - High-Grade corundum**
FR **Blanc - Corindon**
ES **Blanco - Corindón**

DE	Edelkorund zur Bearbeitung von harten Metalllegierungen und Nichtedelmetalllegierungen
EN	High-Grade corundum for preparing hard metal alloys and non-precious metal alloys
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques durs et d'alliages non-précieux
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metal duro y de aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

453 — Rad / wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
453	HP	635 104 043 524 -	100

L mm	10,0
	5

731 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
731	HP	635 104 107 524 -	065

L mm	13,0
	5

732 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
732	HP	635 104 107 524 -	050

L mm	12,5
	5

733 — konisch (kegelstumpfförmig) / conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
733	HP	635 104 173 524 -	035

L mm	10,5
	5

735S — umgekehrter Kegel / inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
735S	HP	635 104 012 524 -	070

L mm	5,0
	5

DE **K+M Orange**
EN **K+M Orange**
FR **K+M Orange**
ES **K+M Naranja**

DE	Edelkorund zur Bearbeitung von Nichtedelmetalllegierungen und Chrom-Kobalt
EN	High-Grade corundum for preparing non-precious metal alloys and chrome-cobalt
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages non-précieux et du chrome-cobalt
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metales no preciosos y cromo-cobalto

Application & Hygiene

K+M652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652R	HP	635 104 199 520 -	035

L mm	10,5
	5

K+M652

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652	HP	635 104 173 520 -	035

L mm	10,5
	5

K+M671

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M671	HP	635 104 266 520 -	060

L mm	10,5
	5

K+M732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M732	HP	635 104 107 520 -	050

L mm	12,5
	5

DE **K+M Grün**
EN **K+M Green**
FR **K+M Vert**
ES **K+M Verde**

DE	Siliziumkarbid speziell für die Bearbeitung von harten Keramiken
EN	Silicon carbide specially designed for preparing hard porcelain
FR	Carbure de silicum spécialement pour l'usinage de la céramique de dure
ES	Carburo de silicio especial para la preparación de cerámica dura

Application & Hygiene

K+M649R

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M649R	HP	655 104 197 512 -	025

L mm	6,0
	5

K+M652

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652	HP	655 104 173 512 -	035

L mm	10,5
	5

K+M652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652R	HP	655 104 199 512 -	035

L mm	10,5
	5

K+M671

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M671	HP	655 104 266 512 -	060

L mm	10,0
	5

K+M716

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M716	HP	655 104 372 512 -	160

L mm	3,0
	5

K+M722

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M722	HP	655 104 304 512 -	160

L mm	2,5
	5
↺	4'000 - 8'000 rpm
max.	10'000 rpm

K+M727

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M727	HP	655 104 024 512 -	125

L mm	6,0
	5
↺	4'000 - 8'000 rpm
max.	10'000 rpm

K+M728

umgekehrter Kegel, Konkave Stirn
inverted conical, concave end

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M728	HP	655 104 023 512 -	165

L mm	6,5
	5
↺	4'000 - 8'000 rpm
max.	10'000 rpm

K+M731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M731	HP	655 104 107 512 -	065

L mm	13,0
	5

K+M735

umgekehrter Kegel, konkav, Konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M735	HP	655 104 027 512 -	070

L mm	5,0
	5

DE **K+M Blau**
EN **K+M Blue**
FR **K+M Bleu**
ES **K+M Azul**

DE	Edelkorund zur Bearbeitung von edelmetallreduzierten und edelmetallfreien Metalllegierungen
EN	High-Grade corundum for preparing semi-precious and non-precious metal alloys
FR	Carbure de silice pour l'usinage d'alliages à teneur réduite en métaux précieux et d'alliages non-précieux
ES	Corindón para la preparación de aleaciones metalicas con reducción de metales preciosos y sin metales preciosos
Application & Hygiene	

K+M601 — kugelförmig (rund) / spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M601	HP	635 104 001 523 -	030
			5

K+M649R — konisch, Stirn rund / conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M649R	HP	635 104 197 523 -	025
L mm			6,0
			5

K+M652 — konisch (kegelstumpfförmig) / conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652	HP	635 104 173 523 -	035
L mm			10,5
			5

K+M652R — konisch, Stirn rund / conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652R	HP	635 104 199 523 -	035
L mm			6,0
			5

K+M671

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M671	HP	635 104 266 523 -	060

L mm	10,0
	5

K+M731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M731	HP	635 104 107 523 -	065

L mm	13,0
	5

K+M732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M732	HP	635 104 107 523 -	050

L mm	12,5
	5

DE **K+M Braun**
EN **K+M Brown**
FR **K+M Marron**
ES **K+M Marrón**

DE	Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetall-Legierungen
EN	High-Grade corundum for preparing precious metal alloys
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos
Application & Hygiene	

K+M652R — konisch, Stirn rund / conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M652R	HP	635 104 199 512 -	035

L mm	10,5
	5

K+M671 — Knospe, rund, lang / bud, rounde, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M671	HP	635 104 266 512 -	060

L mm	10,0
	5

K+M731 — zylindrisch, Seite und Stirn schneidend / cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M731	HP	635 104 107 512 -	065

L mm	13,0
	5

K+M733 — konisch (kegelstumpfförmig) / conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
K+M733	HP	635 104 173 512 -	035

L mm	10,5
	5

DE **Schleifkappen und Träger**
EN **Abrasive cups and mandrels**
FR **Embouts abrasifs et tiges**
ES **Caperuzas abrasivas y mandriles**

SKWR

Körnung 080 grob
Grain size 080 coarse

Fig	Shank	ISO	Ø				
Unmontiert | Unmounted							
SKWR	UM	635 000 SKWR 080 -	050	070	100	130	160
L mm			11,0	13,0	15,0	19,0	26,0
			100	100	100	100	100
max. ↺			57'000	42'000	30'000	23'000	18'000

GTWR

Zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end round

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Straight Handpiece							
GTWR	HP	652 104 GTWR 00 -	050	070	100	130	160
L mm			11,0	13,0	15,0	19,0	26,0
			1	1	1	1	1

DE **Zurichtsteine**
EN **Trimming stones**
FR **Pierres à aiguiser**
ES **Piedras para afilar**

529

Abziehstein, rechteckiger Querschnitt, mittel
grind stone, parallelpiped, medium

Fig	ISO	Ø
529	655 000 600 523 -	750
L mm		75,0
		1

AD120

Schleifkörper-Former
abrasives former

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
AD120	UM	806 000 600 544 -	120
L mm			25,0
			1

DE Trennscheiben
EN Cut-Off weels
FR Disques à séparer
ES Discos de corte

DE	Die biegefesten Nylon-Trennscheiben mit geringer Abrasion, bestehend aus einer Phenolharzbasis mit dem Schleifmittel Normalkorund, sind besonders geeignet für das Abtrennen und Ausarbeiten von Kobalt-Chrom-Legierungen (C oCr), sowie EM- und NEM-Legierungen.
EN	The bend-resistant nylon cut-off wheels with low abrasion, consisting of a phenolic resin base with standard corundum abrasive, are ideal for cutting off and preparing chrome-cobalt alloys (CoCr) as well as precious and non-precious metal alloys.
FR	Les disques en Nylon résistant au pliage à faible pouvoir abrasif constitués d'une base de résine phénolique avec du corindon abrasif normal sont particulièrement adaptés pour le sectionnement et l'usinage d'alliages chrome-cobalt (CoCr) ainsi que les alliages NP
ES	Los discos de separación de nylon resistente a la flexión con escasa abrasividad, están compuestos por una base de resina de fenol con el cuerpo de corte de corindón normal. Estos discos son especialmente apropiados para la separación y preparación de aleaciones de cromo-cobalto (CoCr), así como aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.
Application & Hygiene	

581 — Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend / disc, very thin, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
581	UM	613 900 358 524 -	220

L mm	0,3
	100

581S — Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend / disc, very thin, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
581S	UM	613 900 358 514 -	220

L mm	0,25
	100

582 — Scheibe, Umfang schneidend / disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
582	UM	613 900 371 524 -	220

L mm	0,6
	100

583 — Scheibe, Umfang schneidend / disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
583	UM	613 900 371 524 -	250

L mm	0,7
	100

584

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
584	UM	613 900 371 524 -	340

L mm	1,65
	50

587

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
587	UM	613 900 371 524 -	375

L mm	1,0
	100

DE Separierscheiben
EN Separating discs
FR Disques à séparer
ES Discos de separación

DE Die Nylon-Separierscheiben, bestehend aus Phenolharz und Siliziumkarbid, eignen sich hervorragend zum Separieren und Ausarbeiten von Keramik bei geringster Wärmeentwicklung und ohne verunreinigende Schleifspuren.

EN The nylon separating discs, consisting of a phenolic resin and silicon carbide, are ideal for separating and preparing porcelain with minimal heat build up and without contaminating grinding marks.

FR Les disques à séparer en Nylon, constitués d'une base de résine phénolique avec du carbure de silice sont particulièrement bien adaptés pour le sectionnement et l'usinage de la céramique avec un minimum d'échauffement et sans laisser de traces.

ES Los discos de separación de nylon, que consisten en una resina de fenol y carburo de silicio, son apropiados especialmente para la separación y preparación de cerámica con escaso desarrollo de calor y sin contaminación de virutas durante el trabajo.

Application & Hygiene

505

Scheibe normal, Umfang schneidend
disc standard, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
505	UM	653 900 327 524 -	220

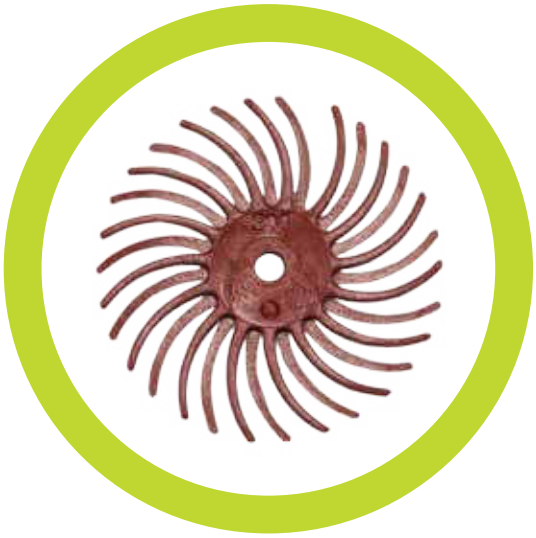
L mm	0,6
	100

506

Scheibe normal, Umfang schneidend
disc standard, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
506	UM	653 900 320 524 -	220

L mm	0,3
	100



Polierer & Bürsten DE

Polishers & Brushes EN

Polissoirs & Brosses FR

Pulidores & Cepillos ES

DE Typen und Formen der Polierer und Bürsten für das Zahnlabor
EN Types and shapes of polishers and brushes for dental laboratories
FR Types et formes polissoirs et brosses pour le labo dentaire
ES Tipos y formas de pulidores y cepillos para el laboratorio dental

Fig.	9571G	9572G	9573G	9574G	9571M	9572M	9573M	9574M	9571F
Page	278	278	278	278	279	279	279	279	279

Fig.	9572F	9573F	9574F	9301G	9310G	9315G	9301M	9302M	9306M
Page	279	279	279	280	280	280	281	281	281

Fig.	9310M	9315M	9301F	9302F	9304F	9306F	9310F	9313F	9314F
Page	281	282	282	282	283	283	283	283	283

Fig.	9315F	9160	9301EF	9302EF	9306EF	9310EF	9315EF	9668M	9669M
Page	283	283	284	284	284	284	284	285	285

Fig.	9668F	9669F	9621G	9623G	9835	9840	9801G	9802G	9803G
Page	285	285	286	286	287	287	288	288	288

Fig.	9801M	9802M	9803M	9804M	9805M	9801F	9802F	9803F	9804F
Page	288	289	289	289	289	289	289	289	289

Fig.	9805F	9131G	9132G	9131M	9132M	9131F	9132F	ZIR9865M	ZIR9865F
Page	290	290	290	291	291	291	291	292	292

Fig.	ZIR9866M	ZIR9866F	ZIR9867M	ZIR9867F	ZIR9868M	ZIR9868F	LS9875M	LS9875F	LS9876M
Page	292	292	293	293	293	293	294	294	294

Fig.	LS9876F	LS9877M	LS9877F	LS9878M	LS9878F	9103G	9107G	9108G	9603M
Page	294	295	295	295	295	296	296	296	296

Fig.	9604M	9105	9131S	9332G	9332M	9332F	9332EF	9332UF	1121
Page	297	297	297	298	298	298	298	299	299

Fig.	1123	1125	1147M	1147F	1170	1163	1166	1164	1151
Page	299	300	300	300	300	301	301	301	301

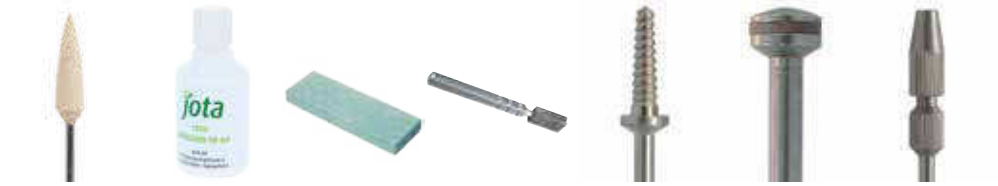


Fig.	1152	1550	529	AD120	301L	303	327RF
Page	302	302	302	302	303	303	303

DE Anwendungen
EN Application
FR Application
ES Aplicación

DE	**Polierer**											Diamantpolierer
EN	**Polishers**											Diamond Polishers
FR	**Polissoirs**											Polissoirs Diamantés
ES	**Pulidores**											Pulidor Diamantado
	9301G		9310G		9315G		9301M		9302M		9306M		9310M		9315M					
	9301F		9302F		9304F		9306F		9310F		9160		9314F		9315F		9301EF		9302EF		9306EF		9310EF		
	9801G		9802G		9803G		9801M		9802M		9803M		9804M		9805M		9801F		9802F		9803F		9805F		
	9668M		9669M		9668F		9669F																	
	9571G		9572G		9573G		9574G		9571M		9572M		9573M		9574M		9571F		9572F		9573F		9574F		
	9621G		9623G																					
	9103G		9107G		9108G		9603M		9604M		9105M													
	9131G		9132G		9131M		9132M		9131F		9132F													
	ZIR9865M		ZIR9866M		ZIR9867M		ZIR9868M		ZIR9865F		ZIR9866F		ZIR9867F		ZIR9868F								
	LS9875M		LS9876M		LS9877M		LS9878M		LS9875F		LS9876F		LS9877F		LS9878F								
	9835																						
	9840																						

	✔	✔	✖
DE	empfohlen	geeignet	nicht geeignet
EN	recommended	suitable	not suitable
FR	recommandée	adaptée	ne convient pas
ES	recomendado	posible	no es posible

verblend Keramik	Kunststoff / Acryl	Titan	Komposit	Chrom Legier-ungen / Edelstahl	Edelmetall Legierungen	Zirkondioxid	Lithium-Disilikat	Nano Keramik	PEEK
veneering Ceramic	Plastic / acrylic	Titane	Composite	Chronium precious / stainless steel	Precious metals	Zirconium oxide	Lithium disilicate	Nano Ceramic	PEEK
Céramo-métallique	Matière plas-tique / acrylique	Titane	Composite	Chrome précieux / acier inoxy-dable	Alliages de métaux précieux	Dioxyde de zirconio	Di silicade de lithium	Nano céramique	PEEK
Cerámica de blindaje	El plástico / acrílico	Titanio	Composite	Cromo preciosos / acero inoxidable	Aleaciones de metales preciosos	Dióxido de zircóno	Di silicado de litio	nano cerámica	PEEK
✖	✖	✖	✖	✔	✔	✖	✖	✖	✖
✖	✖	✖	✖	✔	✔	✖	✖	✖	✖
✔	✖	✖	✖	✔	✔	✔	✔	✖	✔
✖	✖	✔	✖	✔	✖	✖	✖	✖	✖
✖	✔	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
✖	✖	✖	✖	✔	✖	✖	✖	✖	✖
✔	✔	✖	✖	✔	✔	✖	✖	✔	✖
✔	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖
✖	✖	✖	✖	✖	✖	✔	✖	✖	✖
✔	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✔	✖	✖
✖	✔	✖	✔	✖	✖	✖	✖	✔	✖
✖	✔	✖	✔	✖	✖	✖	✖	✔	✔

DE **Silikonpolierer zum Bearbeiten von Prothesenkunststoff**
EN **Silicone polishers for preparing denture acrylic**
FR **Polissoirs en silicone pour l'usinage des résines prothétiques**
ES **Pulidores de silicona para la preparación e prótesis de resina**

DE	› grüne Polierer	zum Abtragen
	› graue Polierer	zum Glätten
	› gelbe Polierer	zum Hochglanzpolieren
EN	› Green polisher	for material removal
	› Grey polisher	for smoothing
	› Yellow polisher	for high-lustre polishing
FR	› Polissoirs verts	pour enlèvement de matériau
	› Polissoirs gris	pour le lissage
	› Polissoirs jaunes	pour le brillantage
ES	› Pulidor Verde "G"	1° Paso de Pulido Suavizado del acrílico
	› Pulidor Gris "M"	2° Paso de Pulido Pre-pulido del acrílico
	› Pulidor Amarillo "F"	3° Paso de Pulido Pulido final del acrílico
	› Para obtener los mejores resultados, se recomienda trabajar la secuencia sin saltearse pasos, en las revoluciones recomendadas y ejerciendo poca presión	
Application & Hygiene		
Rotation speed	5'000 - 7'000 rpm max. 15'000 rpm	

9571G — Torpedo, konisch / torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9571G	HP	658 104 300 533 -	100

L mm	20,0
	5

9572G — Granate / bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9572G	HP	658 104 275 533 -	100

L mm	22,0
	5

9573G — konisch, Stirn rund / conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9573G	HP	685 104 201 533 -	150

L mm	17,0
	5

9574G — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9574G	HP	658 104 243 533 -	055

L mm	16,0
	5

9571M

Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9571M	HP	658 104 300 523 -	100

L mm	20,0
	5

9572M

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9572M	HP	658 104 275 523 -	100

L mm	17,0
	5

9573M

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9573M	HP	658 104 201 523 -	150

L mm	17,0
	5

9574M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9574M	HP	658 104 243 523 -	055

L mm	16,0
	5

9571F

Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9571F	HP	658 104 300 513 -	100

L mm	20,0
	5

9572F

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9572F	HP	658 104 275 513 -	100

L mm	22,0
	5

9573F

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9573F	HP	658 104 201 513 -	150

L mm	17,0
	5

9574F

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9574F	HP	658 104 243 513 -	055

L mm	16,0
	5

DE **Polierer in Kunstkautschukbindung zur Metallbearbeitung**
EN **Polishers in synthetic rubber binding for preparing metals**
FR **Polissoirs à liant caoutchouc pour l'usinage des métaux**
ES **Pulidor de caucho sintético para trabajar metal**

DE	harter, flexibler Polierer zum Abtragen von Chrom-Kobalt, Edelstahl und Nichtedelmetalllegierungen
EN	hard, flexible polisher for material removal of chrome-cobalt, stainless steel and non-precious metal
FR	Polissoir dur, flexible, pour l'enlèvement de matériau sur le chrome-cobalt, l'acier inoxydable et les alliages non-précieux
ES	Pulidor de grano Grueso para el trabajo sobre cromo-cobalto, metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

9301G — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9301G	UM	653 900 372 534 -	220

L mm	3,0
	10

9310G — Torpedo, konisch / torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9310G	HP	653 104 292 534 -	050

L mm	16,0
	5

9315G — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9315G	HP	653 104 244 534 -	055

L mm	18,0
	5

DE	Flexibler Polierer zum Glätten von Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen
EN	Flexible polisher for smoothing precious and non-precious metal alloys
FR	Polissoirs flexible pour le lissage d'alliages de métaux précieux et non-précieux
ES	Pulidor de grano Medio para el trabajo sobre metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

9301M — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9301M	UM	653 900 372 524 -	220

L mm	3,0
	10

9302M — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9302M	UM	653 900 371 524 -	220

L mm	1,0
	10

9306M — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9306M	UM	653 900 114 524 -	060

L mm	22,0
	10

9310M — Torpedo, zylindrisch / torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9310M	HP	653 104 292 524 -	050

L mm	16,0
	5

9315M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9315M	HP	653 104 244 524 -	055

L mm	18,0
	5

DE	Flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen einen matten Glanz zu erzeugen
EN	Flexible polisher for producing a matt polis on precious and non-precious metal alloys
FR	Polissoir flexible pour réaliser un aspect lisse mat sur les alliages précieux et non-précieux
ES	Pulidor de grano Fino para el pre-acabado de aleaciones de metales preciosos y aleaciones e metales no preciosos
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

9301F

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9301F	UM	653 900 372 513 -	220

L mm	3,0
	10

9302F

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9302F	UM	653 900 371 513 -	220

L mm	1,0
	10

9304F

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9304F	UM	653 900 303 513 -	220

L mm	4,0
	10

9306F

zylindrisch
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9306F	UM	653 900 114 513 -	060

L mm	22,0
	10

9310F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9310F	HP	653 104 292 513 -	050

L mm	16,0
	5

9313F

zylindrisch
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9313F	HP	653 104 113 513 -	100

L mm	3,0
	5

9314F

zylindrisch
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9314F	HP	653 104 113 513 -	140

L mm	12,0
	5

9315F

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9315F	HP	653 104 244 513 -	055

L mm	18,0
	5

9160

Swivel
Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
9160	HP	652 104 546 503 -	140	170

L mm	1,6	1,6
	2	2
↺	7'500 - 12'000 rpm	
max.	15'000 rpm	

DE	Flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen auf Hochglanz zu polieren
EN	Flexible polishers for polishing precious and non-precious metal alloys to a high lustre
FR	Polissoir flexible pour polir les alliages précieux et non-précieux jusqu'à l'aspect brillant
ES	Pulidor de grano Extra Fino para acabado y brillo sobre aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

9301EF — Scheibe | disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9301EF	UM	653 900 372 504 -	220

L mm	3,0
	10

9302EF — Scheibe | disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9302EF	UM	653 900 371 504 -	220

L mm	1,0
	10

9306EF — zylindrisch | cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9306EF	UM	653 900 114 504 -	060

L mm	22,0
	10

9310EF — Torpedo, zylindrisch | torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9310EF	HP	653 104 292 504 -	050

L mm	16,0
	5

9315EF — Flamme | flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9315EF	HP	653 104 244 504 -	055

L mm	18,0
	5

DE	› Spezielles zweistufiges Poliersystem zum Abtragen und Polieren von Chrom-Legierungen, Edelstahl und insbesondere Titan › Dunkelblau: Abtagen › Hellblau: Polieren
EN	› Special two-step polishing system for reducing and polishin chrome alloys, stainless steel and in particular titanium › Dark blue: material removal › Light blue: polishing
FR	› Système de polissage spécial à deux étapes, pour l'enlèvement de matériau et le polissage d'alliages de chrome, de l'acier inoxydable et particulièrement le titane › Bleu foncé: enlèvement de matériau › Bleu clair: polissage
ES	› Sistema especial de pulido en dos pasos, para la preparación y pulido de aleaciones de cromo, metales preciosos y especialmente titanio › Azul oscuro: abrasión › Azul claro: pulido
Application & Hygiene	
Rotation speed	8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

9668M — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9668M	UM	653 900 372 525 -	220

L mm	3,0
	10

9669M — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9669M	UM	653 900 114 525 -	060

L mm	22,0
	10

9668F — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9668F	UM	653 900 372 515 -	220

L mm	3,0
	10

9669F — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9669F	UM	653 900 114 515 -	060

L mm	22,0
	10

DE	Chrompolierer:	sehr harter, abrasiver und wirtschaftlicher Polierer zum Abtragen auf Chrom-Kobalt und Nichtedelmetalllegierungen
EN	Chrome polishers:	very hard, abrasive and cost-effective polishers for material removal of chrome-cobalt and non-precious metal alloys
FR	Polissoirs pour chrome:	Polissoir très dur, abrasif et économique, pour l'enlèvement de matériau sur les alliages chrome-cobalt et nonprécieux
ES	Pulidor de cromo:	Muy duro, pulidor más abrasivo y económico para la abrasión de cromo-cobalto y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

Rotation speed

8'000 - 15'000 rpm
max. 20'000 rpm

9621G — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9621G	UM	612 900 372 534 -	220

L mm	3,0
	10

9623G — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9623G	UM	612 900 114 534 -	060

L mm	22,0
	10

DE **Diamantpolierer zur Komposit & Nano- / Hybridkeramik Bearbeitung**
EN **Diamond polishers for preparing composites & nano- / hybridceramics**
FR **Polissoirs diamantés pour l'usinage de composites & nano céramique**
ES **Pulidor de diamante para trabajos de composites & nano cerámica**

DE	› Einstufen Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kompositen und Nano- / Hybridkeramik
EN	› One-step diamond polisher for smoothing and polishing of composite and nano- / hybrideceramic
FR	› Polissoir diamanté pour lisser et polir usinages de composite et de nano céramique avec un seul processus
ES	› Pulidor diamantado para alisar y pulir trabajos en composites y en nano cerámica con un proceso de una sola fase
Application & Hygiene	

9835 — Torpedo, zylindrisch / torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9835	HP	803 104 292 502 -	050
L mm			16,0
			2
↺			3'000 - 10'000 rpm
max.			20'000 rpm

9840 — Swivel / Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
9840	HP	803 104 543 503 -	140	170
L mm			1,6	1,6
			2	2
↺			3'000 - 10'000 rpm	
max.			20'000 rpm	

DE Polierer zum Bearbeiten von Keramik
EN Polishers for preparing ceramic
FR Polissoirs pour l'usinage des céramique
ES Pulidor para la preparación de cerámica

DE	› Diamantpolierersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik und Zirkondioxid › auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden › blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Hochglanzpolieren
EN	› three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain and zirconia › also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain › blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing
FR	› Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique et la zircone › Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique › Bleu: enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage
ES	› Sistema especial de pulido con pulidores diamantados en 3 pasos, suavizado, pulido inicial y pulido de alto brillo de cerámica y dióxido de zircóno › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M"2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo
Application & Hygiene	
Rotation speed	max. 20'000 rpm

9801G — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9801G	HP	801 104 303 534 -	260

L mm	2,0
	1
↺	5'000 - 10'000 rpm

9802G — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9802G	HP	803 104 372 534 -	170

L mm	2,5
	1
↺	7'000 - 10'000 rpm

9803G — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9803G	HP	803 104 243 534 -	040

L mm	13,0
	2
↺	7'000 - 12'000 rpm

9801M — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9801M	HP	803 104 303 524 -	260

L mm	2,0
	1
↺	5'000 - 10'000 rpm

9802M — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9802M	HP	803 104 372 524 -	170

L mm	2,5
	1
↺	7'000 - 10'000 rpm

9803M — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9803M	HP	803 104 243 524 -	040

L mm	13,0
	2
↺	7'000 - 12'000 rpm

9804M — Rad / wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9804M	HP	803 104 372 524 -	110

L mm	2,0
	2
↺	7'000 - 12'000 rpm

9805M — Swivel / Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
9805M	HP	803 104 543 524 -	140	260

L mm	1,6	1,6
	2	2
↺	7'000 - 12'000 rpm	

9801F — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9801F	HP	803 104 303 514 -	260

L mm	2,0
	1
↺	5'000 - 12'000 rpm

9802F — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9802F	HP	803 104 372 514 -	170

L mm	2,5
	1
↺	7'000 - 10'000 rpm

9803F — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9803F	HP	803 104 243 514 -	040

L mm	13,0
	2
↺	7'000 - 12'000 rpm

9804F — Rad / wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9804F	HP	803 104 372 514 -	110

L mm	2,0
	2
↺	7'000 - 12'000 rpm

9805F

Swivel
Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
9805F	HP	803 104 543 514 -	140	260
L mm			1,6	1,6
			2	2
↺			7'000 - 12'000 rpm	

DE	**Silikonpolierer** › dreistufiges Silikonpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik › hellgrau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren
EN	**Silicone polishers** › three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain › light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing/ grey: polishing
FR	**Polissoirs en silicone** › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage
ES	**Pulidores Siliconados para Cerámica** › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final › Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 15'000 rpm max. 25'000 rpm

9131G

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9131G	UM	658 900 372 524 -	220
L mm			3,0
			10

9132G

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9132G	UM	658 900 303 524 -	220
L mm			4,0
			10

9131M

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9131M	UM	658 900 372 514 -	220

L mm	3,0
	10

9132M

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9132M	UM	658 900 303 514 -	220

L mm	4,0
	10

9131F

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9131F	UM	658 900 372 504 -	220

L mm	3,0
	10

9132F

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9132F	UM	658 900 303 504 -	220

L mm	4,0
	10

DE

Diamantpolierer - ZIR Gloss
› zweistufiges Diamantpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Zirkondioxid
› dunkelgrün: Glätten & Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren

EN

Diamond polishers - ZIR Gloss
› two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of zirconium oxide
› dark green: smoothing and pre-polishing / light green: gloss polishing

FR

Polissoirs diamantés
› Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de zirconium dioxyde
› Vert foncé : lissage et polissage grossier / vert clair : Polissage brillant

ES

Pulidores diamantados
› Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el circonio dióxido
› Verde oscuro: alisamiento y pulimento / verde claro: pulido final de alto brillo

Application & Hygiene

Rotation speed

7'000 - 12'000 rpm
max. 20'000 rpm

ZIR9865M — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
ZIR9865M	HP	803 104 303 521 -	260

L mm	2,0
	1

ZIR9865F — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
ZIR9865F	HP	803 104 303 511 -	260

L mm	2,0
	1

ZIR9866M — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
ZIR9866M	HP	803 104 243 521 -	040

L mm	13,0
	2

ZIR9866F — Flamme / flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
ZIR9866F	HP	803 104 243 511 -	040

L mm	13,0
	2

ZIR9867M

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
ZIR9867M	HP	803 104 372 521 -	110

L mm	2,0
	2

ZIR9867F

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
ZIR9867F	HP	803 104 372 511 -	110

L mm	2,0
	2

ZIR9868M

Swivel
Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
ZIR9868M	HP	803 104 543 521 -	140	260

L mm	1,6	1,6
	2	2
↺ max.	15'000 rpm	

ZIR9868F

Swivel
Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
ZIR9868F	HP	803 104 543 511 -	140	260

L mm	1,6	1,6
	2	2
↺ max.	15'000 rpm	

DE	**Diamantpolierer** › zweistufiges Diamantpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat und Feldspat Keramik › rotbraun: Glätten & Vorpolieren / beige: Hochglanzpolieren
EN	**Diamond polishers** › two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate and feldspar ceramic › red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing
FR	**Polissoirs diamantés** › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate et de céramique feldspathique › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant
ES	**Pulidores diamantados** › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio y cerámica feldespato › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

LS9875M

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
LS9875M	HP	803 104 303 522 -	260

L mm	2,0
	1

LS9875F

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
LS9875F	HP	803 104 303 512 -	260

L mm	2,0
	1

LS9876M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
LS9876M	HP	803 104 243 522 -	040

L mm	13,0
	2

LS9876F

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
LS9876F	HP	803 104 243 512 -	040

L mm	13,0
	2

LS9877M

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
LS9877M	HP	803 104 372 522 -	110

L mm	2,0
	2

LS9877F

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
LS9877F	HP	803 104 372 512 -	110

L mm	2,0
	2

LS9878M

Swivel
Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
LS9878M	HP	803 104 543 522 -	140	260

L mm	1,6	1,6
	2	2
↺ max.	15'000 rpm	

LS9878F

Swivel
Swivel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
LS9878F	HP	803 104 543 512 -	140	260

L mm	1,6	1,6
	2	2
↺ max.	15'000 rpm	

DE **Universelle Silikonpolierer**
EN **Universal silicon polishers**
FR **Polisseur universel en silicone**
ES **Pulidores Universales de Silicona**

DE	**Universal Silikonpolierer** › grob / mittel - zum Abtragen von Keramik, Edelmetall und Kunststoff
EN	**Universal silicone polisher** › coarse / medium - for removal of ceramics, precious metal and plastics
FR	**Polissoir universel en silicone** › gros grain / moyen pour l'abrasion de céramique, métaux précieux et résines
ES	**Pulidores Universales de Silicona** › grueso / medio – para rebajar cerámica y metal precioso y resinas
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 10'000 rpm max. 20'000 rpm

9103G — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9103G	UM	658 900 372 533 -	220

L mm	3,0
	10

9107G — Linse / lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9107G	UM	658 900 303 533 -	220

L mm	4,0
	10

9108G — zylindrisch, Stirn spitz / cylindrical, end pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9108G	UM	658 900 133 533 -	060

L mm	24,0
	10

9603M — Scheibe / disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9603M	UM	658 900 372 525 -	170

L mm	3,0
	10

9604M

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9604M	UM	658 900 372 525 -	220

L mm	3,0
	10

9105M

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
9105M	HP	658 104 292 523 -	050

L mm	16,0
	5

9131S

Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9131S	UM	658 900 372 522 -	220

L mm	3,0
	10

DE **Pinpolierer in Kunstkautschukbindung**
EN **Pin polisher in syntetic rubber bond**
FR **Broche polisseuse en amalgame de caoutchouc synthétique**
ES **Pulidores Pin con Ligante de caucho sintético**

DE	**Kauflächenpolierer** › grob 3,00 mm - für NE-Metalle bei schwer zugänglichen Stellen › mittel 3,00 mm - für NE-Metalle / Edelmetalle bei schwer zugänglichen Stellen › fein 3,00 mm - für NE-Metalle / Edelmetalle, bei schwer zugänglichen Stellen
EN	**Occlusal polisher** › coarse 3,00 mm - for non-precious metals with areas that are difficult to access › medium 3,00 mm - for non-precious metals / precious with areas that are difficult to access › fine 3,00 mm - for non-precious metals / precious metals with areas that are difficult to access
FR	**Polissoirs occlusaux** › gros grain 3,00 mm - pour les métaux NP en zones peu accessibles › moyen 3,00 mm - pour les métaux NP et précieux en zones peu accessibles › fin 3,00 mm - pour métaux NP et précieux, pour les métaux NP en zones peu accessibles
ES	**Pulidores para caras oclusales** › Grueso 3,00 mm - Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso › Medio 3,00 mm - Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso › Fino 3,00 mm - Para metales no preciosos y preciosos en zonas de difícil acceso
Application & Hygiene	
Rotation speed	7'000 - 15'000 rpm max. 25'000 rpm

9332G — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9332G	UM	653 900 114 534 -	030

L mm	23,0
	10

9332M — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9332M	UM	653 900 114 523 -	030

L mm	23,0
	10

9332F — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9332F	UM	653 900 114 513 -	030

L mm	23,0
	10

9332EF — zylindrisch / cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9332EF	UM	653 900 114 503 -	030

L mm	23,0
	10

9332UF

zylindrisch
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
9332UF	UM	653 900 114 494 -	030

L mm	23,0
	10

DE **Bürsten und Schwabbel**
EN **Brushes and buffs**
FR **Brosses et tampons à polir**
ES **Cepillos y discos de tela**

1121

Rad
wheel

- Ziegenhaar weich - zum Polieren von Prothesenkunststoff, Komposite & Edelmetall Legierungen mit Polierpaste
- Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges
- Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone
- Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1121	HP	090 104 543 000 -	210

L mm	2,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene

1123

Rad
wheel

- Pferdehaar mittel - zum Polieren von Kronen- und Brückenbearbeitungen aus Nichtedelmetalllegierungen
- Horsehair medium - for polishing non precious metal crown and bridge restorations
- Crin moyen - pour le polissage e couronnes et de bridges en métal non précieux
- Pelo de caballo (Dureza Media) - para pulir coronas y puentes de metal precioso

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1123	HP	100 104 543 001 -	210

L mm	2,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene

1125

Rad
wheel

- Weisse Chungking Borsten hart - zum Polieren von Komposite-Materialien mit Polierpaste
- White Chungking bristles hard - for polishing of composite materials white polishing paste
- Soies de porc de Chungking dures - pour le polissage de matériaux composites avec de la pâte à polir
- Cerdas Chungking blancas (Duras) - Para pulir composites con pasta de pulido

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1125	HP	100 104 543 000 -	220
L mm			2,0
			5
↺			10'000 rpm

Application & Hygiene

1147M

Rad
wheel

- Faservlies mit mittlerer Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
- Non-woven fabric with medium grit/ double layered – for preparing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays
- Feutre avec grain moyen / double épaisseur – Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
- Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas, cubetas de impresión individuales, y remoción de la capa superficial del yeso en prótesis de acrílico.

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1147M	HP	030 104 045 003 -	250
L mm			1,0
			5
↺			10'000 rpm

Application & Hygiene

1147F

Rad
wheel

- Faservlies mit feiner Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
- Non-woven fabric with fine grit/ double layered – for finishing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays
- Feutre avec grain fin / double épaisseur – Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
- Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas y cubetas de impresión individuales.

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1147F	HP	030 104 045 001 -	250
L mm			10,0
			5
↺			10'000 rpm

Application & Hygiene

1170

Rad
wheel

- Schleifmittelimprägnierte Bürste zum Polieren von Prothesenkunststoffen, Kompositen und Edelmetalllegierungen
- Abrasive-impregnated brushes for polishing denture acrylics, composites and precious metal alloys
- Brosse imprégnée d'abrasif pour le polissage des résines prothétiques, les composites et les alliages de métaux précieux
- Cepillo especial impregnado con abrasivos, para el pulido interproximal en prótesis de acrílico, composites y aleaciones de metales preciosos.

Fig	Shank	ISO	Ø	
Unmontiert | Unmounted				
1170	UM	623 900 543 533 -	190	
Handstück | Straight Handpiece				
1170	HP	623 104 543 533 -		190
L mm			1,0	1,0
			10	1
↺			10'000 rpm	

Application & Hygiene

UM	HP

1163

Rad
wheel

- Miniaturschwabbel aus feinem Tuch - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Komposite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Polierpaste
- Miniature buffing wheel made of fine cloth - high-luster polishing of acrylic dentures, composites, crown and bridge work made of precious metal, non-precious metal and CoCr with polishing paste
- Mini tampons en calicots de toile douce – brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de la pâte à polir
- Disco Miniatura de tela fina- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1163	HP	960 104 045 000 -	220

L mm	4,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene

1166

Rad
wheel

- Miniaturschwabbel aus Microfaser-Leder - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Komposite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Polierpaste
- Miniature buffing wheel made of microfibre leather - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CoCr with polishing paste
- Mini tampons en calicot de microfibres - cuir-brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de la pâte à polir
- Disco Miniatura de microfibra-piel- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1166	HP	950 104 549 000 -	220

L mm	5,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene

1164

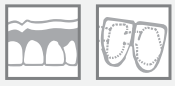
Rad
wheel

- Miniaturschwabbel aus Baumwolle - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Komposite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CoCr mit Emulsion
- Miniature buffing wheel made of cotton - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CoCr with emulsion
- Mini tampons en calicots de coton – brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CoCr avec de l'émulsion
- Disco Miniatura de Algodón- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con Emulsión de alto brillo 1550 de JOTA.

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1164	HP	080 104 045 004 -	240

L mm	5,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene



1151

Rad
wheel

- Filzrad - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste
- Felt wheel - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste
- Roue en feutre – pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA
- Rueda de fieltro – para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1151	HP	010 104 374 000 -	210

L mm	4,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene

1152

Torpedo, konisch
torpedo, conical

- Filzkegel - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste
- Felt cone - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste
- Cône en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA
- Cono de fieltro – para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
1152	HP	010 104 294 000 -	060

L mm	6,0
	5
↺	10'000 rpm

Application & Hygiene

DE Emulsionen
EN Emulsion
FR Émulsion
ES Emulsión

1550

- Polishine Emulsion - Für die finale Hochglanzpolitur von Edel- und Nichtedelmetallen, CoCr-Modellguss, Titan, Komposite und Schichtkeramik / Verblendkeramik - Körnung 1 µm Aluminiumoxid
- Polishine emulsion - for final high-shine polishing of precious and non-precious metals, CoCr model cast, titanium, composites and porcelain - 1 µm corundum grains
- Émulsion pour polissage - pour le brillantage final de métaux précieux et non-précieux, les châssis coulés sur modèle, le titane, les composites et la céramique dentaire - 1 µm grain de corindon
- Emulsión para Pulir - Emulsión de alto brillo, para el pulido de acrílicos, metales preciosos y no preciosos, esqueléticos de Cromo Cobalto, titanio, composite, cerámica, cironio - 1 µm grano de corindón

Fig	Menge | Amount
1150	50 ml
	1

Application & Hygiene

DE Zurichtsteine
EN Trimming Stones
FR Pierres à aiguiser
ES Piedras para afilar

529

Abziehstein, rechteckiger Querschnitt, mittel
grind stone, parallelpiped, medium

Fig	ISO	Ø
529	655 000 600 523 -	750

L mm	75,0
	1

Application & Hygiene

AD120

Schleifkörper-Former
abrasives former

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert | Unmounted			
AD120	UM	806 000 600 544 -	120

L mm	25,0
	1

DE **Träger**
EN **Mandrels**
FR **Mandrins**
ES **Mandriles**

301L

Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
Mandrel with external thread, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
301L	HP	312 104 610 415 -	050

L mm	12,0
	5

Application & Hygiene

303

Träger für Scheiben
Mandrel for discs

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
303	HP	312 104 603 391 -	050

L mm	5,0
	5

Application & Hygiene

327RF

Träger für Pins
Mandrel for pins

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
327RF	HP	330 104 612 431 -	030

L mm	20,0
	5

Application & Hygiene

Stahlinstrumente DE

Steel instruments EN

Instruments en acier FR

Instrumentos de acero ES

DE **Typen und Formen der Stahlinstrumente für das Zahnlabor**
EN **Types and shapes of steel instruments for dental laboratories**
FR **Types et formes d'instruments en acier pour le labo dentaire**
ES **Tipos y formas de instrumental de acero para el laboratorio dental**

Fig.	1	2	11	21	31R	36	38	203	514	515
Page	307	307	308	308	308	308	309	309	309	309

Fig.	515L	71	72	75	77	78	79	89	82RF	84RF
Page	309	310	310	310	310	310	311	311	311	311

Fig.	85RF	91RF	92RF	95RF	301L	303	303RF	305	314	315
Page	311	311	312	312	312	312	312	312	313	313

Fig.	318	320A	327RF	372RF
Page	313	313	313	313

DE	Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven / Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken / Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.
EN	These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots / margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclae / steam steriliser.
FR	Afin d'éviter la formation de taches / bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corriosion.
ES	Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave / ersterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.
Hygiene	

DE **Stahlbohrer**
EN **Steel burs**
FR **Fraises en acier**
ES **Fresas de acero**

Application & Hygiene

1

kugelförmig (rund)
spherical (round)

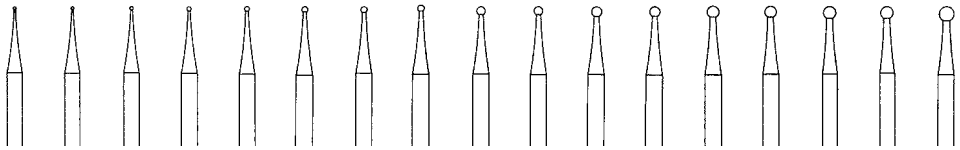


Fig	Shank	ISO	Ø															
Handstück | Straight Handpiece																		
1	HP	310 104 001 001 -	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020
US-No.				¼	½		1		2		3		4		5		6		
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

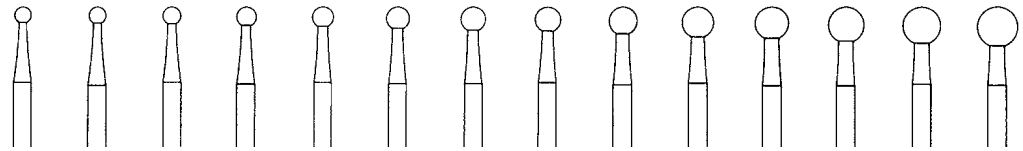


Fig	Shank	ISO	Ø												
Handstück | Straight Handpiece															
1	HP	310 104 001 001 -	021	022	023	025	027	029	031	033	035	040	042	045	047	050
US-No.			7		8	9	10		11							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

2

umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Straight Handpiece									
2	HP	310 104 010 001 -	006	008	010	012	014	016	021
US-No.			33 ½	34	35	36	37	38	40
L mm			0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,8
			5	5	5	5	5	5	5

11

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
11	HP	310 104 001 002 -	016	023	031
US-No.			505	508	511
			5	5	5

21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück | Straight Handpiece								
21	HP	310 104 107 006 -	010	012	014	016	018	021
US-No.			57	58	59	60	61	62
L mm			4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7
			5	5	5	5	5	5

31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
31R	HP	310 104 137 007 -	007
US-No.			3,0
			5

36

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø								
Handstück | Straight Handpiece											
36	HP	310 104 107 002 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.					556		557	558	559	560	561	562	563
L mm			3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

38

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø									
Handstück | Straight Handpiece												
38	HP	310 104 168 002 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		US-No.	698		699		700	701		702		703	
		L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

203

Spiralbohrer
helicidal drill

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück | Straight Handpiece										
203	HP	310 104 417 364 -	005	006	007	008	009	010	012	014
		L mm	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0
			5	5	5	5	5	5	5	5

514

konisch, Stirn spitz
conical, end pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
514	HP	310 104 211 215 -	021
		L mm	10,5
			2

515

Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, conical, four sides, squared, pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
515	HP	310 104 467 211 -	023
		L mm	11,0
			2

515L

Vierkantinstrument, Fissuren-Former
square bur, Scissure Shaping Tool

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
515L	HP	310 104 467 211 -	012
		L mm	13,0
			2

DE **Fräser zum Bearbeiten von Kunststoffen**
EN **Cutters for preparing acrylics**
FR **Fraises pour l'usinage des résines**
ES **Fresas para la preparación de resinas**

Application & Hygiene

71 kugelförmig (rund) / spherical

Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück | Straight Handpiece						
71	HP	310 104 001 171 -	050	060	070	080
			5	5	5	5

72 Walze / barrel

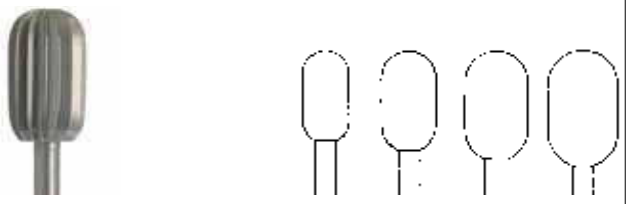


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück | Straight Handpiece						
72	HP	310 104 155 171 -	050	060	070	080
L mm			10,0	11,0	12,0	13,0
			5	5	5	5

75 Knospe, rund / bud, rounded

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Straight Handpiece							
75	HP	310 104 260 171 -	040	050	060	070	080
L mm			8,0	9,5	11,0	12,5	14,0
			5	5	5	5	5

77 Birne / pear

Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
77	HP	310 104 237 171 -	050	060	070
L mm			10,0	11,0	12,0
			5	5	5

78 Knospe, schlank / bud, slender

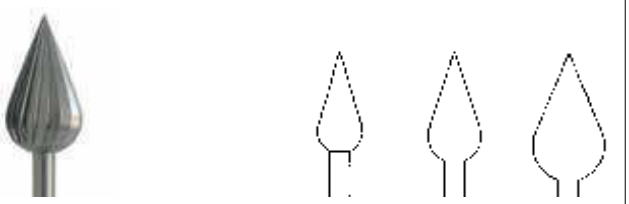


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
78	HP	310 104 257 171 -	050	060	080
L mm			11,0	12,0	14,0
			5	5	5

79

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
79	HP	310 104 266 171 -	045	055
L mm			12,0	12,0
			5	5

89

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
89	HP	310 104 266 172 -	045	055
L mm			12,0	12,0
			5	5

DE **Rostfreie Stahlinstrumente zum Ausarbeiten und für Feinarbeiten an weichbleibenden Kunststoffen**
EN **Stainless steel instruments for trimming and fine finishing of soft relines**
FR **Instruments en acier inoxydable pour l'usinage et les travaux fins sur les résines souples pour**
ES **Instrumentos de acero inoxidable para el trabajo de precisión de revestimientos blandos**

Application & Hygiene

82RF

Walze
barrel

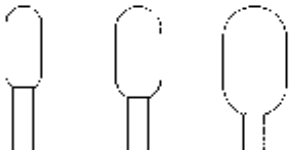


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
82RF	HP	330 104 155 172 -	040	050	070
L mm			9,0	10,0	12,0
			5	5	5

84RF

oval
ellipsoidal

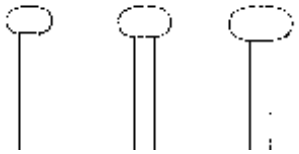


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
84RF	HP	330 104 103 172 -	050	070	080
L mm			3,0	4,0	4,5
			5	5	5

85RF

Knospe, rund
bud, rounded

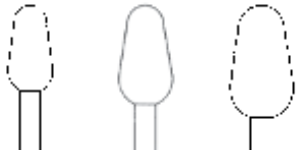


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück | Straight Handpiece					
85RF	HP	330 104 260 172 -	050	060	070
L mm			9,5	11,0	12,5
			5	5	5

91RF

kugelförmig (rund)
spherical

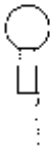


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
91RF	HP	330 104 001 132 -	050
			5

92RF

Walze
barrel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
92RF	HP	330 104 155 132 -	050
L mm			10,0
			5

95RF

Knospe, rund
bud, rounded

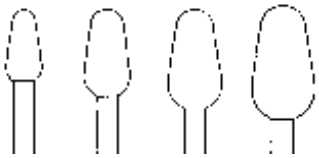


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück | Straight Handpiece						
95RF	HP	330 104 260 132 -	040	050	060	070
L mm			9,5	11,0	12,5	14,0
			5	5	5	5

DE **Träger**
EN **Mandrels**
FR **Mandrins**
ES **Mandriles**

301L

Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
mandrels with external thread, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
301L	HP	312 104 610 415 -	050
			5

Application & Hygiene

303

Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs with internal thread and screw

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
303	HP	312 104 603 391 -	050
			5

Application & Hygiene

303RF

Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs with internal thread and screw

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
303RF	HP	330 104 603 391 -	050
			5

Application & Hygiene

305

Träger für Scheiben, verstärkt, mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs, reinforced, with internal thread and screw

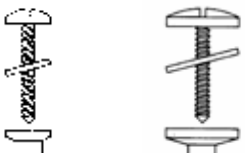


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück | Straight Handpiece				
305	HP	312 104 604 391 -	050	080
			5	5

Application & Hygiene

314

Träger, geschlitzt, konisch, für Schleifpapier
mandrel, split, conical, for sandpaper

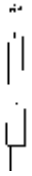


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
314	HP L	312 105 622 444 -	042

5

Application & Hygiene

315

Träger, geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier
mandrel, split, cylindrical, for sandpaper

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
315	HP L	312 105 623 444 -	031

5

Application & Hygiene

318

Träger, geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier
mandrel, split, cylindrical, for sandpaper

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
318	HP	312 104 623 443 -	023

5

Application & Hygiene

320A

Träger mit Spannzange
mandrels with chuck

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
320A	HP	330 104 612 434 -	016

5

Application & Hygiene

327RF

Träger für Pins
mandrels for pins

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
327RF	HP	330 104 612 431 -	030

5

Application & Hygiene

372RF

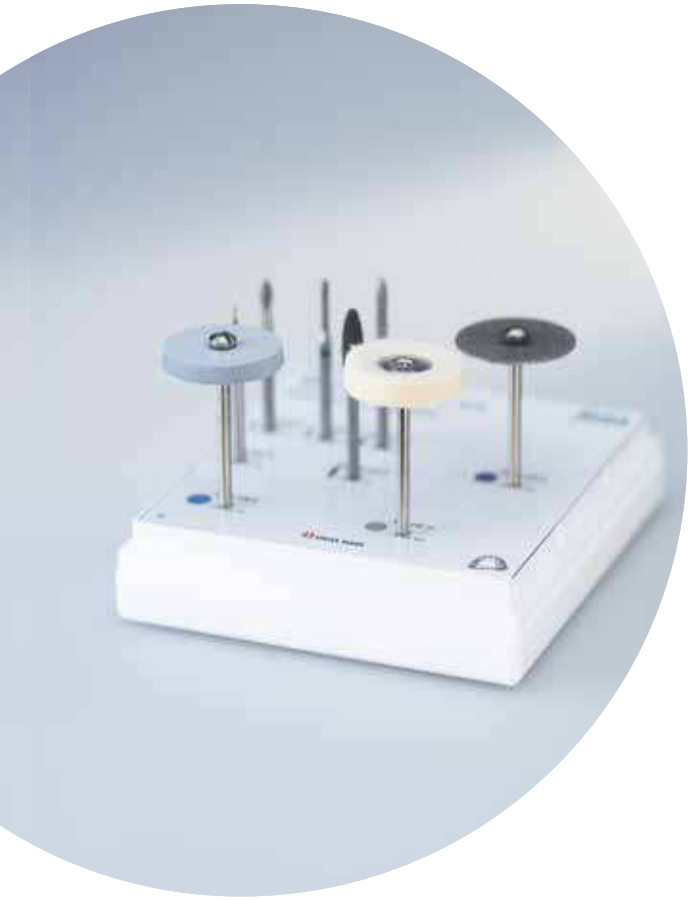
Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück | Straight Handpiece			
372RF	HP	330 104 372 434 -	016

5

Application & Hygiene

Jota
LED CARVER



Jota

Kits | Zubehör

Kits | Accessories

Kits | Accessoires

Kits | Accesorios

DE **Kits für das Zahnlabor**
EN **Kits for dental laboratories**
FR **Kits pour le labo dentaire**
ES **Kits para el laboratorio dental**

Fig.	1377	1320	1322	1358	1427
Page	317	317	317	318	318

Fig.	1401	1460	1428	1429	1407
Page	318	319	319	319	320

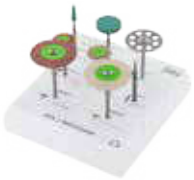


Fig.	1433	1434	1442	1444	1877
Page	320	321	321	322	322

Fig.	1926	1927
Page	323	323

1377 JOTA Kiwi Line Kit

Fig	Shank	ISO	Ø											
Handstück | Handpiece														
652KIWI	HP	655 104 173 524 -	035											
652RKIWI	HP	655 104 199 524 -		035										
667KIWI	HP	655 104 257 524 -			035									
661KIWI	HP	655 104 288 524 -				025								
601KIWI	HP	655 104 001 524 -					030							
649KIWI	HP	655 104 171 524 -						025						
645KIWI	HP	655 104 161 524 -							028					
602KIWI	HP	655 104 001 524 -								040				
633KIWI	HP	655 104 316 524 -									090			
671KIWI	HP	655 104 266 524 -										060		
642KIWI	HP	655 104 107 524 -											050	
660KIWI	HP	655 104 274 524 -												040
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1320 JOTA Diamond Stone Kit fine

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Handpiece							
SD722F	HP	805 104 372 514 -	160				
SD716F	HP	805 104 042 514 -		150			
SD735SF	HP	805 104 012 514 -			070		
SD652RF	HP	805 104 199 514 -				035	
SD638F	HP	805 104 110 514 -					025
			1	1	1	1	1

1322 JOTA Zirconflex Kit

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Handpiece							
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180				
SZ652R	HP	655 104 199 526 -		035			
SZ732	HP	655 104 107 526 -			050		
SZ660	HP	655 104 274 526 -				040	
SZ638	HP	655 104 110 526 -					025
			1	1	1	1	1

1358 JOTA ZirconProfi Kit

Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück | Handpiece								
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180					
SZ652R	HP	655 104 199 526 -		035				
SZ601	HP	655 104 001 526 -			035			
SZ660	HP	655 104 274 526 -				040		
SD660F	HP	805 104 274 514 -					040	
9804M	HP	803 104 372 524 -						110
			1	1	1	1	1	1

1427 JOTA Denture Base Kit - Preparation of Dentures

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Handpiece									
CX251G	HP	500 104 274 220 -	060						
CX251	HP	500 104 274 190 -		060					
CX77	HP	500 104 237 190 -			060				
CX251F	HP	500 104 274 140 -				040			
CX138	HP	500 104 198 190 -					023		
C71	HP	500 104 001 175 -						008	
C2	HP	500 104 010 001 -							010
			1	1	1	1	1	1	1

1401 JOTA Denture Polish Kit - Polishing of Dentures

Fig	Shank	ISO	Ø									
Handstück | Handpiece												
1166	HP	950 104 549 000 -	220									
1121	HP	090 104 543 000 -		210								
301L	HP	312 104 610 415 -			050							
9574G	HP	658 104 243 533 -				055						
9571G	HP	658 104 300 533 -					100					
1147F	HP	030 104 045 001 -						250				
1147M	HP	030 104 045 003 -							250			
318	HP	312 104 623 443 -								023		
303	HP	312 104 603 391 -									050	
Unmontiert | Unmounted												
9108G	UM	658 900 133 533 -									060	
1170	UM	623 900 543 533 -										190
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1460 JOTA ZirPrep Kit - Preparation of Zirconium Oxide

Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine | Friction Grip									
Z801L	FG	806 314 697 324 -	014						
Z833	FG	806 314 277 324 -		023					
Z833F	FG	806 314 277 314 -			023				
Z850	FG	806 314 198 324 -				018			
Z850F	FG	806 314 198 314 -					018		
Z863	FG	806 314 250 324 -						012	
Z863F	FG	806 314 250 314 -							012
			1	1	1	1	1	1	1

1428 JOTA Ceramic Kit - Preparation of Porcelain

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Handpiece									
863	HP	806 104 250 524 -	016						
850	HP	806 104 198 524 -		023					
801	HP	806 104 001 524 -			014				
1151	HP	010 104 374 000 -				210			
915DF	HP	806 104 355 514 -					190		
303	HP	312 104 603 391 -						050	
Unmontiert | Unmounted									
9131	UM	658 900 372 514 -							220
			1	1	1	1	1	1	1

1429 JOTA All Ceramic Kit - Preparation of Allceramics

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück | Handpiece							
9801G	HP	803 104 303 534 -	260				
9801M	HP	803 104 303 524 -		260			
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150		
SD653F	HP	805 104 174 514 -				040	
935DF	HP	806 104 340 514 -					190
			1	1	1	1	1

1407 JOTA Special Ceramic Kit - Preparation of Porcelain

Fig	Shank	ISO	Ø								
Handstück | Handpiece											
892G	HP	806 104 292 534 -	021								
830G	HP	806 104 257 534 -		023							
869	HP	806 104 290 524 -			014						
C23SR	HP	500 104 196 006 -				009					
SD660F	HP	805 104 274 514 -					040				
916DG	HP	806 104 327 534 -						220			
1151	HP	010 104 374 000 -							210		
303	HP	312 104 603 391 -								050	
Unmontiert | Unmounted											
9131S	UM	658 900 372 522 -									220
			1	1	1	1	1	1	1	1	1

1433 JOTA LS Gloss Kit - Lithium Disilicate Preparation

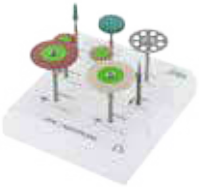


Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück | Handpiece										
849	HP	806 104 197 524 -	014							
SD652RF	HP	805 104 199 514 -		035						
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150					
LS9878M	HP	803 104 543 522 -				140				
LS9878F	HP	803 104 543 512 -					140			
LS9875M	HP	803 104 303 522 -						260		
LS9875F	HP	803 104 303 512 -							260	
932D	HP	806 104 350 524 -								220
			1	1	1	1	1	1	1	1

1434 JOTA ZIR Gloss Kit - Zirconium Oxide Preparation

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Handpiece									
SZ652R	HP	655 104 199 526 -	035						
SZ715	HP	655 104 371 526 -		160					
932D	HP	806 104 350 524 -			220				
ZIR9868M	HP	803 104 543 521 -				140			
ZIR9868F	HP	803 104 543 511 -					140		
ZIR9865M	HP	803 104 303 521 -						260	
ZIR9865F	HP	803 104 303 511 -							260
			1	1	1	1	1	1	1

1442 JOTA Nano Ceramic Kit - Nano- / Hybride Ceramiczirconium Preparation

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Handpiece									
1121	HP	090 104 543 000 -	210						
9105M	HP	658 104 292 523 -		050					
9840	HP	803 104 292 502 -			050				
303	HP	312 104 603 391 -				050			
830F	HP	806 104 257 514 -					023		
C23SR	HP	500 104 196 006 -						009	
Unmontiert | Unmounted									
9603M	UM	658 900 372 525 -							170
			1	1	1	1	1	1	1

1444 JOTA PEEK Kit - PEEK Preparation

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück | Handpiece										
CX23SR	HP	500 104 196 019 -	010							
CQ79F	HP	500 104 194 134 -		040						
CX23F	HP	500 104 199 140 -			023					
1123	HP	100 104 543 001 -				210				
9804M	HP	803 104 372 524 -					110			
9805M	HP	803 104 543 524 -						140		
9804F	HP	803 104 372 514 -							110	
9805F	HP	803 104 543 514 -								140
			1	1	1	1	1	1	1	1

1877 JOTA Kit Denture Polish - Denture Poishing

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück | Handpiece										
9572G	HP	658 104 275 533 -	100							
9574G	HP	658 104 243 533 -		055						
9572M	HP	658 104 275 523 -			100					
9574M	HP	658 104 243 523 -				055				
9572F	HP	658 104 275 513 -					100			
9574F	HP	658 104 243 513 -						055		
1164	HP	080 104 045 004 -							240	
303	HP	312 104 603 391 -								050
Unmontiert | Unmounted										
1170	UM	623 900 543 533 -								190
			1	1	1	1	1	1	1	1

1926

JOTA Green State Refining Kit - by Knut Miller

Bearbeitung von Sintermetall und Zirkonoxid im ungesinterten Zusand
Preparation of sinter metal and zirconium oxie in unsintere state

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück | Handpiece									
C31RL	HP L	500 105 143 007 -	010						
CX486MF	HP	500 104 139 140 -		023					
9105M	HP	658 104 292 523 -			050				
515L	HP	310 104 467 211 -				012			
CX23MF	HP	500 104 196 140 -					014		
863	HP	806 104 250 524 -						012	
882	HP	806 104 142 524 -							018
			1	1	1	1	1	1	1

1927

JOTA Metal Finishing Kit - by Knut Miller

Polieren von Nichtedelmetall Legierungen
Polishing of non precious metal alloys

Fig	Shank	ISO	Ø										
Handstück | Handpiece													
CX23MF	HP	500 104 196 140 -	014										
301L	HP	312 104 610 415 -		050									
9315M	HP	653 104 244 524 -			055								
9315F	HP	653 104 244 513 -				055							
303	HP	312 104 603 391 -					050						
9160	HP	652 104 546 503 -						140					
1123	HP	100 104 543 001 -							210				
1121	HP	090 104 543 000 -								210			
Unmontiert | Unmounted													
9669M	UM	653 900 114 525 -									060		
9301M	UM	653 900 372 524 -										220	
9301F	UM	653 900 372 513 -											220
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

DE **LED Carver - Laborturbine**
EN **LED Carver - Laboratory turbine**
FR **LED Carver - La turbine de laboratoire**
ES **LED Carver - La turbina de laboratorio**

DE

Der kompakte aus edlem Stahl gefertigte LED Carver ist mit einer High-Power LED-Beleuchtung ausgestattet. Der LED Carver überzeugt mit seiner hohen Lichtqualität und dem einzigartig schattenfreien Lichtfeld. Geniessen sie die Vorteile dieses Schweizer Präzisionsprodukts!

Die überzeugenden Vorteile des LED Carver:
› Optimale Bearbeitung von empfindlichem Zirkondioxid und anderen empfindlichen Keramiken sowie Titan und Metalllegierungen
› Am Handstück bequem zuschaltbare Wasser-Spraykühlung
› Beleuchtung, mittels High-Power LED, mit extrem hoher Lichtqualität für eine schattenfreie Ausleuchtung!
› Ein hohes Drehmoment erlaubt das Arbeiten auch bei hohem Anpressdruck
› Ausblasfunktion über Schalter am Fusspedal, der Griff zur Luftpistole war gestern!

EN

The compact, stainless steel LED Carver is fitted with a high-power LED light. The LED Carver has an impressive light quality and a unique, shadow-free field of light. Experience the advantages of this Swiss precision product!

The impressive advantages of the LED Carver:
› Optimal preparation of sensitive zirconia and other sensitive ceramics as well as titanium and metal alloys
› Activation of water spray cooling conveniently located on the handpiece
› Lighting via high-power LED, with an extremely high light quality for shadow-free illumination!
› The high torque also enables preparation with high pressure application
› Blow-out function via the switch on the foot pedal; use of an air gun is no longer required!

FR

Le détartreur compact LED Carver fabriqué en acier inoxydable est équipé d'un éclairage par LED de grande puissance. La LED Carver est convaincante du fait de la haute qualité lumineuse et du champ lumineux sans ombre projetée. Appréciez les avantages qu'offre ce produit de précision suisse !

Les vrais avantages du LED Carver :
› Usinage optimal de la délicate zircone et autres céramiques ainsi que du titane et des alliages métalliques
› Spray pouvant être aisément commandé directement sur la pièce à main
› Éclairage par des LED de puissance avec une qualité lumineuse extrême pour un éclairage sans ombre portée !
› Un couple puissant permet l'usinage même sous une pression élevée
› Fonction de soufflette par commutateur à commande par pédale, l'usage de la seringue à air n'est plus de mise !

ES

El compacto LED Carver, fabricado en noble acero inoxidable, está equipado con una iluminación LED de alta potencia. El LED Carver resulta convincente por la alta calidad de su luz y su campo lumínico único, exento de sombras.
¡Disfrute de las ventajas de este producto de precisión suizo!

Las ventajas convincentes del LED Carver:
› Repasado óptimo del delicado dióxido de circonio y de otras cerámicas delicadas, así como el titanio y aleaciones de metal
› Refrigeración por spray de agua conectable cómodamente desde la pieza de mano
› Iluminación mediante LED de alta potencia, con una calidad de luz extremadamente alta, ¡para una iluminación sin sombras!
› Un elevado torque permite trabajar incluso con una alta presión
› Función de soplado mediante interruptor en el pedal, ¡el movimiento para coger la pistola de aire pertenece al pasado!

LED-C

Station mit Filter, Regler, Manometer, Wasserbehälter, Sprayregler, Fusspedal LC-Handstück mit Rotor (mit Spray/Licht) Öl und Adapter

Base unit with filter, pressure regulator, manometer, water container, spray regulator, foot controle, straight LC-handpiece with rotor (with spray/light) lubricant and adapter

Unidad base con filtro, regulador de presión, manómetro, depósito de agua, regulador de irrigación, control por pedal, Pieza de Mano Recta LC con Rotor (con irrigación e Iluminación LED), lubricante y adaptador

Unité de base avec filtre, régulateur de pression, réservoir d'eau, régulateur pour le spray, pédale d'enclenchement et de déclanchement, LC-piece à main (pour droiriers) avec moteur (avec spray/LED), d'huile et adaptateur

Art.	ml
LED-C	LED Carver
	1

LED-C

Ersatzteile
spare parts

Art.	L-9023	L-9002	L-9003	L-9006	L-9033
i	LC-Handstück mit Rotor Led	Fusspedal	Öl und Adapter	Handstückschlauch mit Anschlüssen	Rotor (Keramikkugellager) mit Spray und Licht
i	LC-Handpiece with rotor	foot controle	lubricant and adapter	handpiece hose with connection	rotor (ceramic ball bearings) with spray and light
i	LC-Piece a main droite avec rotor	pedale d'enclenchement et de declanchement	huile et adapter	Tuyau piece à main avec connexion	rotor (relements à billes ceramique) avec spray et LED
i	LC-pieza de mano con rotor	control por pedal	lubricante y adaptador	manguera para pieza de mano con conexión	rotor (rodamientos cerámicos) con irrigación LED
	1	1	1	1	1

DE **Bohrerständer für das Zahnlabor**
EN **Bur blocks for dental laboratories**
FR **Manches pour le labo dentaire**
ES **Freseros para el laboratorio dental**

PS36-HP

36x HP
36x HP

BS58-HP

58x HP
58x HP

BS23-HP

23x HP
23x HP

autoklavierbar | autoclavable

ISO	Fig.				
001 001	C	1		214	70
001 001		1	RF		134
001 001		1		305	147
001 002	CQ	1			70
001 002		11		307	
001 003	C	1	S		70
001 071		41			148
001 132		91	RF	311	
001 171		71		310	
001 175	C	71		214	
001 175	C	71		218	
001 190	CX	71		224	
001 251	C	141	F		126
001 291	C	141			126
001 291	C	141	RF		127
001 298	C	141	A		127
001 324	Z	801			60
001 504		801	EF	191	34 / 135
001 505		601	Arkansas	261	94
001 505		601	Arkansas	261	
001 513		601	F Green		91
001 514		801	F	191	34 / 135
001 514	SD	602	F	244	
001 523		601	Green		88
001 523		602	Green		88
001 523		603	Green		88
001 523		601	Pink		93
001 523		601	Green	248	
001 523		602	Green	248	
001 523		603	Green	248	
001 523		601	Pink	253	
001 523		602	Pink	253	
001 523		603	Pink	253	
001 523	K+M	601	Blue	266	
001 524		801		191	34 / 135
001 524	M	801		198	
001 524		602	Kiwi	246	
001 526	SZ	601		242	
001 526	SZ	602		242	
001 534		801	G	191	34 / 135
001 554		801	SG	191	34 / 135
002 524		802			35
002 534		802	G		35
010 001	C	2		214	71
010 001		1102	F		121
010 001		2		305	147
010 504		1110			116
010 504		1111			116
012 514		805	F		36
012 514	SD	735	SF	245	
012 514	SD	735	SF	245	
012 522		736	Brown	258	
012 523		735	S Pink	256	
012 523		736	Pink	256	
012 524		805		191	36
012 524		735	S White	262	
012 526	SZ	736		243	
012 534		805	G		36
012 544		805	SG		36
014 523		613	Green	248	
014 524	M	813		198	
019 524		806			36
019 534		806	G		36
023 512	K+M	728	Green	265	
023 523		728	Green	251	
024 512	K+M	727	Green	265	
027 512	K+M	735	Green	265	
027 521		735	L brown	260	
027 522		735	Brown	258	
027 523		735	Pink	256	
030 000		1101	M		121
030 502		9832			101
030 502		9143	EF		113
030 503		9504	F		112
030 504		9134	F		108
030 511	ZIR	9862	F		110
030 512		9123	F		105
030 512	LS	9872	F		109
030 512		9144	F		112
030 513		9504	M		112
030 514		9813	F		107
030 514		9134	M		108
030 521	ZIR	9862	M		110
030 522		9123	M		104
030 522	LS	9872	M		109
030 523		9114	M		115
030 523		9115	M		115
030 524		9813	M		107

ISO	Fig.				
030 524		9134	G		108
030 524	M	807		198	
030 525		9826			103
030 533		9504	G		111
030 533		9109	M		114
030 534		9813	G		106
032 524		870			51
032 534		870	G		51
033 524		899			55
033 534		899	G		55
034 000		9993	M		119
034 491		9997	M		119
034 491		9998	M		120
034 511		9581			120
034 512		9580			120
038 514		811	F		37
038 524		811			37
038 534		811	G		37
038 544		811	SG		37
039 524		811	L		37
039 534		811	LG		37
039 544		811	LSG		37
041 523		702	Green	251	
041 523		703	Green	251	
041 524		818		191	37
041 534		818	G		37
042 514	SD	716	F	245	
042 523		622	Green		88
042 523		622	Green	249	
042 523		712	Green	251	
042 524		815			37
042 524		822			38
042 534		815	G		37
043 524		453	White	262	
043 526	SZ	623		242	
045 000		1163		301	
045 001		1147	F	300	
045 003		1147	M	300	
045 004		1164		301	
064 504		231	DEF		137
067 534		907	G		55
068 524		909		195	56
068 534		909	G		56
068 544		909	SG		56
072 524		908			56
103 172		94	RF	311	
107 002		36		306	147
107 006	C	21		214	72
107 006		21		307	
107 007	C	31		215	73
107 019	CX	21			74
107 175	C	21		217	
107 512	K+M	731	Green	265	
107 512	K+M	731	Brown	268	
107 514	SD	732	F	245	
107 520	K+M	732	Orange	263	
107 521		731	L brown	260	
107 521		732	L brown	260	
107 522		731	Brown	257	
107 522		732	Brown	257	
107 523		642	Green	249	
107 523		731	Green	251	
107 523		731	Pink	255	
107 523		732	Pink	255	
107 523	K+M	731	Blue	267	
107 523	K+M	732	Blue	267	
107 524		642	Kiwi	246	
107 524		731	White	262	
107 524		732	White	262	
107 526	SZ	732		243	
107 533		642	G Green	252	
107 534	SD	732	G	245	
108 514		835	F		41
108 524		835		192	41
108 534		835	G		41
108 544		835	SG		41
109 007	RRC	31			80
109 523		624	Green	249	
109 523		624	Pink	253	
109 524		836			41
109 534		836	G		41
110 006	C	21	L		72
110 505		638	Arkansas	261	94
110 505		638	Arkansas	261	
110 513		638	F Green		91
110 514		837	F	192	41
110 514	SD	638	F	244	
110 523		638	Green		89

ISO	Fig.				
110 523		639	Green		89
110 523		638	Green	249	
110 523		638	Pink	254	
110 523		639	Pink	254	
110 523		640	Pink	254	
110 524		837		192	41
110 526	SZ	638		242	
110 534		837	G		41
110 544		837	SG	192	41
110 554		837	MG	192	
111 514		837	LF		42
111 524		837	L	192	42
111 534		837	LG	192	42
111 544		837	LSG		42
112 524		837	XL	192	42
112 534		837	XLG		42
113 513		9313	F	283	
113 513		9314	F	283	
113 534	M	837		198	
114 494		9332	UF	299	
114 503		9332	EF	298	
114 504		9306	EF	284	
114 513		9306	F	283	
114 513		9332	F	298	
114 515		9669	F	285	
114 523		9332	M	298	
114 524		9306	M	281	
114 525		9669	M	285	
114 534		9623	G	286	
114 534		9332	G	298	
116 190	CX	460		226	
129 514		884	F		53
129 524		884			53
129 534		884	G		53
130 514		885	F		53
130 524		885			53
130 534		885	G		53
130 544		885	SG		53
131 504		1112			116
131 514		886	F		53
131 524		886			53
131 534		886	G		53
131 544		886	SG		53
133 533		9108	G	296	
137 006	C	21	R		72
137 007	C	31	R		73
137 007		31	R	308	
137 019	CX	21	R		74
137 019	TCX	21	R		74
137 140	CX	72	F	221	
137 140	CX	486	F	222	
137 141	CX	486	SF	220	
137 142	C	486	FT	234	
137 190	CX	72		224	
137 190	CX	486		226	
137 215	C	72	G	219	
137 524		137			57
138 514		838	F		42
138 524		838			42
138 524		138			57
138 534		838	G		42
139 008	C	36	R		76 / 155
139 008	C	31	A		76
139 015	C	31	EF		75
139 140	CX	486	MF	223	
139 220	CX	486	M	226	
139 524		880			52
139 534		880	G		52
140 514		838	LF		42
140 524		838	L	192	42
140 526	Z	838	L		60
140 534		838	LG		42
141 504		881	EF		52
141 514		881	F		52
141 524		881			52
141 534		881	G		52
141 544		881	SG		52
142 514		882	F	195	52
142 524		882		195	52
143 007	C	31	RL	215	
146 544		883	SG		52
150 524		839			42
155 132		92	RF	312	
155 171		72		310	
155 172		82	RF	311	
156 007	RRC	7			80
156 007	RRC	31	R		81
156 524		840			43

ISO	Fig.				
156 534		840	G		43
156 544		840	SG		43
157 504		841	EF		43
157 514		841	F		43
157 524		841			43
157 534		841	G		43
157 544		841	SG		43
158 514		842	F		43
158 524		842			43
158 534		842	G		43
158 544		842	SG		43
159 041	C	133	F		77
159 071	C	133			77
160 494		890	UF		54
160 504		890	EF		54
160 514		890	F		54
161 484	GT	135			140
161 505		645	Arkansas	261	94
161 505		645	Arkansas	261	
161 513		645	F Green		91
161 523		645	Green		90
161 524		645	Kiwi	247	
164 031	C	134	U		77
164 041	C	134	F		77
164 071	C	134			77
164 494		898	UF		55
164 504		898	EF		55
164 514		898	F		55
164 524		898			55
164 534		898	G		55
165 494		858	UF		48
165 504		858	EF		48
165 514		858	F		48
165 524		858		193	48
165 534		858	G	193	48
165 544		858	SG		48
166 031	C	135	U		77
166 041	C	135	F		77
166 071	C	135			77
166 494		859	UF		48 / 136
166 504		859	EF		48 / 136
166 514		859	F	193	48 / 136
166 524		859		193	48 / 136
166 534		859	G		48 / 136
166 544		859	SG		48 / 136
167 504		859	LEF		48 / 136
167 514		859	LF	193	48 / 136
167 524		859	L	193	48 / 136
167 524	M	852		198	
168 002		38		307	148
168 006	C	23		215	72
168 007	C	33		216	73
168 019	CX	23			74
168 524		845			43
168 534		845	G		43
170 377	C	290		217	
171 006	C	23	L		72
171 007	C	33	L	216	73
171 505		649	Arkansas	261	94
171 505		649	Arkansas	261	
171 513		649	F Green		91
171 514		846	F		44
171 523		649	Green		89
171 523		650	Green		89
171 523		651	Green		89
171 523		649	Pink		93
171 523		649	Green	249	
171 523		648	Pink	254	
171 523		649	Pink	254	
171 523		650	Pink	254	
171 524		846			44
171 524		649	Kiwi	247	
171 534		846	G		44
171 544		846	SG		44
172 007	CBP	847			81
172 007	CBP	847		235	
172 514		847	F		44
172 524		847		192	44
172 534		847	G		44
172 544		847	SG		44
173 504		848	EF		45
173 512	K+M	652	Green	264	
173 512	K+M	733	Brown	268	
173 514		848	F		45
173 520	K+M	652	Orange	263	
173 521		733	L brown	260	
173 522		733	Brown	257	
173 523		652	Green		89

ISO	Fig.				
173 523		652	Green	249	
173 523		733	Pink	256	
173 523	K+M	652	Blue	266	
173 524		848		192	45
173 524	M	854		198	
173 524		652	Kiwi	247	
173 524		733	White	262	
173 534		848	G		45
173 544		848	SG		45
174 514	SD	653		244	
174 523		653	Green	250	
179 524		839	R		42
179 524		851			46
183 524		854			47
184 072	C	212	L		77
184 140	CX	488	F	222	
184 524		854	L	193	
187 140	CX	489	F	222	
194 006	C	23	R		72 / 161
194 019	CX	23	R		75
194 019	TCX	23	R		75
194 134	CQ	79	F	229	
194 140	CX	79	F	222	
194 141	CX	79	SF	220	
194 142	C	79	FT	234	
194 175	C	79		218	
194 176	CQ	79		230	
194 181	C	79	FF	231	
194 190	CX	79		225	
194 194	C	79	T	234	
194 215	C	79	G	219	
194 220	CX	79	G	227	
194 221	C	79	GT	233	
194 224	CX	79	SG	228	
194 226	C	79	SGT	233	
194 524		194			57
195 071	C	247			78
195 514		855	LF		47
196 002		38	R		148 / 155
196 006	C	23	SR	215	
196 008	C	18	R		74
196 019	CX	23	SR	215	
196 140	CX	23	MF	223	
196 220	CX	23	M	226	
196 524		855			47
197 512	K+M	649	R Green	264	
197 514		849	F		45
197 523	K+M	649	R Blue	266	
197 524		849		193	45
197 534		849	G		45
197 544		849	SG		45
198 072	C	375	R		79
198 140	CX	138	F	222	
198 190	CX	138		225	
198 314	Z	850	F	196	59
198 324	Z	850		196	59
198 504		850	EF		46
198 514		850	F		46
198 524		850		193	46
198 534		850	G	193	46
198 544		850	SG		46
199 111	C	23	SFT	234	
199 140	CX	23	F	221	
199 190	CX	23		224	
199 295	C	151			128 / 155
199 504		852	EF		46
199 512	K+M	652	R Green	264	
199 512	K+M	652	R Brown	268	
199 514		852	F	193	46
199 514	SD	652	RF	244	
199 520	K+M	652	R Orange	263	
199 522		652	R Brown	257	
199 523		652	R Green	249	
199 523		652	R Pink	254	
199 523	K+M	652	R Blue	266	
199 524		852		193	46
199 524		652	R Kiwi	247	
199 526	SZ	652	R	243	
199 534		852	G		46
199 534		852	GF		56
199 534	SD	652	RG	244	
199 544		852	SG		46
200 524		852	L		47
200 534		852	LG		47
201 175	C	416		218	
201 190	CX	416		225	
201 513		9573	F	279	
201 523		9573	M	279	

ISO	Fig.				
201 533		9573	G	278	
210 295	C	152			128 / 156
211 215		514		309	
213 524		873			51
219 524		851	L		46 / 156
220 514		857	F		156
220 524		857			47 / 156
220 534		857	G		47 / 156
223 524		872			51
224 513		9315	F	283	
225 140	CX	30	MF	223	
225 220	CX	30	M	226	
225 524		807		191	36
225 534		807	G		36
232 524		809			37
232 524		809	A		37
233 006	UNC	245			73
233 524		808			36
233 534		808	G		36
233 544		808	SG		36
234 514		808	LF		36
234 524		808	L		36
234 534		808	LG		36
234 544		808	LSG		36
237 001	C	7			71
237 008	C	17			74
237 140	CX	77	F	221	
237 140	CX	77	MF	223	
237 171		77		310	
237 175	C	77		218	
237 190	CX	77		225	
237 220	CX	77	M	226	
237 524		808	R		36
237 524		809	R		37
237 534		809	RG		37
238 006	C	7	L		71
238 514		808	RLF		37
238 524		808	RL		37
238 534		808	RLG		37
238 544		808	RLSG		37
243 071		48			148
243 501		9991	EF		119
243 502		9831			101
243 502		9834			101
243 503		9501	F		112
243 504		9133	F		108
243 511	ZIR	9861	F		110
243 511		9991	F		119
243 511	ZIR	9866	F	292	
243 512		9121	F		105
243 512		9122	F		105
243 512	LS	9871	F		109
243 512	LS	9876	F	294	
243 513		9501	M		111
243 513		9503	M		112
243 513		9574	F	279	
243 514		9812	F		107
243 514		9133	M		108
243 514		9803	F	289	
243 521	ZIR	9861	M		110
243 521	ZIR	9866	M	292	
243 522		9121	M		104
243 522		9122	M		104
243 522	LS	9871	M		109
243 522	LS	9876	M	294	
243 523		9111	M		114
243 523		9112	M		114
243 523		9113	M		114
243 523		9119	M		115
243 523		663	Green	250	
243 523		663	Pink	255	
243 523		9574	M	279	
243 524		9812	M		107
243 524		9133	G		108
243 524		9803	M	289	
243 525		9825			103
243 525		9828			103
243 533		9501	G		111
243 533		9502	G		111
243 533		9574	G	278	
243 534		9812	G		106
243 534		9803	G	288	
244 504		9315	EF	284	
244 524		9315	M	282	
244 534		9315	G	280	
246 504		860	EF		48
246 524		860			48
246 534		860	G		48

ISO	Fig.				
247 504		861	EF		49
247 514		861	F		49
247 524		861			49
247 534		861	G		49
247 544		861	SG		49
249 032	C	48	LU		77
249 042	C	48	LF		77
249 072	C	48	L		77 / 161
249 494		862	UF		49
249 504		862	EF		49
249 514		862	F		49
249 524		862		193	49
249 534		862	G		49
249 544		862	SG		49
250 314	Z	863	F	196	59
250 324	Z	863		196	59
250 504		863	EF		49
250 514		863	F		49
250 524		863		194	49
250 524	M	862		199	
250 524	M	863		199	
250 534		863	G		49
250 544		863	SG		49
251 514		863	LF		50
251 524		863	L		50
254 072	C	46			76
254 504		831	EF		39
254 514		831	F		39
254 524		831			39
254 534		831	G		39
254 544		831	SG		39
256 514		863	KF		49
256 534		863	KG		49
257 140	CX	78	F	222	
257 140	CX	78	MF	223	
257 171		78		310	
257 175	C	78		218	
257 190	CX	78		225	
257 202		9140	EF		113
257 494		830	UF		39
257 504		830	EF		39
257 505		666	Arkansas		95
257 514		830	F	192	39
257 514	SD	667	F	245	
257 523		666	Green		90
257 523		667	Green		90
257 523		666	Pink		93
257 523		666	Green	250	
257 523		667	Green	250	
257 523		666	Pink	255	
257 523		667	Pink	255	
257 524		830		192	39
257 524		878		194	
257 524		667	Kiwi	247	
257 526	SZ	667		243	
257 534		830	G	192	39
257 534	SD	667	G	245	
257 544		830	SG		39
258 494		830	LUF		39
258 504		830	LEF		39
258 514		830	LF		39
260 132		95	RF	312	
260 140	CX	75	F	221	
260 171		75		310	
260 172		85	RF	311	
260 175	C	75		218	
260 176	CQ	75		230	
260 190	CX	75		225	
260 215	C	75	G	219	
260 220	CX	75	G	227	
260 224	CX	75	SG	228	
260 524		875		194	
260 534		875	G	194	
260 554		875	MG	194	
263 524		894			54
266 171		79		311	
266 172		89		311	
266 512	K+M	671	Green	264	
266 512	K+M	671	Brown	268	
266 520	K+M	671	Orange	263	
266 523		671	Green		90
266 523		671	Green	250	
266 523		671	Pink	255	
266 523	K+M	671	Blue	267	
266 524		879		194	
266 524		671	Kiwi	247	
266 544		879	SG	194	
266 554		879	MG	194	

ISO	Fig.				
271 524		271			57
272 544		833	KSG		40
273 522		751	Brown	258	
273 523		665	Green	250	
273 523		744	Green	251	
273 523		665	Pink	255	
273 533		744	G Green	252	
273 534	B	744	S Blue	259	
274 032	C	274	U		78 / 161
274 072	C	274			78
274 134	CQ	251	F	229	
274 140	CX	251	F	222	
274 142	C	251	FT	234	
274 175	C	251		218	
274 176	CQ	251		230	
274 181	C	251	FF	231	
274 190	CX	251		225	
274 215	C	251	G	219	
274 220	CX	251	G	227	
274 224	CX	251	SG	228	
274 227	C	251	SGT	233	
274 504		895	EF		55
274 514		895	F		55
274 514	SD	660	F	245	
274 521		743	S L brown	260	
274 522		743	S Brown	258	
274 522	H	7	Brown	258	
274 524		895			55
274 524	M	856		199	
274 524		660	Kiwi	247	
274 526	SZ	660		243	
274 534	C	251	CC	232	
274 534	SD	660	G	245	
274 544		895	SG	195	
275 277	C	250	SGT	233	
275 513		9572	F	279	
275 523		9572	M	279	
275 533		9572	G	278	
277 007	CBP	379		235	
277 032	C	379	U		79
277 042	C	379	F		79
277 072	C	379			79 / 161
277 077	RRC	245			81
277 077	CBP	379			81
277 190	CX	73		224	
277 314	Z	833	F	196	59
277 324	Z	833		196	59
277 494		833	UF		40
277 504		833	EF		40
277 514		833	F		40
277 524		833			40
277 524		277			58
277 534		833	G		40
277 544		833	SG		40
278 524		833	L		40
287 484	GT	48	L		140
287 524		866			50
288 505		661	Arkansas	261	95
288 505		661	Arkansas	261	
288 513		661	F Green		92
288 514		867	F		50
288 523		661	Green		90
288 523		662	Green		90
288 523		661	Pink		93
288 523		661	Green	250	
288 523		662	Green	250	
288 523		661	Pink	254	
288 523		662	Pink	255	
288 524		867			50
288 524		661	Kiwi	247	
288 526	GP	662			87
288 534		867	G		50
289 190	CX	139		225	
289 504		868	EF		50
289 514		868	F		50
289 524		868		194	50
289 534		868	G		50
289 544		868	SG		50
290 072	C	245			78
290 504		869	EF		50
290 514		869	F		50
290 524		869		194	50
290 534		869	G		50
290 544		869	SG		50
291 514		869	LF		51
291 524		869	L		51
292 140	CX	487	F	222	
292 190	CX	487		226	

ISO	Fig.				
292 502		9835		287	
292 504		9310	EF	284	
292 513		9310	F	283	
292 523		690	Green	251	
292 523		9605	M	297	
292 524		9310	M	281	
292 533	B	493	Blue	259	
292 534		892		195	
292 534		9310	G	280	
294 000		1152		303	
295 524		295			58
296 031	C	246	U		78
297 505		660	Arkansas		95
297 505		662	Arkansas		95
297 523		660	Green		89
297 524		877			51
297 534		877	G		51
297 544		877	SG		51
297 544		9363			163
298 072	C	244	K		78 / 161
298 514		878	F		51
298 524		878			51
298 534		878	G		51
298 544		878	SG		51
299 072	C	245	K		78
299 502		9141	EF		113
299 502		9142	EF		113
299 504		879	EF		52
299 514		879	F		52
299 524		879			52
299 534		879	G		52
299 544		879	SG		52
300 513		9571	F	279	
300 523		9571	M	279	
300 533		9571	G	278	
303 504		9132	F	291	
303 511	ZIR	9865	F	292	
303 512	LS	9875	F	294	
303 513		9304	F	283	
303 514		9801	F	289	
303 514		9132	M	291	
303 521	ZIR	9865	M	292	
303 522	LS	9875	M	294	
303 524		9801	M	288	
303 524		9132	G	290	
303 533		9107	G	296	
303 534		9801	G	288	
304 502		9833			101
304 512		9124	F		105
304 512	K+M	722	Green	265	
304 513		9507	M		112
304 514	SD	722	F	245	
304 522		9124	M		104
304 524		825		191	38
304 524		9814	M		107
304 525		9827			103
304 526	SZ	722		243	
304 534		9814	G		107
304 534	SD	722	G	245	
305 514		9814	F		107
307 544		9362			163
310 502		9145	EF		113
316 522		734	Brown	258	
316 523		633	Green	249	
316 523		734	Pink	256	
316 524		601	Kiwi	246	
316 524		633	Kiwi	246	
320 101		232	RF		143
320 524		506		271	
321 524		910	D	203	
327 524		916	D	203	
327 524		505		271	
332 514		911	DF	203	
332 524		911	D	203	
333 514		365	D	207	
335 524		918	D	203	
340 514		935	DF	204	
340 524		935	D	204	
345 524	M	941		199	
345 524		930	D	204	
350 524		932	D	204	
355 514		915	DF	205	
355 524		915	D	205	
356 514		914	F	206	
358 314		921	D	205	
358 514		581	S	270	
358 524		581		270	
371 504		9302	EF	284	

ISO	Fig.				
371 513		9302	F	282	
371 524		582		270	
371 524		583		270	
371 524		584		271	
371 524		587		271	
371 524		9302	M	281	
371 526	SZ	715		243	
372 434		372	RF		149
372 434		372	RF	313	
372 504		9301	EF	284	
372 504		9131	F	291	
372 511	ZIR	9867	F	293	
372 512	K+M	716	Green	265	
372 512	LS	9877	F	295	
372 513		9301	F	282	
372 514		9802	F	289	
372 514		9804	F	289	
372 514		9131	M	291	
372 515		9668	F	285	
372 521	ZIR	9867	M	293	
372 522	LS	9877	M	295	
372 522		9131	S	297	
372 523		716	Green	251	
372 524		9301	M	281	
372 524		9802	M	289	
372 524		9804	M	289	
372 524		9131	G	290	
372 525		9668	M	285	
372 525		9603	M	296	
372 525		9604	M	297	
372 533		9103	G	296	
372 534		9301	G	280	
372 534		9621	G	286	
372 534		9802	G	288	
373 514	SD	773	F	245	
373 523	K	772	SB Green	252	
374 000		1151		301	
375 523		798	Green	252	
375 523		798	Pink	256	
377 514		940	DF	205	
389 504		947	DEF	205	
389 514		947	DF	205	
400 514		401	DF	205	
406 297		163	RF		130
407 297	C	164			129
407 297		164	RF		131
408 295	C	161			128
408 295		161	RF		130
408 297	C	162			129
408 297		162	RF		130
408 297		162			130
408 297		165	RF		131
408 298	CX	161	R		128
409 019	CX	162	A		129
409 297	C	166			129
409 297		166	RF		131
409 297		166			131
410 297		167	RF		132
411 297		168	RF		132
411 297		168			132
411 534	D	8411	G		133
412 297		169	RF		132
415 007	C	33	IL		134
415 007	C	34	IL		134
415 296	C	33	T		133
417 364		203		309	
463 514		829	F		39
463 524		829			39
464 504		827	EF		38
465 504		820	EF		38
465 514		820	F		38
465 524		820			38
467 211	C	515		217	
467 211		515		309	
467 211		515	L	309	
470 381		9119			148
485 001		224	RF		143
485 373		225	RF		139
486 001		229	RF		142
494 020		389			35 / 156
494 534		802	LG		35
496 071	C	246			78
496 524		888			53
499 072	C	44	E		76 / 161
507 514		893	F		54
507 524		893			54
508 514		508	F		56
508 534		508	G		56

ISO	Fig.				
524 010		828	W		38
524 015		828	G		38
524 018		828	O		38
524 020		828	Y		38
524 022		828	B		38
524 024		828	R		38
525 504		525	EF		56
525 514		525	F		56
525 524		525			56
526 504		526	EF		56
526 514		526	F		56
526 524		526			56
534 511	ZIR	9868	F	293	
534 521	ZIR	9868	M	293	
535 524		865	L		50
539 534		888	LG		53
540 504		889	LEF		54
540 514		889	LF		54
540 524		889	L		54
540 524		540			58
540 534		889	LG		54
543 000		1121		299	
543 000		1125		300	
543 001		1123		299	
543 503		9837			102
543 503		9840		287	
543 511	ZIR	9863	F		110
543 512	LS	9873	F		109
543 512	LS	9878	F	295	
543 514		9805	F	290	
543 521	ZIR	9863	M		110
543 522	LS	9873	M		109
543 522	LS	9878	M	295	
543 524		9805	M	289	
543 533		1170		300	
544 514		845	RF		43
544 524		845	R		43
545 504		846	REF		44
545 514		846	RF		44
545 524		846	R		44
545 534		846	RG		44
545 544		846	RSG		44
546 007	CBP	856			81
546 007	CBP	856		235	
546 503		9150			112
546 503		9160		283	
546 504		847	REF		44
546 514		847	RF		44
546 524		847	R		44
546 534		847	RG		44
546 544		847	RSG		44
549 000		1166		301	
551 534		802	KG		35
552 524		834			40
553 524		848	R		45
556 001		229	XLRF		143
558 514		558	F		57
558 524		558			57
561 544		830	P		60
562 514		846	KRF		44
562 524		846	KR		44
562 544		837	P		60
564 544		837	RP		60
565 544		847	P		60
567 544		850	P		61
568 544		852	P		61
569 544		855	P		61
570 544		862	P		61
571 544		863	P		61
572 544		863	P		61
573 544		869	P		62
574 544		878	P		62
575 544		879	P		62
576 544		880	P		62
584 524		897	R		55
585 524		847	KR		44
600 523		529	Green	269	
600 524		529	D Whie	197	
600 544	AD	120		269 / 300	
603 391		303		301	117 / 149
603 391		303	RF	312	
604 391		305		312	
610 415		301	L	303 / 312	
612 431		327	RF	303	
612 431		327	RF	313	
612 434		320	A	313	
622 444		314		313	
623 443		318		313	

ISO	Fig.				
623 444		315		313	
632 467		SPREADER			155
640 451		171	P		153
646 452		173	P		153
646 452		173	PF		154
651 453		174	P		153
651 453		174	PF		154
657 455		9107	P		154
672 458		178	S		154
673 458		178	S		154
675 458		178	L		154
676 458		178	L		154
679 336		180	GRF		154
682 336		183	RF		155
684 377		186	RF		135
693 494		849	LUF		45
693 504		849	LEF		45
693 514		849	LF		45
697 003	CQ	1	L		70
697 291	C	1	T		133
697 324	Z	801	L	196	59
697 524		801	L		35
697 524		697			58
697 534		801	LG		35
698 001		191	RF		155
698 524		698			58
699 031	C	132	U		77
699 041	C	132	F		77
699 071	C	132			77
699 504		890	LEF		54
699 514		890	LF		54
707 504		893	HEF		54
722 514		839	KF		43

Fig.			ISO		
C	1		001 001	214	70
C	1	S	001 003		70
CQ	1		001 002		70
CQ	1	L	697 003		70
C	1	T	697 291		133
	1	RF	001 001		134
	1		001 001	305	147
C	2		010 001	214	71
	2		010 001	305	147
C	7		237 001		71
C	7	L	238 006		71
RRC	7		156 007		80
H	7	Brown	274 522	258	
	11		001 002	307	
C	17		237 008		74
C	18	R	196 008		74
C	21		107 175	217	
C	21		107 006	214	72
C	21	L	110 006		72
C	21	R	137 006		72
CX	21		107 019		74
CX	21	R	137 019		74
TCX	21	R	137 019		74
	21		107 006	307	
C	23		168 006	215	72
C	23	L	171 006		72
C	23	R	194 006		72 / 161
CX	23		168 019		74
CX	23	R	194 019		75
TCX	23	R	194 019		75
C	23	SR	196 006	215	
CX	23	SR	196 019	215	
CX	23	F	199 140	221	
CX	23	MF	196 140	223	
CX	23		199 190	224	
CX	23	M	196 220	226	
C	23	SFT	199 111	234	
CX	30	MF	225 140	223	
CX	30	M	225 220	226	
C	31		107 007	215	73
C	31	R	137 007		73
C	31	EF	139 015		75
C	31	A	139 008		76
RRC	31		109 007		80
RRC	31	R	156 007		81
C	31	RL	143 007	215	
	31	R	137 007	308	
C	33		168 007	216	73
C	33	L	171 007	216	73
C	33	T	415 296		133
C	33	IL	415 007		134
C	34	IL	415 007		134
C	36	R	139 008		76 / 155
	36		107 002	306	147
	38		168 002	307	148
	38	R	196 002		148 / 155
	41		001 071		148
C	44	E	499 072		76 / 161
C	46		254 072		76
C	48	L	249 072		77 / 161
C	48	LF	249 042		77
C	48	LU	249 032		77
GT	48	L	287 484		140
	48		243 071		148
C	71		001 175	214	
C	71		001 175	218	
CX	71		001 190	224	
	71		001 171	310	
C	72	G	137 215	219	
CX	72	F	137 140	221	
CX	72		137 190	224	
	72		155 171	310	
CX	73		277 190	224	
C	75		260 175	218	
C	75	G	260 215	219	
CX	75	F	260 140	221	
CX	75		260 190	225	
CX	75	G	260 220	227	
CX	75	SG	260 224	228	
CQ	75		260 176	230	
	75		260 171	310	
C	77		237 175	218	
CX	77	F	237 140	221	
CX	77	MF	237 140	223	
CX	77		237 190	225	
CX	77	M	237 220	226	
	77		237 171	310	
C	78		257 175	218	

Fig.			ISO		
CX	78	F	257 140	222	
CX	78	MF	257 140	223	
CX	78		257 190	225	
	78		257 171	310	
C	79		194 175	218	
C	79	G	194 215	219	
CX	79	SF	194 141	220	
CX	79	F	194 140	222	
CX	79		194 190	225	
CX	79	G	194 220	227	
CX	79	SG	194 224	228	
CQ	79	F	194 134	229	
CQ	79		194 176	230	
C	79	FF	194 181	231	
C	79	SGT	194 226	233	
C	79	GT	194 221	233	
C	79	T	194 194	234	
C	79	FT	194 142	234	
	79		266 171	311	
	82	RF	155 172	311	
	85	RF	260 172	311	
	89		266 172	311	
	91	RF	001 132	311	
	92	RF	155 132	312	
	94	RF	103 172	311	
	95	RF	260 132	312	
AD	120		600 544	269 / 300	
C	132		699 071		77
C	132	F	699 041		77
C	132	U	699 031		77
C	133		159 071		77
C	133	F	159 041		77
C	134		164 071		77
C	134	F	164 041		77
C	134	U	164 031		77
C	135		166 071		77
C	135	F	166 041		77
C	135	U	166 031		77
GT	135		161 484		140
	137		137 524		57
	138		138 524		57
CX	138	F	198 140	222	
CX	138		198 190	225	
CX	139		289 190	225	
C	141		001 291		126
C	141	F	001 251		126
C	141	A	001 298		127
C	141	RF	001 291		127
C	151		199 295		128 / 155
C	152		210 295		128 / 156
C	161		408 295		128
CX	161	R	408 298		128
	161	RF	408 295		130
C	162		408 297		129
CX	162	A	409 019		129
	162	RF	408 297		130
	162		408 297		130
	163	RF	406 297		130
C	164		407 297		129
	164	RF	407 297		131
	165	RF	408 297		131
C	166		409 297		129
	166	RF	409 297		131
	166		409 297		131
	167	RF	410 297		132
	168	RF	411 297		132
	168		411 297		132
	169	RF	412 297		132
	171	P	640 451		153
	173	P	646 452		153
	173	PF	646 452		154
	174	P	651 453		153
	174	PF	651 453		154
	178	L	675 458		154
	178	L	676 458		154
	178	S	672 458		154
	178	S	673 458		154
	180	GRF	679 336		154
	183	RF	682 336		155
	186	RF	684 377		135
	191	RF	698 001		155
	194		194 524		57
	203		417 364	309	
C	212	L	184 072		77
	224	RF	485 001		143
	225	RF	485 373		139
	229	RF	486 001		142
	229	XLRF	556 001		143

Fig.			ISO		
	231	DEF	064 504		137
	232	RF	320 101		143
C	244	K	298 072		78 / 161
UNC	245		233 006		73
C	245		290 072		78
C	245	K	299 072		78
RRC	245		277 077		81
C	246		496 071		78
C	246	U	296 031		78
C	247		195 071		78
C	250	SGT	275 277	233	
C	251		274 175	218	
C	251	G	274 215	219	
CX	251	F	274 140	222	
CX	251		274 190	225	
CX	251	G	274 220	227	
CX	251	SG	274 224	228	
CQ	251	F	274 134	229	
CQ	251		274 176	230	
C	251	FF	274 181	231	
C	251	CC	274 534	232	
C	251	SGT	274 227	233	
C	251	FT	274 142	234	
	271		271 524		57
C	274	U	274 032		78 / 161
C	274		274 072		78
	277		277 524		58
C	290		170 377	217	
	295		295 524		58
	301	L	610 415	303 / 312	
	303		603 391	301	117 / 149
	303	RF	603 391	312	
	305		604 391	312	
	314		622 444	313	
	315		623 444	313	
	318		623 443	313	
	320	A	612 434	313	
	327	RF	612 431	303	
	327	RF	612 431	313	
	365	D	333 514	207	
	372	RF	372 434		149
	372	RF	372 434	313	
C	375	R	198 072		79
C	379		277 072		79 / 161
C	379	F	277 042		79
C	379	U	277 032		79
CBP	379		277 077		81
CBP	379		277 007	235	
	389		494 020		35 / 156
	401	DF	400 514	205	
C	416		201 175	218	
CX	416		201 190	225	
	453	White	043 524	262	
CX	460		116 190	226	
CX	486	SF	137 141	220	
CX	486	F	137 140	222	
CX	486	MF	139 140	223	
CX	486		137 190	226	
CX	486	M	139 220	226	
C	486	FT	137 142	234	
CX	487	F	292 140	222	
CX	487		292 190	226	
CX	488	F	184 140	222	
CX	489	F	187 140	222	
B	493	Blue	292 533	259	
	505		327 524	271	
	506		320 524	271	
	508	G	508 534		56
	508	F	508 514		56
	514		211 215	309	
C	515		467 211	217	
	515		467 211	309	
	515	L	467 211	309	
	525		525 524		56
	525	F	525 514		56
	525	EF	525 504		56
	526		526 524		56
	526	F	526 514		56
	526	EF	526 504		56
	529	D Whie	600 524	197	
	529	Green	600 523	269	
	540		540 524		58
	558		558 524		57
	558	F	558 514		57
	581		358 524	270	
	581	S	358 514	270	
	582		371 524	270	
	583		371 524	270	

Fig.			ISO		
	584		371 524	271	
	587		371 524	271	
	601	Green	001 523		88
	601	F Green	001 513		91
	601	Pink	001 523		93
	601	Arkansas	001 505	261	94
SZ	601		001 526	242	
	601	Kiwi	316 524	246	
	601	Green	001 523	248	
	601	Pink	001 523	253	
	601	Arkansas	001 505	261	
K+M	601	Blue	001 523	266	
	602	Green	001 523		88
SZ	602		001 526	242	
SD	602	F	001 514	244	
	602	Kiwi	001 524	246	
	602	Green	001 523	248	
	602	Pink	001 523	253	
	603	Green	001 523		88
	603	Green	001 523	248	
	603	Pink	001 523	253	
	613	Green	014 523	248	
	622	Green	042 523		88
	622	Green	042 523	249	
SZ	623		043 526	242	
	624	Green	109 523	249	
	624	Pink	109 523	253	
	633	Kiwi	316 524	246	
	633	Green	316 523	249	
	638	Green	110 523		89
	638	F Green	110 513		91
	638	Arkansas	110 505	261	94
SZ	638		110 526	242	
SD	638	F	110 514	244	
	638	Green	110 523	249	
	638	Pink	110 523	254	
	638	Arkansas	110 505	261	
	639	Green	110 523		89
	639	Pink	110 523	254	
	640	Pink	110 523	254	
	642	Kiwi	107 524	246	
	642	Green	107 523	249	
	642	G Green	107 533	252	
	645	Green	161 523		90
	645	F Green	161 513		91
	645	Arkansas	161 505	261	94
	645	Kiwi	161 524	247	
	645	Arkansas	161 505	261	
	648	Pink	171 523	254	
	649	Green	171 523		89
	649	F Green	171 513		91
	649	Pink	171 523		93
	649	Arkansas	171 505	261	94
	649	Kiwi	171 524	247	
	649	Green	171 523	249	
	649	Pink	171 523	254	
	649	Arkansas	171 505	261	
K+M	649	R Green	197 512	264	
K+M	649	R Blue	197 523	266	
	650	Green	171 523		89
	650	Pink	171 523	254	
	651	Green	171 523		89
	652	Green	173 523		89
SZ	652	R	199 526	243	
SD	652	RG	199 534	244	
SD	652	RF	199 514	244	
	652	Kiwi	173 524	247	
	652	R Kiwi	199 524	247	
	652	Green	173 523	249	
	652	R Green	199 523	249	
	652	R Pink	199 523	254	
	652	R Brown	199 522	257	
K+M	652	R Orange	199 520	263	
K+M	652	Orange	173 520	263	
K+M	652	Green	173 512	264	
K+M	652	R Green	199 512	264	
K+M	652	Blue	173 523	266	
K+M	652	R Blue	199 523	266	
K+M	652	R Brown	199 512	268	
SD	653		174 514	244	
	653	Green	174 523	250	
	660	Green	297 523		89
	660	Arkansas	297 505		95
SZ	660		274 526	243	
SD	660	G	274 534	245	
SD	660	F	274 514	245	
	660	Kiwi	274 524	247	
	661	Green	288 523		90

Fig.			ISO		
	661	F Green	288 513		92
	661	Pink	288 523		93
	661	Arkansas	288 505	261	95
	661	Kiwi	288 524	247	
	661	Green	288 523	250	
	661	Pink	288 523	254	
	661	Arkansas	288 505	261	
GP	662		288 526		87
	662	Green	288 523		90
	662	Arkansas	297 505		95
	662	Green	288 523	250	
	662	Pink	288 523	255	
	663	Green	243 523	250	
	663	Pink	243 523	255	
	665	Green	273 523	250	
	665	Pink	273 523	255	
	666	Green	257 523		90
	666	Pink	257 523		93
	666	Arkansas	257 505		95
	666	Green	257 523	250	
	666	Pink	257 523	255	
	667	Green	257 523		90
SZ	667		257 526	243	
SD	667	G	257 534	245	
SD	667	F	257 514	245	
	667	Kiwi	257 524	247	
	667	Green	257 523	250	
	667	Pink	257 523	255	
	671	Green	266 523		90
	671	Kiwi	266 524	247	
	671	Green	266 523	250	
	671	Pink	266 523	255	
K+M	671	Orange	266 520	263	
K+M	671	Green	266 512	264	
K+M	671	Blue	266 523	267	
K+M	671	Brown	266 512	268	
	690	Green	292 523	251	
	697		697 524		58
	698		698 524		58
	702	Green	041 523	251	
	703	Green	041 523	251	
	712	Green	042 523	251	
SZ	715		371 526	243	
SD	716	F	042 514	245	
	716	Green	372 523	251	
K+M	716	Green	372 512	265	
SZ	722		304 526	243	
SD	722	G	304 534	245	
SD	722	F	304 514	245	
K+M	722	Green	304 512	265	
K+M	727	Green	024 512	265	
	728	Green	023 523	251	
K+M	728	Green	023 512	265	
	731	Green	107 523	251	
	731	Pink	107 523	255	
	731	Brown	107 522	257	
	731	L brown	107 521	260	
	731	White	107 524	262	
K+M	731	Green	107 512	265	
K+M	731	Blue	107 523	267	
K+M	731	Brown	107 512	268	
SZ	732		107 526	243	
SD	732	G	107 534	245	
SD	732	F	107 514	245	
	732	Pink	107 523	255	
	732	Brown	107 522	257	
	732	L brown	107 521	260	
	732	White	107 524	262	
K+M	732	Orange	107 520	263	
K+M	732	Blue	107 523	267	
	733	Pink	173 523	256	
	733	Brown	173 522	257	
	733	L brown	173 521	260	
	733	White	173 524	262	
K+M	733	Brown	173 512	268	
	734	Pink	316 523	256	
	734	Brown	316 522	258	
SD	735	SF	012 514	245	
SD	735	SF	012 514	245	
	735	Pink	027 523	256	
	735	S Pink	012 523	256	
	735	Brown	027 522	258	
	735	L brown	027 521	260	
	735	S White	012 524	262	
K+M	735	Green	027 512	265	
SZ	736		012 526	243	
	736	Pink	012 523	256	
	736	Brown	012 522	258	

Fig.			ISO		
	743	S Brown	274 522	258	
	743	S L brown	274 521	260	
	744	Green	273 523	251	
	744	G Green	273 533	252	
B	744	S Blue	273 534	259	
	751	Brown	273 522	258	
K	772	SB Green	373 523	252	
SD	773	F	373 514	245	
	798	Green	375 523	252	
	798	Pink	375 523	256	
	801		001 524	191	34 / 135
	801	SG	001 554	191	34 / 135
	801	G	001 534	191	34 / 135
	801	F	001 514	191	34 / 135
	801	EF	001 504	191	34 / 135
	801	L	697 524		35
	801	LG	697 534		35
Z	801	L	697 324	196	59
Z	801		001 324		60
M	801		001 524	198	
	802		002 524		35
	802	G	002 534		35
	802	LG	494 534		35
	802	KG	551 534		35
	805		012 524	191	36
	805	SG	012 544		36
	805	G	012 534		36
	805	F	012 514		36
	806		019 524		36
	806	G	019 534		36
	807		225 524	191	36
	807	G	225 534		36
M	807		030 524	198	
	808		233 524		36
	808	SG	233 544		36
	808	G	233 534		36
	808	L	234 524		36
	808	LSG	234 544		36
	808	LG	234 534		36
	808	LF	234 514		36
	808	R	237 524		36
	808	RL	238 524		37
	808	RLSG	238 544		37
	808	RLG	238 534		37
	808	RLF	238 514		37
	809		232 524		37
	809	A	232 524		37
	809	R	237 524		37
	809	RG	237 534		37
	811		038 524		37
	811	SG	038 544		37
	811	G	038 534		37
	811	F	038 514		37
	811	L	039 524		37
	811	LSG	039 544		37
	811	LG	039 534		37
M	813		014 524	198	
	815		042 524		37
	815	G	042 534		37
	818		041 524	191	37
	818	G	041 534		37
	820		465 524		38
	820	F	465 514		38
	820	EF	465 504		38
	822		042 524		38
	825		304 524	191	38
	827	EF	464 504		38
	828	G	524 015		38
	828	O	524 018		38
	828	Y	524 020		38
	828	B	524 022		38
	828	R	524 024		38
	828	W	524 010		38
	829		463 524		39
	829	F	463 514		39
	830		257 524	192	39
	830	SG	257 544		39
	830	G	257 534	192	39
	830	F	257 514	192	39
	830	EF	257 504		39
	830	UF	257 494		39
	830	LF	258 514		39
	830	LEF	258 504		39
	830	LUF	258 494		39
	830	P	561 544		60
	831		254 524		39
	831	SG	254 544		39
	831	G	254 534		39

Fig.			ISO		
	831	F	254 514		39
	831	EF	254 504		39
	833		277 524		40
	833	SG	277 544		40
	833	G	277 534		40
	833	F	277 514		40
	833	EF	277 504		40
	833	UF	277 494		40
	833	KSG	272 544		40
	833	L	278 524		40
Z	833		277 324	196	59
Z	833	F	277 314	196	59
	834		552 524		40
	835		108 524	192	41
	835	SG	108 544		41
	835	G	108 534		41
	835	F	108 514		41
	836		109 524		41
	836	G	109 534		41
	837		110 524	192	41
	837	SG	110 544	192	41
	837	G	110 534		41
	837	F	110 514	192	41
	837	MG	110 554	192	
	837	L	111 524	192	42
	837	LSG	111 544		42
	837	LG	111 534	192	42
	837	LF	111 514		42
	837	XL	112 524	192	42
	837	XLG	112 534		42
	837	P	562 544		60
	837	RP	564 544		60
M	837		113 534	198	
	838		138 524		42
	838	G	138 534		42
	838	F	138 514		42
	838	L	140 524	192	42
	838	LG	140 534		42
	838	LF	140 514		42
Z	838	L	140 526		60
	839		150 524		42
	839	R	179 524		42
	839	KF	722 514		43
	840		156 524		43
	840	SG	156 544		43
	840	G	156 534		43
	841		157 524		43
	841	SG	157 544		43
	841	G	157 534		43
	841	F	157 514		43
	841	EF	157 504		43
	842		158 524		43
	842	SG	158 544		43
	842	G	158 534		43
	842	F	158 514		43
	845		168 524		43
	845	G	168 534		43
	845	R	544 524		43
	845	RF	544 514		43
	846		171 524		44
	846	SG	171 544		44
	846	G	171 534		44
	846	F	171 514		44
	846	KR	562 524		44
	846	KRF	562 514		44
	846	R	545 524		44
	846	RSG	545 544		44
	846	RG	545 534		44
	846	RF	545 514		44
	846	REF	545 504		44
	847		172 524	192	44
	847	SG	172 544		44
	847	G	172 534		44
	847	F	172 514		44
	847	KR	585 524		44
	847	R	546 524		44
	847	RSG	546 544		44
	847	RG	546 534		44
	847	RF	546 514		44
	847	REF	546 504		44
	847	P	565 544		60
CBP	847		172 007		81
CBP	847		172 007	235	
	848		173 524	192	45
	848	SG	173 544		45
	848	G	173 534		45
	848	F	173 514		45
	848	EF	173 504		45

Fig.			ISO		
	848	R	553 524		45
	849		197 524	193	45
	849	SG	197 544		45
	849	G	197 534		45
	849	F	197 514		45
	849	LF	693 514		45
	849	LEF	693 504		45
	849	LUF	693 494		45
	850		198 524	193	46
	850	SG	198 544		46
	850	G	198 534	193	46
	850	F	198 514		46
	850	EF	198 504		46
Z	850		198 324	196	59
Z	850	F	198 314	196	59
	850	P	567 544		61
	851		179 524		46
	851	L	219 524		46 / 156
	852		199 524	193	46
	852	SG	199 544		46
	852	G	199 534		46
	852	F	199 514	193	46
	852	EF	199 504		46
	852	L	200 524		47
	852	LG	200 534		47
	852	GF	199 534		56
	852	P	568 544		61
M	852		167 524	198	
	854		183 524		47
	854	L	184 524	193	
M	854		173 524	198	
	855		196 524		47
	855	LF	195 514		47
	855	P	569 544		61
CBP	856		546 007		81
M	856		274 524	199	
CBP	856		546 007	235	
	857		220 524		47 / 156
	857	G	220 534		47 / 156
	857	F	220 514		156
	858		165 524	193	48
	858	SG	165 544		48
	858	G	165 534	193	48
	858	F	165 514		48
	858	EF	165 504		48
	858	UF	165 494		48
	859		166 524	193	48 / 136
	859	SG	166 544		48 / 136
	859	G	166 534		48 / 136
	859	F	166 514	193	48 / 136
	859	EF	166 504		48 / 136
	859	UF	166 494		48 / 136
	859	L	167 524	193	48 / 136
	859	LF	167 514	193	48 / 136
	859	LEF	167 504		48 / 136
	860		246 524		48
	860	G	246 534		48
	860	EF	246 504		48
	861		247 524		49
	861	SG	247 544		49
	861	G	247 534		49
	861	F	247 514		49
	861	EF	247 504		49
	862		249 524	193	49
	862	SG	249 544		49
	862	G	249 534		49
	862	F	249 514		49
	862	EF	249 504		49
	862	UF	249 494		49
	862	P	570 544		61
M	862		250 524	199	
	863		250 524	194	49
	863	SG	250 544		49
	863	G	250 534		49
	863	F	250 514		49
	863	EF	250 504		49
	863	KG	256 534		49
	863	KF	256 514		49
	863	L	251 524		50
	863	LF	251 514		50
Z	863		250 324	196	59
Z	863	F	250 314	196	59
	863	P	571 544		61
	863	P	572 544		61
M	863		250 524	199	
	865	L	535 524		50
	866		287 524		50
	867		288 524		50

Fig.			ISO		
	867	G	288 534		50
	867	F	288 514		50
	868		289 524	194	50
	868	SG	289 544		50
	868	G	289 534		50
	868	F	289 514		50
	868	EF	289 504		50
	869		290 524	194	50
	869	SG	290 544		50
	869	G	290 534		50
	869	F	290 514		50
	869	EF	290 504		50
	869	L	291 524		51
	869	LF	291 514		51
	869	P	573 544		62
	870		032 524		51
	870	G	032 534		51
	872		223 524		51
	873		213 524		51
	875		260 524	194	
	875	MG	260 554	194	
	875	G	260 534	194	
	877		297 524		51
	877	SG	297 544		51
	877	G	297 534		51
	878		257 524	194	
	878		298 524		51
	878	SG	298 544		51
	878	G	298 534		51
	878	F	298 514		51
	878	P	574 544		62
	879		266 524	194	
	879	MG	266 554	194	
	879	SG	266 544	194	
	879		299 524		52
	879	SG	299 544		52
	879	G	299 534		52
	879	F	299 514		52
	879	EF	299 504		52
	879	P	575 544		62
	880		139 524		52
	880	G	139 534		52
	880	P	576 544		62
	881		141 524		52
	881	SG	141 544		52
	881	G	141 534		52
	881	F	141 514		52
	881	EF	141 504		52
	882		142 524	195	52
	882	F	142 514	195	52
	883	SG	146 544		52
	884		129 524		53
	884	G	129 534		53
	884	F	129 514		53
	885		130 524		53
	885	SG	130 544		53
	885	G	130 534		53
	885	F	130 514		53
	886		131 524		53
	886	SG	131 544		53
	886	G	131 534		53
	886	F	131 514		53
	888		496 524		53
	888	LG	539 534		53
	889	L	540 524		54
	889	LG	540 534		54
	889	LF	540 514		54
	889	LEF	540 504		54
	890	F	160 514		54
	890	EF	160 504		54
	890	UF	160 494		54
	890	LF	699 514		54
	890	LEF	699 504		54
	892		292 534	195	
	893		507 524		54
	893	F	507 514		54
	893	HEF	707 504		54
	894		263 524		54
	895	SG	274 544	195	
	895		274 524		55
	895	F	274 514		55
	895	EF	274 504		55
	897	R	584 524		55
	898		164 524		55
	898	G	164 534		55
	898	F	164 514		55
	898	EF	164 504		55
	898	UF	164 494		55

Fig.			ISO		
	899		033 524		55
	899	G	033 534		55
	907	G	067 534		55
	908		072 524		56
	909		068 524	195	56
	909	SG	068 544		56
	909	G	068 534		56
	910	D	321 524	203	
	911	D	332 524	203	
	911	DF	332 514	203	
	914	F	356 514	206	
	915	D	355 524	205	
	915	DF	355 514	205	
	916	D	327 524	203	
	918	D	335 524	203	
	921	D	358 314	205	
	930	D	345 524	204	
	932	D	350 524	204	
	935	D	340 524	204	
	935	DF	340 514	204	
	940	DF	377 514	205	
M	941		345 524	199	
	947	DF	389 514	205	
	947	DEF	389 504	205	
	1101	M	030 000		121
	1102	F	010 001		121
	1110		010 504		116
	1111		010 504		116
	1112		131 504		116
	1121		543 000	299	
	1123		543 001	299	
	1125		543 000	300	
	1147	M	045 003	300	
	1147	F	045 001	300	
	1151		374 000	301	
	1152		294 000	303	
	1163		045 000	301	
	1164		045 004	301	
	1166		549 000	301	
	1170		543 533	300	
D	8411	G	411 534		133
	9103	G	372 533	296	
	9107	P	657 455		154
	9107	G	303 533	296	
	9108	G	133 533	296	
	9109	M	030 533		114
	9111	M	243 523		114
	9112	M	243 523		114
	9113	M	243 523		114
	9114	M	030 523		115
	9115	M	030 523		115
	9119	M	243 523		115
	9119		470 381		148
	9121	M	243 522		104
	9121	F	243 512		105
	9122	M	243 522		104
	9122	F	243 512		105
	9123	M	030 522		104
	9123	F	030 512		105
	9124	M	304 522		104
	9124	F	304 512		105
	9131	G	372 524	290	
	9131	M	372 514	291	
	9131	F	372 504	291	
	9131	S	372 522	297	
	9132	G	303 524	290	
	9132	M	303 514	291	
	9132	F	303 504	291	
	9133	G	243 524		108
	9133	M	243 514		108
	9133	F	243 504		108
	9134	G	030 524		108
	9134	M	030 514		108
	9134	F	030 504		108
	9140	EF	257 202		113
	9141	EF	299 502		113
	9142	EF	299 502		113
	9143	EF	030 502		113
	9144	F	030 512		112
	9145	EF	310 502		113
	9150		546 503		112
	9160		546 503	283	
	9301	G	372 534	280	
	9301	M	372 524	281	
	9301	F	372 513	282	
	9301	EF	372 504	284	
	9302	M	371 524	281	
	9302	F	371 513	282	

Fig.			ISO		
	9302	EF	371 504	284	
	9304	F	303 513	283	
	9306	M	114 524	281	
	9306	F	114 513	283	
	9306	EF	114 504	284	
	9310	G	292 534	280	
	9310	M	292 524	281	
	9310	F	292 513	283	
	9310	EF	292 504	284	
	9313	F	113 513	283	
	9314	F	113 513	283	
	9315	G	244 534	280	
	9315	M	244 524	282	
	9315	F	224 513	283	
	9315	EF	244 504	284	
	9332	G	114 534	298	
	9332	M	114 523	298	
	9332	F	114 513	298	
	9332	EF	114 503	298	
	9332	UF	114 494	299	
	9362		307 544		163
	9363		297 544		163
	9501	G	243 533		111
	9501	M	243 513		111
	9501	F	243 503		112
	9502	G	243 533		111
	9503	M	243 513		112
	9504	G	030 533		111
	9504	M	030 513		112
	9504	F	030 503		112
	9507	M	304 513		112
	9571	G	300 533	278	
	9571	M	300 523	279	
	9571	F	300 513	279	
	9572	G	275 533	278	
	9572	M	275 523	279	
	9572	F	275 513	279	
	9573	G	201 533	278	
	9573	M	201 523	279	
	9573	F	201 513	279	
	9574	G	243 533	278	
	9574	M	243 523	279	
	9574	F	243 513	279	
	9580		034 512		120
	9581		034 511		120
	9603	M	372 525	296	
	9604	M	372 525	297	
	9605	M	292 523	297	
	9621	G	372 534	286	
	9623	G	114 534	286	
	9668	M	372 525	285	
	9668	F	372 515	285	
	9669	M	114 525	285	
	9669	F	114 515	285	
	9801	G	303 534	288	
	9801	M	303 524	288	
	9801	F	303 514	289	
	9802	G	372 534	288	
	9802	M	372 524	289	
	9802	F	372 514	289	
	9803	G	243 534	288	
	9803	M	243 524	289	
	9803	F	243 514	289	
	9804	M	372 524	289	
	9804	F	372 514	289	
	9805	M	543 524	289	
	9805	F	543 514	290	
	9812	G	243 534		106
	9812	M	243 524		107
	9812	F	243 514		107
	9813	G	030 534		106
	9813	M	030 524		107
	9813	F	030 514		107
	9814	G	304 534		107
	9814	M	304 524		107
	9814	F	305 514		107
	9825		243 525		103
	9826		030 525		103
	9827		304 525		103
	9828		243 525		103
	9831		243 502		101
	9832		030 502		101
	9833		304 502		101
	9834		243 502		101
	9835		292 502	287	
	9837		543 503		102
	9840		543 503	287	
ZIR	9861	M	243 521		110

Fig.			ISO		
ZIR	9861	F	243 511		110
ZIR	9862	M	030 521		110
ZIR	9862	F	030 511		110
ZIR	9863	M	543 521		110
ZIR	9863	F	543 511		110
ZIR	9865	M	303 521	292	
ZIR	9865	F	303 511	292	
ZIR	9866	M	243 521	292	
ZIR	9866	F	243 511	292	
ZIR	9867	M	372 521	293	
ZIR	9867	F	372 511	293	
ZIR	9868	M	534 521	293	
ZIR	9868	F	534 511	293	
LS	9871	M	243 522		109
LS	9871	F	243 512		109
LS	9872	M	030 522		109
LS	9872	F	030 512		109
LS	9873	M	543 522		109
LS	9873	F	543 512		109
LS	9875	M	303 522	294	
LS	9875	F	303 512	294	
LS	9876	M	243 522	294	
LS	9876	F	243 512	294	
LS	9877	M	372 522	295	
LS	9877	F	372 512	295	
LS	9878	M	543 522	295	
LS	9878	F	543 512	295	
	9991	F	243 511		119
	9991	EF	243 501		119
	9993	M	034 000		119
	9997	M	034 491		119
	9998	M	034 491		120
	SPREADER		632 467		155

Unsere

our performance records

nuestros registros de rendimiento

Certificate

mdc medical device certification GmbH
certifies that

JOTA AG
Hirschensprungstrasse 2
9464 Rüthi SG
Switzerland

for the scope

design, manufacture and sales of
tools and instruments for dental and medical application

has introduced and applies a

Quality Management System

The mdc audit has proven that the quality management system meets all requirements of the following standard

EN ISO 13485

Medical devices – Quality management systems – Requirements for regulatory purposes

EN ISO 13485:2016 + AC:2018 - ISO 13485:2016

Valid from	2018-12-03
Valid until	2019-08-05
Registration no.	D1423500006
Report no.	P18-00725-121479
Stuttgart	2018-12-03

Head of Certification Body

mdc

DAKKS

Einer der Marktleader zu sein, bedeutet permanente Weiterentwicklung in allen Unternemensprozessen und das Erfüllen sämtlicher regulatorischer Anforderungen.

Gesetze und Vorschriften rund um Medizinprodukte gehören zu den anspruchsvollsten weltweit. Dabei steht der Schutz der Patienten immer im Vordergrund.

Eine hohe Produktqualität ist Pflicht. Professionalität ergibt sich aus einem hohen Verständnis für die Anwendungen und der Qualifikationen der Produkte.

› Entwicklung und Entwicklungs-Verifizierung
› Klinische Bewertungen und Nachweise zur Biokompatibilität
› Validierung der Prozesse
› Chargenführung und Nachweispflichten bis zu 30 Jahren nach dem Verkauf
› Marktüberwachung

Being one of the market leaders means constant further development in all corporate processes and compliance with all the regulatory requirements.

The laws and regulations relating to medical devices are among the most stringent worldwide, with the focus on patient protection.

High product quality is essential. Professionalism results from a high level of appreciation of the applications are from the qualification of the products.

› Development and development verification
› Clinical evaluations and biocompatibility evidence
› Validation of processes
› Batch management and proof obligations up to 30 years after the sale
› Market surveillance

Leistungsnachweise

nos records de performance

DIN EN ISO 13485

EG-Richtlinie 93 / 42 / EWG

- Ministry of Health, Labor and Welfare of Japan since 2001
- Health Canada since 2008
- Food and Drug Administration USA since 2006

Être l'un des leaders du marché signifie un développement constant dans tous les processus d'entreprise et le respect de toutes les exigences réglementaires.

Les lois et réglementations relatives aux dispositifs médicaux sont parmi les plus strictes au monde, l'accent étant mis sur la protection des patients.

Une qualité de produit élevée est essentielle. Le professionnalisme résulte d'un haut niveau d'appréciation des applications et de la qualification des produits.

- Développement et vérification du développement
- Évaluations cliniques et preuves de biocompatibilité
- Validation des processus
- Gestion des lots et obligations de preuve jusqu'à 30 an après la vente
- Surveillance du marché

Ser uno de los líderes del mercado significa un desarrollo constante en todos los procesos corporativos y el cumplimiento de todos los requisitos reglamentarios.

Les leyes y reglamentos relativos a los dispositivos médicos se encuentran entre los más estrictos del mundo, con especial atención a la protección de los pacientes.

La alta calidad del producto es esencial. El profesionalismo resulta de un alto nivel de apreciación de las aplicaciones y de la calificación de los productos.

- Desarrollo y verificación del desarrollo
- Evaluaciones clínicas y pruebas de biocompatibilidad
- Validación de procesos
- Gestión de lotes y obligaciones de prueba hasta 30 años después de la venta
- Vigilancia del mercado

JOTA-Dealer:

108002.5950.0031 - 01/2019

JOTA AG Rotary Instruments
Hirschensprungstrasse 2, 9464 Rüthi
Phone +41 (0)71 767 79 99 Fax +41 (0)71 767 79 97
info@jota.ch **www.jota.ch** **SWITZERLAND**